

**PRODUKT-  
BESKRIVNING**

En vinylesterbaserad produkt, används som en skyddsgrundfärg på blåstrade ytor.

**ANVÄNDNINGS-  
OMRÅDE**

Som grundfärg eller sealer, för tillfälligt skydd av nyblästrat stål före applicering av Interline 955 tankbeläggning.

**PRAKTISK  
INFORMATION FÖR  
INTERLINE 949**

<b>Kulör</b>	Ofärgad
<b>Glans</b>	Ej tillämpligt
<b>Volymtorrhalt</b>	100% reaktiv, men volymtorrhalt beror på appliceringsförhållandena. Ett rekommenderat arbetsvärde är 85%.
<b>Normalt använd skiktjocklek</b>	50 µm (2 mil) torrt skikt motsvarar 59 µm (2,4 mil) vått skikt
<b>Teoretisk sträckförmåga</b>	17 m <sup>2</sup> /liter vid 50 µm torrt skikt 682 sq.ft/US gallon vid 2 mil torrt skikt
<b>Praktisk sträckförmåga</b>	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
<b>Appliceringsmetod</b>	Högtryckssprutning, Pensel

**Torkningstid**

<b>Temperatur</b>	<b>Dammtorr</b>	<b>Genomtorr</b>	<b>Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger</b>	
			<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	60 minuter	2 timmar	2 timmar	7 dagar
15°C (59°F)	60 minuter	2 timmar	2 timmar	7 dagar
25°C (77°F)	45 minuter	2 timmar	2 timmar	7 dagar
35°C (95°F)	45 minuter	2 timmar	2 timmar	5 dagar

Dessa torktider har fastställts med rekommenderad mängd inhibitor för varje temperatur (se Produkttegenskaper).

**SÄKERHETS- OCH  
MILJÖDATA**

<b>Flampunkt</b>	Bas (Komp. A) 32°C (90°F); Härdare (Komp. B) 100°C (212°F); Blandad 32°C (90°F)	
<b>Densitet</b>	1,10 kg/l (9,2 lb/gal)	
<b>v.o.c</b>	1.76 lb/gal (212 g/l) 255 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information

**FÖRBEHANDLING**

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

**Rengöring med sandblästring**

Rengör med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Interline 949 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

En skarpkantig ytprofil på 75-100 µm (3-4 mil) rekommenderas.

**APPLICERING**

<b>Blandning/omrörning</b>	Interline 949 <b>MÅSTE</b> appliceras i enlighet med anvisningarna i rekommenderade arbetsprocedurer för Interline 955.	
	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.	
	(1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.	
	Som tillägg kan en inhibitor (fördröjare) användas med produkten. (Se Produkttegenskaper)	
<b>Blandningsförhållande</b>	49 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar	
<b>Brukstid</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F) 25°C (77°F) 35°C (95°F)
	1 timme <sup>1</sup>	1 timme <sup>1</sup> 40 minuter <sup>1</sup> 40 minuter <sup>1</sup>
	<sup>1</sup> Se Produkttegenskaper för detaljer om kvantitet av bromstillsats som ska användas	
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Rekommenderas inte	
<b>Pensel</b>	Lämplig - endast små ytor och täckmålning	Normalt kan 25 µm (1,0 mil) åstadkommas
<b>Rulle</b>	Rekommenderas inte	
<b>Förtunning</b>	Inte lämplig	<b>FÅR EJ SPÄDAS</b>
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA853	<b>OBS: Rengör all utrustning omedelbart efter användningen</b>
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA853. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.	
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användandet med International GTA853. Det är god arbetspraxis att periodvis spola ur sprututrustningen under arbetsdagens gång. Rengöringsfrekvensen bör vara en gång per timme med GTA853 kyld till <15°C (59°F).	
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.	

**PRODUKT-  
EGENSKAPER**

Vi rekommenderar starkt att anvisningarna i rekommenderade arbetsprocedurer för Interline 955 konsulteras innan användandet av Interline 949.

Interline 949 kan appliceras under många olika klimatförhållanden, bland annat förhöjda materialtemperaturer på upp till 35°C (95°F). Vid materialtemperaturer på mer än 25°C (77°F) måste emellertid en inhibitor användas för att brukstiden ska vidmakthållas, och medge att vanliga metoder för högtryckssprutning används. De rekommenderade inhibitormängderna är som följer:

<25°C (77°F) Ingen inhibitor behövs  
25-35°C (79-95°F) En enhet inhibitor behövs

Vid tillsättande av inhibitor bibehålls produktens brukstid i enlighet med detta blad. Inhibitorn skall alltid tillsättas basen och blandas med en maskinell omrörare innan man tillsätter härdaren.

Även om Interline 949 teoretiskt sett är en 100% reaktiv blandning, så rekommenderar International Protective Coatings ett värde 85% volymtorrhalt. Denna siffra kan emellertid vara högre eller lägre, och den verkliga siffran beror på omgivningstemperaturen och på den ventilation som föreligger vid appliceringen.

Applicera endast med högtrycksspruta. Applicering med andra metoder, t.ex. pensel eller rulle, kräver mer än ett skikt och föreslås enbart för små områden eller för initial täckmålning.

Applicera aldrig tjockare än 100 µm (4 mil) torrfilmstjocklek, i annat fall uppnås ej optimal prestanda.

Denna produkt **får inte förtunnas**, eftersom förtunning i allvarlig grad kan hämma produktens härdningsmekanism.

Denna produkt härdar inte tillräckligt under 5°C (41°F). För bästa möjliga resultat skall omgivningstemperaturen överstiga 15°C (59°F).

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Den högsta ståltemperaturen vid applicering är 60°C (140°F), och den högsta relativa luftfuktigheten under applicering och härdning är 80%.

Höga lagringstemperaturer försämrar lagringsdugligheten. Undvik att förvara produkten vid temperaturer på över 35°C (95°F). Okatalyserat Interline 949 är stabil i sex månader från tillverkningsdatum, vid förvaring i temperaturer under 25°C (77°F) i de förslutna originalbehållarna. Interline 949 ska aldrig förvaras i direkt solljus. Kylförvaring kan vid behov tillämpas för att förlänga lagringsdugligheten vid omgivande höga temperaturer och säkerställa att brukstiden kan uppnås.

Vid exponering för direkt solljus, eller om materialtemperaturen överstiger 35°C (95°F), ska Interline 949 appliceras på nytt så snart beläggningen tål att gå på, för att undvika vidhäftningsproblem mellan skikten.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

**KOMBINERBARHET**

Vi rekommenderar inte att denna produkt övermålas med någon annan produkt än:

Interline 955  
Interzone 2000

Kontakta International Protective Coatings för ytterligare information.

Konsultera International Protective Coatings för att bekräfta att Interline 949 lämpar sig för kontakt med den produkt som skall lagras i tanken.

**TILLÄGGS-  
INFORMATION**

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Arbetsprocedurer för Interline 955

**SÄKERHETS-  
FÖRESKRIFTER**

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla koncentrationen av lösningsmedel inom säkra gränser och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningsskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) måste användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd skyddskläder, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.).

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) samt Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används samt omgivande miljö. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

<b>FÖRPACKNINGS- STORLEK</b>	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A) Volym	Förpackning storlek	Härdare (Komp.) Volym	Förpackning storlek
	20 liter	19.6 liter	20 liter	0.4 liter	0.5 liter
Den valfria inhibitorn (fördröjaren) finns tillgänglig som 40 ml i en 100 ml behållare. För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
<b>PRODUKTVIKT</b>	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)	Härdare (Komp.)		
	20 liter	25.2 kg	0.8 kg		
<b>LAGRING</b>	Lagringstid	6 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

**Viktigt meddelande**

Informationen i databladen kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör det på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om (enligt laga rätt) personskada som uppkommit till följd av vårdslöshet från vår sida. Alla levererade produkter och tjänster är underkastade våra Allmänna bestämmelser för leverans av material och tjänster. Ni bör begära en kopia av detta dokument och granska det omsorgsfullt. Den innefattande informationen i detta datablad är underkastad modifiering från tid till tid i skenet av erfarenheter och vår policy av fortlöpande utveckling. Det är användarnas ansvar att kontrollera med sina lokala International representanter att detta databladet är gällande innan användning av produkten.

Detta tekniska datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och skall vara samma som detta dokument. Om det är några skillnader mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som kan hämtas på hemsidan, då är det den versionen som finns på hemsidan som är det gällande databladet.