

Epoxi con difusión caliente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Recubrimiento pigmentado con aluminio resistente a la temperatura, diseñado para aplicarse sobre acero con alta temperatura, en ambientes de mantenimiento.

Basado en tecnología epoxi de difusión caliente, Intertherm 2205 es un recubrimiento epoxi fenólico de próxima generación para aplicaciones de alta temperatura. Intertherm 2205 aporta una excelente resistencia al calor y a la corrosión bajo aislamiento (CUI), junto con las propiedades de fácil aplicación cuando se aplica directamente sobre equipos con alta temperatura.

APLICACIONES

Para el mantenimiento y reparación de tubería, válvulas y depósitos de procesos en ambientes altamente corrosivos, en ambientes CX, que operan a temperaturas de hasta 230°C y en condiciones de calor cíclicas.

Intertherm 2205 está diseñado para su aplicación sobre superficies de acero que trabajan a temperaturas elevadas de entre 60°C y 205°C, en instalaciones donde se desea reducir el tiempo de parada durante el periodo de mantenimiento. Intertherm 2205 es ideal para mantenimiento de alta temperatura en refinerías, plantas petroquímicas y otros ambientes agresivos, tales como estructuras offshore, donde el chorro con abrasivo seco no sea posible.

Apropiado para su uso tanto sobre superficies aisladas como sin aislar.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERTHERM 2205

Color	Aluminio
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	85%
Espesor recomendado	100-200 micras (4-8 mils) en seco, equivalente a 118-235 micras (4,7-9,4 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	8,50 m ² /litro a (100 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 341 sq.ft./galones US a 4 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
60°C (140°F)	30 minutos	60 minutos	60 minutos	24 horas
100°C (212°F)	5 minutos	15 minutos	15 minutos	24 horas
205°C (401°F)	4 minutos	4 minutos	4 minutos	24 horas

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 43°C (109°F); Parte B 104°C (219°F); Mezcla 50°C (122°F)		
Peso Específico	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)		
VOC	0.80 lb/gal (97 g/lit)	EPA Método 24	
	98 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Protective Coatings

Epoxi con difusión caliente

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sustratos de acero

Intertherm 2205 ha sido diseñado pensando específicamente en situaciones de mantenimiento y por tanto puede aplicarse sobre un rango de normas de preparación de superficie, con métodos de limpieza mediante herramienta manual, herramienta mecánica o chorro abrasivo, que incluyen St2, St3, Sa2, Sa2½ (ISO8501-1) y SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas conforme a la norma ISO 8504-2000.

Para los métodos de preparación manual o mecánica: Las áreas que no se puedan preparar adecuadamente con martillo neumático o pistola de agujas, o donde no existe un perfil de rugosidad hecho anteriormente, debería hacerse un chorreo localizado hasta un estándar mínimo de Sa2 (ISO8501-1)/SSPC-SP6. Normalmente, esto se aplicaría sobre grados de oxidación C o D.

Recubrimientos viejos

Intertherm 2205 es adecuado para solapar sobre la mayoría de los sistemas de pintura envejecidos; elimine toda la pintura suelta, desprendida o mal adherida hasta llegar a un borde firme y prepare el acero desnudo como arriba, sin pulir la superficie. Deben lijarse las pinturas epoxi viejas y cualquier área con brillo; Toda el área a pintar debe estar limpia, seca y libre de aceite o grasa antes de pintarla.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	3.50 parte(s): 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 2 horas	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 90 minutos	40°C (104°F) 60 minutos
Brocha	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 100-150 micras (4,0-6,0 mils)		
Rodillo	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 100-125 micras (4,0-5,0 mils)		
Disolvente	No recomendado			
Limpiador	International GTA007			
Paradas	Limpiar completamente todo el equipo con International GTA007. Una vez que las unidades del material se hayan mezclado no se deben volver a sellar y se aconseja que después de paradas prolongadas se recomience el trabajo con unidades recientemente mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo.			
	Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Epoxi con difusión caliente

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Intertherm 2205 es bajo en VOC, tolerante a la superficie, pintura de alto espesor que aporta una excelente resistencia a la corrosión para tubería, válvulas y depósitos de procesos que operan en continuo a temperaturas de hasta 205°C, y que puedan tener subidas intermitentes de hasta 230°C.

Intertherm 2205 es el producto preferido para aplicación sobre acero preparado con herramienta manual o mecánica que trabaja a temperatura elevada, donde es deseable que las operaciones continúen durante el mantenimiento de la pintura. Se ha sido diseñado para usar sobre acero que está expuesto a la intemperie o acero que esté aislado térmicamente.

Como se pretende que Intertherm 2205 se aplique sobre aceros con temperaturas de servicio por encima de 60°C, habrá una rápida emisión de volátiles desde la pintura aplicada y debería llevarse puesto durante la aplicación un adecuado equipo de protección individual (EPI).

Con objeto de asegurar un buen rendimiento anticorrosivo, es importante conseguir un sistema con un espesor de película seca mínimo de 200 micras aplicando múltiples capas (normalmente dos capas).

El producto adelgazará rápidamente cuando se aplique sobre superficies calientes por encima de 100°C. Cualquier descuelgue o gotón que se produzca debería tratarse para formar una película uniforme hasta que se produzca el curado total. Cuando empiece a curar la pintura en la brocha o rodillo, debería sustituirse la brocha o rodillo. No se requiere ni se desea diluir.

Cuando se aplicó a temperaturas superiores a 100°C, Intertherm 2205 se puede re-aislar después de un período de curado de 10 minutos.

Cuando este expuesto a altas temperaturas, Intertherm 2205 puede cambiar de color desde el aluminio hasta un bronce descolorido. Este fenómeno es una parte normal del proceso de curado y no afecta a las prestaciones del recubrimiento.

Intertherm 2205 es una pintura que tiene un grado de inmersión, y se puede utilizar en situaciones de contacto íntimo con aislamiento húmedo. Sin embargo, Intertherm 2205 no se pretende que se use como recubrimiento interior de tanques. Intertherm 2205 no es adecuado para servicio enterrado.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Intertherm 2205 se aplicará normalmente directo al metal pero es compatible para solaparlo sobre las siguientes pinturas:

Interbond 2340UPC
Interplus 256
Intertherm 228HS

Epoxi con difusión caliente

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico

Prevía solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	5 litros	3.5 litros	5 litros	1 litros	1 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	Parte A	Parte B
	5 litros	5.47 kg	1.13 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	6 meses a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	---

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 03/04/2019.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com