

Beschreibung

CEILCOTE 282 FLAKELINE ist ein mit Glass Flake gefülltes, korrosionsbeständiges und abriebfestes Beschichtungssystem. Die Beschichtung wurde speziell für den Einsatz in Rauchgasentschwefelungsanlagen entwickelt und hat ihre Leistungseigenschaften in Gaswäscher-Abzügen (gesättigtes Gas bei 54°C (130°F)) und bei Kontakt mit ungewaschenem Gas bei ca. 177°C (350°F) unter Beweis gestellt.

Charakteristische Anwendungen

- Gaskanäle zu Absorbereinlässen
- Gas/Gas-Vorwärmer (warme und kalte Seite)
- Absorberabzüge
- Stahlschornstein-/Kaminschächte
- Filtersackkammern von Trockenwäschern
- Kanäle für ungereinigtes Gas/Rohgas
- Stahlabsorbertürme in Meerwasser (bis 71°C (160°F) dauerhaftes Eintauchen)
- als Membranbeschichtung unter anorganischen Innenbeschichtungen, für Glasblöcke und Ausmauerungen

Vorteile

- hervorragende chemische Beständigkeit
- hervorragende Hitzebeständigkeit
- hohe Diffusionsdichtigkeit und damit längerer, störungsfreier Betrieb
- einfache Verarbeitung durch Spritzen
- hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit

Farbton

Abgetöntes Weiß, Grau

Chemische Beständigkeit

Informationen zur chemischen Beständigkeit sind auf Anfrage erhältlich.

Untergrund

Siehe Ceilcote-Stahlspezifikation CPT-2.

Untergrundvorbehandlung

Mit scharfkantigem Strahlmittel auf die Qualität „White Metal Finish“ gemäß Norm **SP5** des Steel Structures Painting Council bzw. **Sa 3 nach ISO 8501-1:2007 oder NACE-Spezifikation Nr. 1** strahlen. Die Rautiefe der Oberfläche muss mindestens 75 µm (3,0 Mil) betragen.

Verarbeitung

282 Flakeline wird abhängig von den speziellen Betriebs- und Temperaturbedingungen in zwei (2) oder drei (3) Schichten auf eine Grundierung aufgetragen. Spezielle Empfehlungen hierzu erhalten Sie von CEILCOTE.

Trockenschichtdicke

Zweischichtiger Auftrag:

Die Beschichtung besteht aus einer Schicht Grundierung 370HT, einer Schicht 282 BC Flakeline und einer Schicht 282AR TC Flakeline, die durch Spritzen appliziert werden, sodass eine Gesamttrockenschichtdicke der Beschichtung von 750 – 1250 µm (30 – 50 Mil) erreicht wird.

Dreischichtiger Auftrag:

Die Beschichtung besteht aus einer Schicht Grundierung 370HT, zwei (2) Schichten 282 BC Flakeline und einer Schicht 282AR TC Flakeline, die durch Spritzen appliziert werden, sodass eine Gesamttrockenschichtdicke der Beschichtung von 1125 - 1875 µm (45 - 75 Mil) erreicht wird.

Mischungsverhältnis	nach Volumen	
Grundierung CEILCOTE 370HT Stammkomp. Grundierung 370HT Härter Nr. 2	3,79 l (1 gal)	
CEILCOTE 282 AR Flakeline	74 ml (2,5 oz)	
	BC	TC
Stammkomp. 282 BC & 282AR TC Flakeline Härter Nr. 2	3,79 l (1 gal)	3,79 l (1 gal)
	74 ml (2,5 oz)	74 ml (2,5 oz)

Grundierung

Untergrund mit Grundierung CEILCOTE 370HT in einer Nassschichtdicke von 50 – 125 µm (2,0 – 5,0 Mil) grundieren.

Stammkomponente CEILCOTE 282 BC Flakeline vor Zugabe des Härters mit einem mechanischen Rührwerk 2 min aufrühren. Danach 74 ml (2,5 oz) Härter Nr. 2C/2R pro 3,79 l (pro Gallone) Stammkomponente zugeben und nochmals drei Minuten verrühren.

Um eine Trockenschichtdicke von 375 - 625 µm (15 – 25 Mil) zu erhalten, Stammkomponente CEILCOTE 282 BC Flakeline und Härter in einer Nassschichtdicke von 500 – 800 µm (20 – 32 Mil) applizieren. Die Sollsichtdicke beträgt 450 µm (18 Mil) trocken. Trocknen lassen. Ggf. zweite Schicht BC in gleicher Weise auftragen.

CEILCOTE 282AR TC Flakeline wie für BC angegeben mit einem mechanischen Rührwerk auf- bzw. verrühren. Um eine Trockenschichtdicke von 375 - 625 µm (15 – 25 Mil) zu erhalten, Stammkomponente CEILCOTE 282AR TC Flakeline und Härter in einer Nassschichtdicke von 500 – 800 µm (20 – 32 Mil) applizieren. Die Sollsichtdicke beträgt 450 µm (18 Mil) trocken. Trocknen lassen.

Verdünnung

Nicht erforderlich. BITTE NICHT VERDÜNNEN.

Verarbeitungsgeräte

Produkt ist durch Spritzen zu verarbeiten. Streichen oder Rollen wird nur für kleinere auszubessernde Stellen empfohlen. Empfehlungen zu den Verarbeitungsgeräten siehe Verarbeitungsverfahren.



Verarbeitbarkeit, Überarbeitbarkeit und Inbetriebnahme

Verarbeitungszeit	Grund. 370HT	282 & 282AR Flakeline
10°C (50°F)	60 min	1,5 h
21°C (70°F)	30 min	1 h
32°C (90°F)	15 min	20 min

Überarbeitung	Grund. 370HT	282 Flakeline (BC)
10°C (50°F)	5 h	6 h
21°C (70°F)	2 h	3 h
32°C (90°F)	1 h	2 h

Die Grundierung CEILCOTE 370HT und 282/282AR Flakeline sind, wenn vor Sonneneinstrahlung geschützt, innerhalb von 7 Tagen zu überarbeiten. Wird die Beschichtung in der Sonne appliziert (auch bei wolkeigem Wetter), dann ist sie innerhalb von 4 Stunden zu überarbeiten, damit eine gute Haftung zwischen den Schichten erzielt wird. Bei längerer Lagerung Überarbeitbarkeit durch Abwischen der Oberfläche mit Styrol prüfen. Wird die Oberfläche klebrig, dann ist die Haftung ausreichend. Wird die Oberfläche durch das Styrol nicht aktiviert, ist sie durch Strahlen oder geeignete mechanische Verfahren gleichmäßig aufzurauen.

Zeit bis zur Inbetriebnahme	
10°C (50°F)	10°C (50°F)
21°C (70°F)	21°C (70°F)
32°C (90°F)	32°C (90°F)

Ergiebigkeit

Grundierung CEILCOTE 370HT:

6 – 7,2 m²/l (250 - 300 ft²/gal)

CEILCOTE 282 BC Flakeline: – pro Schicht

0,6 – 0,85 m²/l (50 - 70 ft²/gal)

CEILCOTE 282 TC Flakeline:

1,2 – 1,7 m²/l (50 – 70 ft²/gal)

Verpackung

Folgende Gebindegrößen sind erhältlich:

Grundierung CEILCOTE 370HT: 2,84; 15,14; 170,33 Liter (0,75; 4; 45 Gallonen)

CEILCOTE 282 BC Flakeline: 2,84; 15,14; 94,63 Liter (0,75; 4; 25 Gallonen)

CEILCOTE 282AR TC Flakeline: 15,14 Liter (4 Gallonen)

Lagerung

Beschichtungsstoff an einem kühlen, trockenen, überdachten Ort lagern. Vor Feuer und direkter Sonneneinstrahlung

schützen. Bei 21°C (70°F) beträgt die Mindesthaltbarkeit der Produkte:

Grundierung CEILCOTE 370HT 3 Monate
CEILCOTE 282 & 282AR Flakeline 3 Monate

Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Haltbarkeit dieser Produkte. Die Behälter sind dicht verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme von Beschichtungsstoff wieder zu verschließen. Alle Flüssigprodukte sind frostfrei zu lagern.

Sicherheit

Kühl und trocken bei einer Temperatur zwischen 10°C und 32°C (50°F – 90°F) lagern. Vor Feuer, direkter Sonneneinstrahlung und anderen Gefährdungen schützen. CEILCOTE 282(AR) Flakeline enthält Vinylesterharze und Cumolperoxid als Härter. Das Produkt wurde mit dem Ziel formuliert, die physikalischen Eigenschaften wie das Füllvermögen und die Abrieb-, Feuchtigkeits- und chemische Beständigkeit optimal zu gestalten und gleichzeitig die bei der Verarbeitung auftretenden Gesundheits- und anderen Gefahren zu minimieren. Es werden alle Anstrengungen unternommen, um die neuesten chemisch-toxikologischen Angaben zu erhalten und dieses Wissen verantwortungsbewusst zur Gewährleistung der Produktsicherheit einzusetzen.

Bei der Verarbeitung von CEILCOTE 282(AR) Flakeline-Beschichtungsstoffen stets Handschuhe und entsprechende Arbeitskleidung tragen, um möglichst wenig mit den Stoffen in Kontakt zu kommen. Eine Be- und Entlüftung ist erforderlich, dabei sind geschlossene Räume besonders zu berücksichtigen. Die Luftbewegung muss so erfolgen können, dass im gesamten Arbeitsbereich und in angrenzenden Bereichen ein Luftwechsel gewährleistet ist und sich keine schweren Dämpfe entwickeln können. Mit entzündlichen Flüssigkeiten vorsichtig umgehen und Zündquellen aus dem Arbeitsbereich entfernen und von Behältern mit Abfallstoffen fernhalten.

Produkte sicher lagern, indem Stammkomponente und Härter getrennt voneinander aufbewahrt, Lösemittel kühl aufbewahrt sowie Zündquellen ausgeschlossen werden.

Sicherheitsdatenblätter stehen zur Verfügung und sollten beim Umgang mit den Produkten eingesehen werden. Die Produkte sind ausschließlich für industrielle Anwendung durch professionelle Beschichter bestimmt; die Verarbeitungshinweise sind zu beachten.

Instandhaltung

Applizierte Beschichtung in regelmäßigen Abständen kontrollieren und Schadstellen entsprechend ausbessern. Zusätzliche Informationen erhalten Sie von Ihrem CEILCOTE-Vertreter.

Technische und Materialdaten

	Prüfnorm	Einheit	Wert
Art			Novolac-Vinylester
Viskosität - gemischt	ASTM D 2393	cps	4 000 bis 4 500 bei 77 °F
Haftzugfestigkeit	ASTM D 4541	Psi (MPa)	1 200 bis 1 500 (8 bis 10)
Zugdehnung		%	0,44
Biegefestigkeit	ASTM D 890	Psi (MPa)	7 500 (52)
Elastizitätsmodul aus Biegeversuch	ASTM D 790	Psi (MPa)	8,9 x 10 ⁶ (61)
Dichte	ASTM D 1475	lbs/gal (kg/l)	10,3 + 0,2 (1,2 + 0,02)
Dampfdurchlässigkeit	ASTM E96 Proc. E	perm inch (perm cm)	0,0011 (0,0018)
Zugfestigkeit	ASTM D-638	Psi (MPa)	5 700 (39)
Max. Einsatztemperatur	eingetaucht/kondensierend dauerhaft trocken	°F (°C)	160 (71) – 3 Schichten 400 (204)
Abrieb nach Taber	CS 17-Scheibe, 1 000 g, 1 000 Umdrehungen	mg	46
VOC	EPA Method 24	lbs/gal (g/l)	1,80 (216) (282 TC) 1,74 (209) (282 BC)
Flammpunkt	Verfahren nach Pensky-Martens im geschlossenen Tiegel	°F (°C)	89 (32)

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns eine schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Datenblatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer der gesetzlich geltenden) für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantien oder Zusicherungen ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnten. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese sorgfältig.

Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Ausstellungsdatum: 18.06.07

✘ International und alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken von Akzo Nobel oder werden unter Lizenz hergestellt.

© Akzo Nobel

www.ceilcotecc.com
www.international-pc.com