

Epoxi Novolac Polisulfuro

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Sistema de recubrimiento de tanques polisulfuro de dos componentes, de muy altos sólidos, que utiliza la tecnología avanzada epoxi novolac.

APLICACIONES

Envioline B-Flex 9400SP utiliza la tecnología avanzada novolac combinada con polisulfuro para aportar un mayor rendimiento en un sistema aplicado a pistola:

- Posibilidad de evitar la rotura (elongación a la rotura de hasta un 40%).
- Alta fuerza cohesiva.
- Amplia gama de resistencia química.
- Resistencia al crudo ácido, gasolina y gasohol.
- Resistencia al shock térmico, desgaste y al impacto.
- VOC ultra bajos.
- Aplicación de una sola capa.

Las aplicaciones incluyen recubrimientos de superficies de hormigón o acero que experimentan movimientos debido a fuerzas físicas o mecánicas, por ejemplo como recubrimiento en tanques de acero atornillados o remachados. Envioline B-Flex 9400SP es también apropiado para su uso en contención secundaria, cubetas y colectores, registros de sumideros y tuberías, pozos húmedos, tratamientos y purificadores.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO ENVIOLINE B-FLEX 9400SP

Color	Tostado
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	97%
Espesor recomendado	1000-1500 micras (40-60 mils) en seco, equivalente a 1031-1546 micras (41,2-61,8 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	0,60 m ² /litro a (1500 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 26 sq.ft./galones US a 60 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Equipo de pulverización airless de componente plural.

Tiempo de secado

Temperatura	Intervalo de repintado por si mismo			
	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
25°C (77°F)	3 horas	5 horas ¹	7 horas	3 días

¹ Se ha desarrollado suficiente fuerza en la película del recubrimiento para permitir la manipulación y el movimiento del acero pintado. Se recomienda una medida de 50 fuerza de dureza D como referencia recomendada para indicar la posibilidad de la vuelta al servicio.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 66°C (151°F); Parte B 66°C (151°F); Mezcla 66°C (151°F)		
Peso Específico	1,54 kg/l (12,9 lb/gal)		
VOC	0.26 lb/gal (32 g/lit) EPA Método 24		
	38 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Epoxi Novolac Polisulfuro

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Sustratos de acero

Limpieza por chorreo abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorreo y la aplicación de Envioline B-Flex 9400SP, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorreo conforme a la norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Se recomienda un perfil de superficie angular de 75-125 micras.

Sustratos de hormigón

Remítase a las recomendaciones específicas de International Protective Coatings.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos botes como una unidad. La unidad completa debe ser almacenada, mezclada y aplicada de acuerdo con la Guía de Aplicación de Envioline.	
Relación de mezcla	1 parte(s) : 1 parte(s) en volumen	
Vida útil de la mezcla	25°C (77°F) 40 minutos	40°C (104°F) 10 minutos
pistola airless de componentes múltiples	Recomendado	Para mas detalle remítase a la Guía de Aplicación de Envioline.
Pistola "airless"	Adecuado	Para mas detalle remítase a la Guía de Aplicación de Envioline.
Pistola Convencional (Presión del calderín)	No adecuado	
Brocha	No adecuado	
Rodillo	No adecuado	
Disolvente	NO DILUIR	
Limpiador	Envioline 71C	
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con Envioline 71C. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpia todo el equipo inmediatamente después de utilizar con Envioline 71C. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deberían tratarse de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Epoxi Novolac Polisulfuro

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Antes de su uso debe consultar la detallada Guía de Aplicación de Envioline.

Esta ficha técnica aporta una guía general sobre el uso de Envioline B-Flex 9400SP. Los requerimientos de un proyecto específico dependerán del servicio de uso final y condiciones de trabajo del tanque o depósito. Consulte siempre a International Protective Coatings para confirmar que Envioline B-Flex 9400SP es apropiado para estar en contacto con el producto a almacenar.

Debe seguirse en todo momento la detallada especificación de pintura del proyecto aportada por International Protective Coatings.

Las capas de refuerzo son una parte esencial de una buena práctica de trabajo y por tanto deberían formar parte de cualquier especificación de pintura para tanques.

Para aplicación con pistola sin aire (airless), se conseguirán los mejores resultados cuando se caliente cada componente del producto hasta 35-37°C (95-100°F). Para aplicación con equipo airless de componente plural, los mejores resultados se obtienen cuando el producto se calienta antes de la aplicación; Parte A (Resina) hasta un máximo de 60°C (140°F) y la Parte B (Endurecedor) hasta un máximo de 40°C (105°F).

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

Use la carta siguiente para las condiciones de temperatura preferibles. Además de estas condiciones debe mantenerse una ventilación adecuada durante el ciclo de curado.

	<u>Temperatura del sustrato</u>	<u>Temperatura del aire</u>
Preferible	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
Mínimo	13°C (55°F)	13°C (55°F)

Después de que el sistema de recubrimiento haya curado duro, debería medirse el espesor de película seca usando un dispositivo magnético no destructivo para verificar que se aplicó al sistema el espesor mínimo. El sistema de recubrimiento debe estar libre de agujeros u otras discontinuidades. La película curada debería esencialmente estar libre de corridas, descuelgues, gotones, inclusiones o cualquier otro defecto. Deberían corregirse todas las deficiencias y defectos. Las áreas reparadas deberían comprobarse de nuevo y permitido curar según este especificado antes de poner el recubrimiento acabado en servicio.

La máxima temperatura en seco y en continuo que resiste el Envioline B-Flex 9400SP es de 93°C (200°F).

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Envioline B-Flex 9400SP debería aplicarse siempre sobre sustratos correctamente preparados. Cuando se requiera una imprimación como parte de una especificación de pintura, consulte a International Protective Coatings para consejo específico.

Epoxi Novolac Polisulfuro

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Guía de Aplicación Envioline

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales), se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar el producto, lea los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de los procedimientos de aplicación de capas de este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

Aviso: Este producto contiene resinas epoxídicas líquidas y poliaminas modificadas y puede producir sensibilización de la piel si no se utiliza correctamente.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	4 US gal	2 US gal	5 US gal	2 US gal	2 US gal
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
	4 US gal	28.1 lb		27 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo a 25°C (77°F), en botes originales sin abrir. Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.enviolinegroup.com

www.international-pc.com