

# Interzone® 101

E p o x y

**Description** Un enduit époxydique à deux composants, formulé sans solvant, qui permet l'application et le durcissement sur l'acier immergé, et procure un enduit résistant à la corrosion et à l'abrasion.

**Usage Prévu** Un enduit de réparation à appliquer à la main sur l'acier immergé et les zones d'éclaboussures des plateformes offshore, palplanches et autres zones humides en permanence, lorsque des revêtements conventionnels ne peuvent être utilisés.

Interzone 101 peut également être appliqué sur béton et matériaux renforcés à la fibre de verre, et il convient aux travaux neufs et travaux d'entretien.

<b>Renseignements Techniques Interzone 101</b>	<b>Couleur</b>	Vert			
	<b>Lustre</b>	Non valable			
	<b>% de matières solides par volume</b>	100%			
	<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	240 mils (6,000 microns) sec équivalent à 240 mils (6,000 microns) humide			
	<b>Rendement théorique</b>	6.68 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 240 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 0.17 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 6,000 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné			
	<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés			
<b>Méthode d'application</b> À la main, au couteau à mastiquer et à la truelle					
<b>Temps de séchage</b>					
	Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées <i>Minimum</i> <i>Maximum</i>	
	50°F (10°C)	Non valable	48 heures	Non valable	Non valable
	59°F (15°C)	Non valable	24 heures	Non valable	Non valable
	77°F (25°C)	Non valable	8 heures	Non valable	Non valable
	104°F (40°C)	Non valable	3 heures	Non valable	Non valable

<b>Données Réglementaires</b>	<b>Point éclair</b>	Base (Partie A) >214°F (>101°C)	Durcisseur (Partie B) >214°F (>101°C)	Mélangé >214°F (>101°C)	
	<b>Poids du produit</b>	13.2 lb/gal (1.6 kg/l)			
	<b>COV</b>	0.00 lb/gal (0.00 g/l) (Calculé) USA - EPA Méthode 24 0.00 g/l (Calculé) UK-PG6/23(92), Annexe 3			

# Interzone® 101

E p o x y

## Préparation de surface

Les performances de ce produit dépendent de la qualité de la préparation de surface. La surface à enduire doit être propre, sèche et exempte de toute contamination. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:1992.

Éliminez les accumulations d'impuretés et de sels solubles. Pour enlever les accumulations d'impuretés, il suffit en général d'utiliser une brosse à poils secs. Pour éliminer les sels solubles, procédez à un lavage à l'eau douce.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

### Décapage au jet d'abrasif

Décapez au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP10 ou Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Interzone 101, il faut procéder à un nouveau décapage pour rétablir le niveau visuel spécifié originalement.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée.

Un profil de surface de 3-4 mils (75-100 microns) est recommandé.

En cas d'application sur l'acier nu en immersion ou dans des zones humides en permanence, la surface devra être préparée par discage mécanique au disque à carborundum ou à la pioche à aiguilles (needle gun), pour obtenir une surface propre et rugueuse, en conformité avec la norme de nettoyage mécanique SSPC-SP11.

## Application

### Mélange

Ne mélanger que 12 litres à la fois. Pour retirer le contenu des bidons, couper à la fois le dessus et le dessous du bidon, et pousser le matériau à l'extérieur. Par temps froid, un chauffage peut être nécessaire.

Le mélange devra être réalisé sur une grande feuille d'acier propre et lisse, une feuille en fer blanc ou un panneau aggloméré dur, au moyen de couteaux à mastiquer, spatules ou truelles. NE PAS AJOUTER D'EAU OU DE DILUANT AU MELANGE, car cela réduirait les propriétés de durcissement du produit. Les matériaux devront être consciencieusement mélangés, jusqu'à ce que les couleurs jaune et bleu se fondent totalement en une teinte vert vif, sans traces jaunes ou bleues. Incorporer les différents composants en évitant d'introduire de l'air dans le mélange.

### Rapport de mélange

1.00 partie: 1.14 parties par volume

### Durée de vie du mélange

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
90 minutes	75 minutes	60 minutes	15 minutes

### Diluant

**NE PAS DILUER** En aucun cas doit-on diluer l'Interzone 101

### Produit de nettoyage

International GTA415  
(ou GTA822)

### Arrêts techniques

Nettoyer consciencieusement des équipements avec de l'International GTA415. Une fois les composants mélangés, ils ne devront pas être de nouveau enfermés.

### Nettoyage

Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA415. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume utilisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.

Veillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.

# Interzone® 101

E p o x y

## Caractéristiques du produit

Interzone 101 est un produit spécial, destiné à une utilisation spécifique. Des instructions détaillées concernant l'application sont disponibles sur simple demande.

### Application sur terre (onshore) (Travaux neufs, conditions sèches)

L'application s'effectue à la main. Les applicateurs doivent porter des gants en caoutchouc nitrile et des vêtements de protection appropriés. Les gants peuvent être humidifiés avec de l'eau pour favoriser l'application et empêcher Interzone 101 de coller aux gants.

Lors de l'application du revêtement, il est souhaitable d'apposer des jauges d'épaisseur. Fixer un ruban ou une cale de 9 mm ( $\frac{3}{8}$ " ) sur la surface, à différents intervalles, et appliquer le revêtement jusqu'à ces marques. Lisser le revêtement avec des gants en caoutchouc/nitrile ou au rouleau, en utilisant une petite quantité d'eau sur la surface du revêtement, de manière à éviter que le produit colle. **Ne pas introduire d'eau dans le revêtement.**

Contrôler l'épaisseur totale du feuillet en introduisant une jauge dans le revêtement, marquée à 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ). Toutes les zones faibles peuvent alors être renforcées, les marques de pointe et bulles d'air retouchées. Il est préférable de ne pas avoir pour objectif une finition lisse et esthétique mais l'obtention d'un feuillet de 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ) sans défauts.

Un filet PVC peut être utilisé pour faciliter l'application.

### Application au large (offshore) (Zone humide par intermittence)

- (1) Utiliser un grillage PVC taillé pour envelopper étroitement le substrat. Utiliser du câble pour fixer fermement le filet de manière à ce qu'il ne puisse pas glisser. Le câble doit être cloué sous le grillage. Interzone 101 doit ensuite être bien mélangé manuellement, et il faut le faire pénétrer dans le grillage, en utilisant des gants.
- (2) Etaler une feuille de toile PVC sur le sol et la couvrir d'Interzone 101 à environ 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ). Placer le PVC revêtu sur l'acier et l'envelopper autour du substrat en utilisant une corde ou un câble pour le maintenir. La plaque PVC peut être ôtée après durcissement du revêtement.

### Application-Sous l'eau

Il s'agit d'une technique relativement difficile, nécessitant une organisation rigoureuse. Pour les petites surfaces de 5.0-7.5 cm (2-3" ) de diamètre, de petites quantités d'Interzone 101 devront être mélangées, puis appliquées en plongée sur la zone à remettre en état. Pour des surfaces plus importantes, on peut procéder selon une des deux méthodes mentionnées ci-haut. Avant de progresser dans l'application, toujours s'assurer que le matériau adhère parfaitement à la surface.

Lorsque la durée de vie du mélange d'Interzone 101 est dépassée, le produit commence à durcir et il devient caoutchouteux. Dans ce cas, le produit ne doit pas être utilisé. **Ne pas** mélanger de matériaux avec la partie durcie ou en phase de durcissement. C'est pourquoi il faut utiliser une surface récente pour le mélange, ou nettoyer minutieusement la surface au solvant.

A cause du faible poids moléculaire de sa formulation, la présence de certains COV peut être relevée, lorsque ce produit est testé en conformité avec les protocoles UK-PG6/23 (92), Annexe 3 et USA-EPA, Méthode 24. Ceci est dû aux températures élevées qui sont utilisées dans les procédures de tests.

## Compatibilité du Système

Dans la plupart des cas, ce produit est appliqué directement sur l'acier, et n'est pas recouvert.

Lorsqu'un "primaire d'attente" est requis, Interline 982 devra être utilisé et recouvert dans un délai maximum de 10 Jours.

# Interzone® 101

E p o x y

## Renseignements supplémentaires

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les normes de l'industrie et les termes et abréviations employés dans cette fiche technique, veuillez consulter les chapitres suivants du manuel de revêtements protecteurs publié par Peinture Internationale:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

## Consignes de sécurité

Ce produit est uniquement destiné à l'usage par des peintres professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que Peinture Internationale fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle approprié et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec Peinture Internationale pour des renseignements supplémentaires.

<b>Emballage</b>	12 litres	Base	5.6 litres dans un bidon de 10 litres
		Agent durcisseur	6.4 litres dans un bidon de 10 litres

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.

<b>Poids d'expédition</b>	No. de U.N.	Non toxique
	12 litres	23.64 lb (10.72 kg) Base (Partie A) 23.9 lb (10.84 kg) Agent durcisseur (Partie B)

<b>Entreposage</b>	Durée de stockage	Au minimum, 18 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrepochez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.
--------------------	-------------------	---

## Limites de responsabilité

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit (dans cette brochure et ailleurs), nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience.

L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit. Date d'émission: 13/08/2003.

Copyright © International Paint Ltd. \* L'hélice et International sont des marques déposées.

## International Protective Coatings

### Approvisionnement mondiale

Centre mondial	Asie	Australasie	Europe	Moyen-Orient	Amérique du nord	Amérique du sud
PO Box 20908	3 Neythal Road	115 Hyde Road	PO Box 20908	PO Box 37	6001 Antoine Drive	Av Paiva 999,
Oriel House	Jurong Town	Yeronga	Oriel House	Dammam 31411	Houston	Neves,
16 Connaught Place	Singapore 628570	Brisbane	16 Connaught Place	Arabie Saoudite	Texas 77091	São Gonçalo
Londres		Queensland	Londres			Rio de Janeiro
Angleterre		Australie	Angleterre			Brésil
W2 2ZB			W2 2ZB			
Tél: (44) 20 71 479 6000	Tél: (65) 663 3066	Tél: (61) 7 3892 8888	Tél: (44) 20 71 479 6000	Tél: (966) 3 812 1044	Tél: (1) 713 682 1711	Tél: (55) 21 624 7100
Télcopieur: (44) 20 71 479 6500	Télcopieur: (65) 266 5287	Télcopieur: (61) 7 3892 4287	Télcopieur: (44) 20 71 479 6500	Télcopieur: (966) 3 812 1169	Télcopieur: (1) 713 684 1514	Télcopieur: (55) 21 624 7123
		H&S (61) 1800 807 001				

Bureau régional-CANADA:  
Tel: (514) 631-8686  
Fax: (514) 631-8058  
Sans Frais (Toll Free) (800) 589 1267  
www.international-pc.com