

## Intumescent Acrylique

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement intumescent monocomposant solvanté à haut extrait sec testé indépendamment pour évaluer les performances ignifuge du produit sur les structures acier de type conformément à une large gamme de standards en vigueur.

### DESTINATION

Fournir une protection contre le feu sur des structures en acier, sur poutres et colonnes de sections jusqu'à 2 heures.

Grâce à ses propriétés de séchage rapide et ses délais recouvrement court, Interchar 973 est aussi bien adapté pour une application en atelier que sur site, il peut être employé sur une large gamme de primaires approuvés.

### PROPRIETES INTERCHAR 973

<b>Teinte</b>	Blanc, Gris Moyen			
<b>Aspect</b>	Mat			
<b>Extrait sec en Volume</b>	70% ± 2 % (mesuré selon ISO 3233 et méthode ICF)			
<b>Épaisseur Recommandée</b>	300-700microns (12-28 mils) de film sec pour 429-1000 microns (17,2-40 mils) humides, Peut être obtenu en une seule couche.			
<b>Rendement Théorique</b>	1 m <sup>2</sup> /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 700 microns 40 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 28 mils			
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte			
<b>Mode d'Application</b>	Pistolet airless, Brosse			
<b>Temps de Séchage</b>	Intervalle de recouvrement par lui-même			
<b>Température</b>	<b>Sec au toucher</b>	<b>Sec dur</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	60 minutes	24 heures	8 heures	Prolongé <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 minutes	20 heures	6 heures	Prolongé <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutes	16 heures	4 heures	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

La couche d'impression doit être appliquée le plus tôt possible après la couche de finition de Interchar 973 (2 à 4 heures au minimum pour Intersheen 54 et 579 ; 24 heures pour Interthane 870 ou Interthane 990). Toutefois, avant l'application d'une couche d'impression, l'épaisseur sèche doit être vérifiée afin de garantir que celle spécifiée a été obtenue.

Les valeurs de temps de séchages indiquées font référence à une épaisseur typique de 700µm (28mils) secs.

Pour des températures de 25°C et au-delà, une version tropicale est disponible. Voir section Caractéristiques du Produit.

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

<b>Point Eclair (Typique)</b>	4°C (39°F)		
<b>Densité</b>	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)		
<b>COV</b>	2.83 lb/gal (340 g/lit) USA - EPA Méthode 24 267 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)		

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

## Intumescent Acrylique

### PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter selon la norme ISO 8504:2000

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

#### Sur primaire

Interchar 973 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Interchar 973 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'Interchar 973.

Consulter le Manuel d'Application Interchar Acrylique pour plus de détails concernant la préparation de surface.

#### Sur primaires au zinc

Interchar 973 peut être appliqué sur les primaires époxy au zinc approuvés, lorsque ceux-ci ont été préalablement recouverts avec une couche de liaison (Bouche-pore). Vérifier que la surface du primaire est propre, sèche et exempte de contamination avant d'appliquer Interchar 973. Intergard 269 ou Intergard 276 sont les couches de liaison conseillées.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
<b>Rapport de Mélange</b>	Non applicable	
<b>Pistolet airless</b>	Recommandé	Gamme des buses 0,48-0,58 mm (19-23 thou) Pression à la buse: 246 kg/cm <sup>2</sup> (3498 p.s.i.)
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Non recommandé	
<b>Brosse</b>	Possible	Recommandé pour des petites zones et des réparations. Des couches multiples seront nécessaires pour obtenir l'épaisseur de film sec requis.
<b>Rouleau</b>	Non recommandé	
<b>Diluant</b>	Non recommandé	
<b>nettoyant</b>	International GTA007	
<b>Arrêts Techniques</b>	Ne pas laisser ce matériau dans les flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA007. Les bidons partiellement remplis peuvent avoir une peau et/ou une augmentation de la viscosité après stockage.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les délais ou retards éventuels de production.	
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

## Intumescent Acrylique

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Veillez consulter le guide d'application d'Interchar 973 avant toute mise en œuvre.

En cas d'application de Interchar 973 à la brosse, il peut s'avérer nécessaire d'appliquer plusieurs couches pour atteindre l'épaisseur de film sec totale spécifiée.

Plusieurs couches de Interchar 973 peuvent être requises afin d'obtenir l'épaisseur de film sec spécifié. L'épaisseur de film sec maximum possible d'obtenir en une couche est de 700µm.

L'application de surépaisseurs de Interchar 973 aurait pour effet d'allonger les intervalles de recouvrement minimum et les temps de séchage avant manipulation. Les durées de séchage avant manipulation varient en fonction des épaisseurs totales appliquées et sont fonction de l'humidité ambiante et de la ventilation apportée. Les temps de séchages peuvent être prolongés en cas d'épaisseurs supérieures.

Pour des caractéristiques d'application et de séchage optimales, la température de l'air et du substrat doit être supérieure à 10°C (50°F) et l'humidité relative inférieure à 85%. La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

En cas d'application d'Interchar 973 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

La finition de la surface dépend de la méthode d'application. Éviter si possible d'utiliser plusieurs méthodes d'application. Une meilleure qualité de finition est obtenue par pulvérisation airless.

Grâce à l'emploi d'un primaire et d'une couche de fermeture adaptée, Interchar 973 convient à une utilisation en environnement classé C3 (selon la norme ISO 12944). Veillez consulter International Protective Coatings pour toute recommandation spécifique.

Interchar 973 doit en tout temps être protégé de l'eau stagnante ou ruisselante, des zones de condensation/ à forte humidité et des attaques chimiques. Ce qu'il est particulièrement important d'observer en cours d'application - veuillez consulter le guide d'application d'Interchar 973 pour plus amples détails

Interchar 973 ne convient pas en immersion, même périodique.

L'application de la couche de fermeture sur l'Interchar 973 doit former un film continu et uniforme ne présentant aucun défaut.

Interchar 973 est conforme à une large gamme de normes et de standards, veuillez contacter International Protective Coatings pour plus amples renseignements.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

#### Tropical Grade Cure

Pour obtenir de meilleures propriétés d'application lors de conditions climatiques chaudes, une version tropicale est disponible. La version Tropicale d'Interchar 973 possède les propriétés suivantes : Extrait sec en volume : 69% +/- 2% ; Point éclair 26°C (79°F).

#### Temps de Séchage

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants peuvent être utilisés avec Interchar 973 :

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 276	Interplate 398
Interprime 306	Interseal 1052
Interseal 670HS	Interzinc 42

Les finitions suivantes peuvent être utilisées avec Interchar 973 :

Interfine 878	Intersheen 579
Interthane 870	Interthane 990
Interthane 990SG	

Lorsqu'une finition polysiloxane est envisagée, une couche de liaison devra être appliquée sur l'Interchar 973 ; veuillez consulter le guide d'application pour plus d'information.

## Intumescent Acrylique

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Guide d'application d'Interchar

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres
	5 Gallon US	5 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		

POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	
		20 litres
	5 Gallon US	56.2 lb

STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

### Remarque importante

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Copyright © AkzoNobel, 09/03/2020.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)