

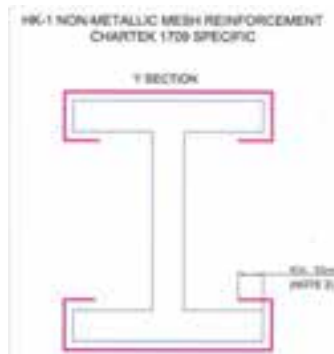
Chartek 1709 – Instruções Básicas de Instalação

(Para obter informações mais detalhadas, consulte o Manual de Aplicação do Chartek 1709)

A. Preparo de superfície em aço e aplicação de primer

1. Limpe a sujeira, o óleo e a graxa das superfícies de acordo com o padrão requerido, geralmente SSPC-SP1.
2. Limpe por jateamento de acordo com o padrão requerido, geralmente ISO 8501-1 Sa 2½ ou SSPC-SP10, com perfil de jateamento de 50-75 microns (2-3 mils).
3. Se for necessário um primer, use somente um sistema qualificado da International Paint.
4. Verifique as condições ambientais para certificar-se de que a umidade relativa e a temperatura do ar e do aço estejam de acordo com os requisitos do fabricante do primer.
5. Desobstrua as superfícies garantindo que o primer será mantido na espessura especificada, geralmente 50-75 microns (2-3 mils), com no máximo 100 microns (4 mils) em áreas de sobreposição, para evitar excesso de espessura do primer.

B. Reforço de malha usando o sistema de carbono híbrido e malha de fibra de vidro HK-1™



1. O reforço de malha do Chartek 1709 deve estar de acordo com as classificações de incêndio ANSI/UL1709 nas seções I referentes a duração de incêndios igual ou superior a 1½ hora.
 2. Primeiro, corte a malha no tamanho necessário. A malha deve ser aplicada através e em volta das pontas (veja o diagrama).
 3. Certifique-se de que a fibra de carbono reta (preta) esteja paralela às bordas das pontas e ao eixo da seção oca.
 4. Para seções ocas, a malha deve envolver o membro, cobrindo-o totalmente.
 5. Aplique a malha no Chartek úmido em espessura de película aproximadamente média e alise no Chartek com um pequeno rolo plano levemente umedecido com solvente PMA (GTA123 da International Paint ou equivalente).
 6. Sobreponha pedaços adjacentes com um mínimo de 50 mm (2").
 7. Após instalar o HK-1, pulverize uma leve camada de Chartek sobre a malha para vedar a superfície ou continue para aumentar a camada seguinte de espessura.
8. Use somente carbono híbrido e malha de fibra de vidro HK-1 da International Paint.

C. Aplicação de Chartek usando equipamento de pulverização sem ar por meio de sistemas

1. Certifique-se de que as condições ambientais estão dentro dos seguintes parâmetros: Temperatura mínima do ar de 10° C (50° F); umidade relativa máxima de 85%; temperatura da superfície de pelo menos 3° C (5° F) acima da temperatura do ponto de orvalho.
2. Verifique a limpeza da superfície e se o primer está na espessura correta e suficientemente curado.
3. Certifique-se de que as superfícies que não devem ser revestidas com Chartek estejam devidamente protegidas por máscara.
4. Verifique os seguintes parâmetros para o equipamento de pulverização de ar por meio de sistemas:

Parâmetro	Parte A	Parte B
Temperatura do tanque de armazenamento:	Máx. 60° C (140° F)	Máx. 50° C (122° F)
Temperatura do aquecedor em linha:	55-65° C (131-149° F)	45-55° C (113-131° F)
Razão de mistura de 2.5:1 (faixa aceitável: de 2.37 a 2.61:1)	70-72%	30-28%
Temperatura da mangueira de aquecimento:	60-70° C (140-158° F)	
Temperatura da saída da pistola:	50-55° C (122-131° F)	
Pressão da bomba de deslocamento:	175-240 bar (2500-3500 psi)	
Tamanhos da ponta de pulverização:	0.035-0.041"	

5. Pulverize a primeira camada e, se necessário, alise a superfície totalmente úmida.
6. Se necessário, instale o reforço de malha HK-1 na película intermediária (consulte a seção B acima).
7. Aumente a espessura de modo uniforme, usando pequenos rolos planos levemente umedecidos com solvente PMA (GTA123 da International Paint ou equivalente) para remover marcas de argamassa e obter acabamento e espessura uniformes.
8. O acabamento da superfície do Chartek deve estar de acordo com a especificação exigida pelo cliente.

D. Aplicação de Chartek usando equipamento de pulverização sem ar de um único componente

1. Siga as etapas C1, C2 e C3 (acima).
2. Verifique os parâmetros a seguir para equipamento sem ar:
 - (a) Premier Graco (ou equivalente) montado em um aríete elétrico com uma roda acionada ou uma chapa de alimentação de material por indução.
 - (b) Proporção de compressão da bomba de 68:1 a 74:1 equipada com válvula de inspeção para eliminar a flutuação do fluxo de pulverização.
 - (c) Misturador estático em linha de ¾" ID x 12" de comprimento.
 - (d) Linha de fluido de 3/8" ID com 15-20 m (50-65 pés) de comprimento.
 - (e) Linha de chicote de 1/2" ID com 4,5 m (15 pés) de comprimento.
 - (f) Pistola de pulverização sem ar de alta pressurização com pontas de pulverização de 0,035-0,041".
3. Misture as Partes A e B do Chartek da seguinte maneira:
 - (a) Adicione no máximo 1 litro (0,25 galão americano) de solvente PMA (GTA123 da International Paint ou equivalente) à

- Parte A e misture até obter uma consistência homogênea.
- (b) Despeje a Parte B no recipiente da Parte A, raspando as laterais do recipiente da Parte B para esvaziá-lo completamente.
 - (c) Misture totalmente até atingir uma textura e cor uniformes.
4. Siga as etapas C5 a C8 (acima).

E. Precauções

1. O Chartek 1709 deve receber acabamento com produto qualificado quando estiver suficientemente curado e a superfície estiver limpa e seca.
2. Somente pessoal treinado e qualificado deve instalar Chartek.
3. Mantenha-se limpo (água quente e sabão são ideais) e use equipamento de proteção pessoal adequado.
4. Mantenha o equipamento limpo e em perfeitas condições de funcionamento. Verifique se todas as mangueiras e acessórios estão capacitados para suportar as altas pressões da bomba.
5. Entre em contato com o Atendimento em Campo da International Paint para obter mais informações ou assistência.
RU: **+44 (0) 7785 725666** EUA: **+1 832 309 2560** Web: **www.chartek.com**