

Protección de Refuerzo de Acero

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Recubrimiento anticorrosivo cementicio de polímero modificado, base agua, de dos componentes.

APLICACIONES

Diseñado específicamente para reinstalar rápidamente la capa pasivadora alrededor del refuerzo de acero para dar una protección anticorrosiva a largo plazo como parte de un sistema de reparación de hormigón Intercrete.

Generalmente se aplica a brocha en dos capas de 1 mm cada una repintadas rápidamente.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCRETE 4871

Color	Gris
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	100% (basado en el espesor de película húmeda aplicada ya que es igual al espesor de película seca)
Espesor recomendado	Aplicado como un sistema de dos capas a 1000 micras por capas (40 mils)
Rendimiento teórico	Generalmente 45 metros lineales de barra de acero de 10 mm por cada envase de 5 Kg del compuesto.
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Densidad	1800 kg/m ³ (112,369 lb/pies ³)
Método de Aplicación	Brocha

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
20°C (68°F)	5 horas	18 horas ¹	45 minutos	7 días ²

¹ Aplicado a 1000 µm (40 mils); puede depender de las condiciones atmosféricas

² Si se excedió el intervalo máximo de repintado la superficie debe ser lavada a fondo y saturada antes de repintar.

Los morteros de reparación de hormigón Intercrete pueden aplicarse aproximadamente entre 2-6 horas después de la aplicación de la capa final de Intercrete 4871

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	No aplicable	
VOC	0 g/lit	Calculado

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Protective Coatings

Protección de Refuerzo de Acero

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Superficies de Refuerzo de Acero

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorro abrasivo al grado Sa 2 ½ (ISO 8501-1: 1988) ó SSPC-SP 6. Los defectos en la superficie revelados tras la limpieza por chorro deberían ser reparados, rellenados ó tratados de forma adecuada.

Se recomienda un perfil de superficie de 75-100 micras (3-4 mils).

Preparación mediante herramienta manual o mecánica

Limpieza con herramienta manual o mecánica hasta un mínimo de St3 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP3.

Este método de preparación de superficie solo es aceptable cuando no sea posible la limpieza con chorro abrasivo por restricciones medioambientales. No debería haber presencia de cloruros en el hormigón de alrededor.

Las superficies preparadas con herramienta manual ó mecánica deberían pintarse tan pronto como sea posible. El tiempo entre la preparación de superficie y la aplicación no debe exceder de 24 horas.

Intercrete 4871 puede aplicarse sobre substratos de acero húmedos donde se saque el agua estancada o acumulada.

APLICACIÓN

Mezcla	Intercrete 4871 se suministra en dos partes; un componente de resina líquida (Parte A) y un componente de polvo (Parte B). Agite a fondo la Parte A e introduzca en un bote apropiado para mezclar, entonces añada lentamente la parte B mientras agita con un agitador mecánico. Mezcle durante 5 minutos rascando regularmente las paredes del bote para prevenir que se formen grumos. Una vez mezclado el material debería usarse dentro de la vida de la mezcla especificada.	
	Para reparar áreas pequeñas, remueva durante 2-3 minutos utilizando el kit suministrado para darle una consistencia uniforme y sin grumos. Use la proporción de la mezcla suministrado.	
	No añada agua u otros materiales a este producto.	
Relación de mezcla	1 parte(s) : 3 parte(s) en volumen	
Vida útil de la mezcla	20°C (68°F) 60 minutos	
Brocha	Recomendado	Solo áreas pequeñas
Disolvente	NO DILUIR	
Limpiador	Agua limpia	
Paradas	Limpie a fondo todo el equipo con agua limpia. Los botes del producto deberían taparse para prevenir el secado del producto.	
Limpieza	Limpie con agua limpia todo el equipo inmediatamente después de usarlo. Todo el material sobrante y los botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la legislación/reglamentación local apropiada.	

Protección de Refuerzo de Acero

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Consulte siempre la Guía de Aplicación de Intercrete 4871 antes de usarlo.

Esta ficha técnica aporta consejos generales sobre el uso de Intercrete 4871. Los requerimientos específicos del proyecto dependerán del tipo de sustrato, condición del sustrato, condiciones de servicio y uso final y de las condiciones ambientales. Consulte siempre a International Protective Coatings para confirmar que Intercrete 4871 es adecuado para el uso final que se pretende.

Debe seguirse en todo momento la especificación detallada del proyecto aportada por International Protective Coatings.

Intercrete 4871 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante el almacenaje y transporte. La temperatura de almacenaje recomendada es entre 4°C (39°F) y 25°C (77°F).

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F). Para un máximo rendimiento, las temperaturas de curado deberían estar entre 10°C (50°F) y 35°C (95°F).

Características Mecánicas (valores típicos)

Resistencia a la compresión 35MPa

Resistencia a la flexión 10Mpa

Permeabilidad al agua 6 x 10⁻¹⁶m/s (2mm DFT de Intercrete 4871 = 1000 mm del hormigón típico)

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Intercrete 4871 debería aplicarse siempre directamente sobre el refuerzo de acero preparado correctamente.

El siguiente mortero (s) de reparación debería utilizarse en conjunto con Intercrete 4871:

Intercrete 4801
Intercrete 4802

Protección de Refuerzo de Acero

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Guía de aplicación del Intercrete 4871

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE

Envases de 5 kg.
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO

Unit Size

5 kg

5.11 kg

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida 12 meses como mínimo a 25°C (77°F).

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com