

Epossidico

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO Un primer di protezione in resina epossidica a due componenti.

CAMPI D'IMPIEGO

Come primer di protezione della sabbiatura, per la protezione temporanea dell'acciaio appena sabbiato, durante l'applicazione di rivestimenti interni per serbatoi.

Come primer versatile, per massimizzare l'effetto della deumidificazione usata nel rivestimento interno dei serbatoi.

Un primer per serbatoi totalmente compatibile, che conserverà le prestazioni ottimali del rivestimento interno applicato ai serbatoi.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERLINE 982

Colore	Primula
Grado di brillantezza	Non pertinente
Residuo secco in volume	30%
Spessore consigliato	15-40 microns (0,6-1,6 mils) secchi equivalenti a 50-133 microns (2-5,3 mils) bagnati
Resa Teorica	12 m ² /litri a 25 microns secchi in base al residuo secco 481 sq.ft/galloni USA a 1 mils secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, pennello, Rullo

Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
10°C (50°F)	45 minuti	5 ore	24 ore	28 giorno(i) ¹
15°C (59°F)	30 minuti	3 ore	24 ore	28 giorno(i) ¹
25°C (77°F)	20 minuti	90 minuti	24 ore	28 giorno(i) ¹
40°C (104°F)	10 minuti	30 minuti	16 ore	28 giorno(i) ¹

¹ L'intervallo-limite di sovraverniciatura varierà a seconda del ciclo di finitura e dei prodotti che si desidera conservare. Rivolgersi all'International Protective Coatings per ulteriori dettagli.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	Parte A 21°C (70°F); Part B 23°C (73°F); Miscelato 21°C (70°F)	
Peso prodotto	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)	
VOC	5,04 lb/gal (605 g/lit) 488 g/kg	USA - EPA Metodo 24 EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Epossidico

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici da verniciare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo alla ISO 8504:2000.

Dove necessario, rimuovere pallini di saldatura e dove richiesto arrotondare il cordone di saldatura e tutti gli spigoli vivi.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

Pulizia con sabbatura abrasiva

Sabbatura abrasiva al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Se si verifica ossidazione tra la sabbatura e l'applicazione dell'Interline 982, la superficie dovrà essere sabbata nuovamente come da standard visivo specificato.

I difetti superficiali evidenziati dalla sabbatura dovranno essere spianati, riempiti o trattati con appropriate procedure.

Cicli a film sottile

È raccomandato un profilo di superficie angolare affilato di 50-75 microns (2-3 mils).

Cicli per ambienti altamente aggressivi & cicli rinforzati con vetro

È raccomandato un profilo di superficie angolare affilato di 75-100 microns (3-4 mils).

Si SCONSIGLIA di applicare questo prodotto su acciai preparati mediante pulizia manuale.

APPLICAZIONE

Miscelazione

Interline 982 deve essere applicato in accordo con le procedure di lavorazione della International Protective Coatings per l'applicazione di rivestimenti per serbatoi.

Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. I due componenti sono già forniti nelle giuste proporzioni di utilizzo. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.

- (1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.
- (2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.

Rapporto di miscelazione

8.2 parte(i) : 1 parte(i) in volume

Durata della miscela

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
10 ore	8 ore	6 ore	3 ore

Spruzzo airless

Consigliato

Ugelli adottabili 0,43-0,53 mm (17-21 thou)
Pressione di atomizzazione non inferiore a 141 kg/cm² (2005 p.s.i.)

Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)

Consigliato

Pistola DeVilbiss MBC o JGA
Tappo aria 704 o 765
Ugello E

Pennello

Idoneo - Solo su aree ridotte

Tipicamente è possibile ottenere 15-25 microns (0,6-1,0 mils)

Rullo

Idoneo - Solo su aree ridotte

Tipicamente è possibile ottenere 15-25 microns (0,6-1,0 mils)

Diluyente

International GTA220 (o International GTA415)

Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali

Diluyente di lavaggio

International GTA822 o International GTA415

Interruzioni del lavoro

Assicurarsi che prodotto non rimanga nelle manichette, nella pistola o nell'apparecchiatura per lo spruzzo. Liberare la pressione dalla manichetta e pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA 822. Pressurizzare di nuovo l'apparecchiatura quando si possono riprendere le operazioni di spruzzatura ed assicurarsi che la durata della miscela sia rispettata.

Pulizia delle apparecchiature

Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA822. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni.

Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.

Epossidico

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

L'Interline 982 può mantenere la sabbatura per fino a 28 giorni nell'ambiente semiprotetto dell'interno dei serbatoi. Se la superficie presenta umidità, si avrà ossidazione e risulterà necessario ripetere la sabbatura.

Sulle aree molto vaiolate dovranno essere effettuati diversi stripe coats a pennello, per garantire una buona bagnabilità della superficie.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

Non applicare il prodotto su superfici in acciaio con temperature inferiori a 10°C (50°F).

Questo prodotto non catalizza adeguatamente a temperature inferiori a 5°C (41°F). Per ottenere le massime prestazioni, le temperature ambientali durante la polimerizzazione devono essere superiori a 10°C (50°F).

Durante l'applicazione dell'Interline 982 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

Con l'esposizione a temperature basse inaccettabili e/o a umidità elevate durante, o immediatamente dopo l'applicazione, può risultare una polimerizzazione incompleta e una superficie contaminata che potrebbe danneggiare la successiva adesione di strati intermedi.

Spessori di film secco superiori a 40 microns (1,6 mils) e inferiori a 15 microns (0,6 mils) possono influire sull'estetica e le prestazioni del prodotto.

Nel caso dei sistemi per ambienti altamente aggressivi e rinforzati con vetro (GRP), evitare film eccessivamente spessi; specificare 15-25 microns (0,6-1,0 mil) se si richiede un primer. Per ottenere questo spessore di film secco, potrà essere necessario diluire l'Interline 982 di un massimo del 25%.

Quando l'Interline 982 viene applicato in spessori superiori a quelli consigliati, si estendono i tempi minimi di sovraverniciabilità e quelli di maneggiamento. Tutto ciò a lunga scadenza potrà essere dannoso per le proprietà di sovraverniciatura.

Questo prodotto è stato approvato ai sensi delle seguenti specifiche:

- BS6920 Water Fittings & Byelaws Scheme, come primer per l'Interline 925.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

I diluenti reattivi a basso peso molecolare, che formano parte del film durante l'indurimento in condizioni ambientali normali, possono anche modificare i valori del VOC del prodotto, determinato secondo il metodo EPA 24.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Si consigliano le seguenti finiture per l'Interline 982:

Interline 850	Interline 983
Interline 921	Interline 984
Interline 925	Interline 985

Consultare l'International Protective Coating per avere conferma della compatibilità dell'Interline 982 con il prodotto da stoccare nel serbatoio.

Epossidico

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Procedura di lavorazione dei rivestimenti per serbatoi

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è adatto all'uso da parte di applicatori professionisti in situazioni industriali. Qualsiasi lavoro che riguarda l'applicazione e l'uso di questo prodotto deve essere svolto in conformità con i standard, norme e leggi relativi a Salute, Sicurezza e Ambiente.

Deve essere fornita una ventilazione adeguata durante l'applicazione e successivamente durante l'indurimento (Fare riferimento alle informazioni sul prodotto per i tempi tipici di indurimento) per mantenere concentrazioni di solvente entro i limiti di sicurezza e prevenire lo sviluppo di fuochi ed esplosioni. L'estrazione forzata sarà richiesta in spazi chiusi. Durante l'applicazione e l'indurimento dovranno essere forniti equipaggiamenti di protezione personali di ventilazione e/o respirazione (cappucci o mascherine adeguati). Prendere precauzioni per evitare qualsiasi contatto con gli occhi e con la pelle (tute, guanti, occhiali, mascherine, creme barriera, ecc.).

Prima dell'uso, ottenere, leggere e seguire le indicazioni delle schede tecniche sulla sicurezza (base e catalizzatore se in doppio pacco) e la sezione Salute e Sicurezza dei procedimenti di applicazione dei rivestimenti relativi a questo prodotto.

Nel caso in cui la saldatura o il taglio a fiamma vengano eseguiti su metallo rivestito di questo prodotto, per via dell'emissione di polveri e fumi dovranno essere utilizzati adeguati equipaggiamenti personali di protezione e dovrà essere realizzata un'adeguata e completa ventilazione del locale.

Le misure di sicurezza specifiche dipendono dai metodi di applicazione e dall'ambiente di lavoro. Se non si comprendono pienamente questi avvisi ed istruzioni o se non si osservano strettamente, evitare l'uso del prodotto e consultare la International Protective Coatings.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	17.83 litri	20 litri	2.17 litri	2.5 litri
	5 US gal	4.46 US gal	5 US gal	0.54 US gal	1 US gal
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.					
PESO CONFEZIONE	Lattaggio	Parte A		Part B	
	20 litri	25.1 kg		2.4 kg	
	5 US gal	51.8 lb		5.2 lb	
STOCCAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.			

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com