

## Epoxy

**PRODUKTBEKRIVELSE** En to komponent, hurtigt hærdende epoxy primer og mellem maling med lav VOC, højt tørstof indhold og rustbeskyttende pigment iform af zinkfosfat.

Kan overmales indenfor 2 timer under normale klimatiske forhold. At den kan håndteres tidlig i processen gør den ideel til hurtigere process og produktion.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Til anvendelse på stålkonstruktioner indenfor industri og infrastruktur hvor opbygningen af malingsstrøg og hurtig process har høj prioritet.

Denne primer, kombineret med godkendte topcoat, giver en optimeret rustbeskyttelse i forskellige atmosfæriske miljøer.

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERGARD 251HS

<b>Kulør</b>	Rød, Grå, Buff
<b>Glans niveau</b>	Matt
<b>Volumentørstof</b>	75% ± 2%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	75-200 µm (3-8 mil) tørfilm svarende til 100-267 µm (4-10,7 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	10 m <sup>2</sup> /liter ved 75 µm tørfilm og anført volumentørstof 401 sq.ft/US gallon ved 3 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luffforstøvning, Pensel, Rulle

#### Tørretid

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	2 timer	5.5 timer	4 timer	Forlænget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 minutter	3.5 timer	3 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutter	2.25 timer	2 timer	Forlænget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutter	60 minutter	60 minutter	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

De maksimale overmalingsintervaller afkortes ved brug af polysiloxanbaserede topcoats. Kontakt International Protective Coatings for nærmere oplysninger.

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A 31°C (88°F); Del B 30°C (86°F); Blandet 31°C (88°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	1,59 kg/l (13,3 lb/gal)		
<b>voc</b>	2.02 lb/gal (243 g/l)	EPA Metode 24	
	157 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflader som skal males skal være rene, tørre og fri for forureninger. Inden malingen anvendes skal overfladen kontrolleres i henhold til ISO 8504:2000. Fjern olie og fedt i henhold til SSPC-SP1 med et opløsningsmiddel.

### Stål

Sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oxidering opstår mellem sandblæsning og påføring af Intergard 251HS, skal overfladen sandblæses på ny til den specificerede synlige standard.

Overfladefejl, som kommer til syne under sandblæsningen, skal grundes, spartles eller behandles på en hensigtsmæssig måde.

En overfladeprofil på 40-75 mikrometer (1,5-3,0 mils) anbefales.

### Stålemner behandlet med shopprimer

Svejsesømme og skadede overflader bør sandblæses til min. Sa2½ standard (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6. Hvis dette ikke er praktisk muligt er en mekanisk forbehandling til SSPC11 acceptabel.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
<b>Blandingsforhold</b>	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F) 90 minutter	15°C (59°F) 60 minutter	25°C (77°F) 60 minutter	40°C (104°F) 30 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyseboring 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Egnet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Egnet	Anbefales til små områder og småreparationer, påføring af flere lag vil være nødvendig for at opnå den ønskede tørfilmtykkelse.		
<b>Rulle</b>	Egnet	Anbefales til små områder og småreparationer, påføring af flere lag vil være nødvendig for at opnå den ønskede tørfilmtykkelse.		
<b>Fortynder</b>	International GTA220.	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA822			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			

Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.

## Epoxy

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Intergard 251HS er fortrinsvis beregnet til at blive brugt med systemer i kemiske miljøer, hvor zinkbaserede malinger ikke er egnede i syreholdige og alkaliske miljøer.

Påfør i gode klimatiske forhold. Overfladetemperaturen skal altid mindst være 3°C (5°F) over dugpunktet.

Applicering af for høje lagtykkelser med Intergard 251HS forlænger både den korteste overmalingstid og håndteringstiden.

Ved påføring af Intergard 251HS med pensel eller rulle kan det være nødvendigt at påføre flere lag for at opnå den ønskede opbygning af film.

Som alle epoxyer kridter og misfarves Intergard 251HS ved udsættelse for vejrliget. Hvor en holdbar kosmetisk overflade med god glans og farvebestandighed ønskes, skal den overmales med anbefalede topcoats.

Intergard 251HS er ikke designet til vedvarende nedsækning i vand.

En alternativ hærdere kan fås, for at forbedre applicerings egenskaberne i tropisk klima.

Følgende tørre og overmalingstider gælder når hærdere for tropisk klima anvendes:

Temperatur	Berørings tør	Håndterings tør	Overmalings Interval med anbefalede topcoats	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	5 timer	16 timer	16 timer	Udvidet <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4 timer	6 timer	6 timer	Udvidet <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minutter	4 timer	4 timer	Udvidet <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minutter	2 timer	2 timer	Udvidet <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings Definitioner og Forkortelser.

### Brugstid:

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 timer	2 timer	90 minutter	60 minutter

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærdere-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Intergard 251HS påføres normalt direkte på stål, men det kan også påføres over følgende grundmalinger:

Interzinc 22

Interzinc 52

De anbefalede topcoats er:

Chartek 1709  
Interchar 1190  
Interfine 979  
Intergard 740  
Interthane 870UHS\*  
Interzone 954

Chartek 7  
Interchar 212  
Intergard 345  
Interseal 670HS  
Interthane 990

Chartek 8E  
Interfine 878  
Intergard 475HS  
Interthane 870  
Interthane 990V\*

For andre egnede topcoats henvises til International Protective Coatings.

\*kun tilgængelig i visse lande.

## Epoxy

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.25 US gal	1 US kvart
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	26.8 kg		7.1 kg	
	5 US gal	54.1 lb		13 lb	
	1 US gal	12 lb		3.5 lb	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	12 måneder ved 25 °C (77 °F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 03-12-2018.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)