

Polisiloxane Acrílico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um acabamento de elevado comportamento, de dois componentes e com alto teor de sólidos, que não contém isocianatos livres, que respeita a actual legislação relativa à emissão de compostos orgânicos voláteis (VOC) e que proporciona uma prolongada vida útil até à primeira manutenção, quando utilizado como parte de um sistema anticorrosivo de alto comportamento.

O produto Interfine 878 proporciona um nível de acabamento e retenção de cor superior, bem como uma resistência significativamente melhorada ao amarelecimento e degradação, comparando com acabamentos convencionais normais, nas quais se incluem os acabamentos em acrílico catalisado e os poliuretanos.

USO RECOMENDADO

O produto Interfine 878 é uma tinta de acabamento resistente, destinada a ser aplicada sobre superfícies que já tenham recebido um primário adequado, e que proporciona uma excelente flexibilidade, uma boa resistência à abrasão, protegendo ainda contra derrames de uma grande diversidade de químicos, como soluções ácidas, alcalinas, solventes e soluções salinas. Adequado para aplicação à pistola e rolo, em locais de construção nova e situações de manutenção, tratando-se de uma solução ideal sempre que a legislação vigente proibir a utilização de isocianatos ou colocar restrições aos níveis de emissão de solventes.

Para utilização nos sectores de mercado em que a exigência ao nível da aparência e estética seja um factor importante. Nestes sectores incluem-se construções metálicas de elevado comportamento, como estádios desportivos, pontes, plataformas petrolíferas, plataformas flutuantes, navios FPSO, instalações químicas e petroquímicas, fábricas de pasta e papel, bem como a indústria energética, para além dos trabalhos em estrutura metálica destinados ao mercado industrial e comercial em geral, onde o factor estético seja de alguma forma relevante.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERFINE 878

Cor	Vasta gama de cores através do sistema Chromascan
Brilho	Alto brilho
Volume de Sólidos	72%
Espessura	50-75 microns (2-3 mils) em seco, equivalente a 69-104 microns (2,8-4,2 mils) em húmido
Rendimento Teórico	12 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 60 microns e para o volume de sólidos mencionado. 481 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 2,4 mils e para o volume de sólidos mencionado.
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola airless, Pistola convencional, Rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	6 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	4.5 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	3 horas	4 horas	4 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	2.5 horas	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

Os tempos de secagem citados foram determinados à temperatura citada e 50% de humidade relativa.

Os intervalos de reaplicação para os primários e produtos intermédios recomendados dependerão directamente dos produtos utilizados. Consultar a secção relativa à compatibilidade de sistemas.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A 34°C (93°F); Parte B 55°C (131°F); Misturado 35°C (95°F)

Peso Específico 1,34 kg/l (11,2 lb/gal)

VOC 2.05 lb/gal (246 g/lt) EPA Método 24
194 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Polisiloxane Acrílico

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Superfícies Preparadas com Primário

Interfine 878 deve ser sempre aplicado sobre um primário anti-corrosivo recomendado. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interfine 878 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados do produto relevante). Áreas estragadas, danificadas etc., devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, Decapagem por Jacto Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza Mecânica e tratadas localmente com o primário, antes da aplicação de Interfine 878.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	5 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	5°C (41°F) 3,5 horas	15°C (59°F) 2,5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1,5 horas
Pistola “Airless”	Recomendado	Gama de bicos 0,28-0,43 mm (11-17 thou) Pressão total de saída do flui do bico de atomização não inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado	Pistola Regulador do Ar Bico	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
trincha	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 25-50 microns (1,0-2,0 mils)		
rolo	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 50-75 microns (2,0-3,0 mils)		
Diluyente	International GTA007	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA007	A escolha do diluyente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Por favor consulte o seu representante local para informação específica.		
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa e em seguida com International GTA007. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Polisiloxane Acrílico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

A tecnologia utilizada no produto Interfine 878 encontra-se registada em patente (US 6.281.321 e EP 0 941290).

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

Em termos de brilho e aspecto os melhores resultados serão sempre obtidos por aplicação com pistola convencional.

Para aplicação com trincha ou rolo, e para algumas cores, pode ser necessário aplicar duas demãos de Interfine 878 para se obter uma cobertura uniforme, principalmente quando se aplica Interfine 878 sobre demãos de base escuras e quando se usam certas cores vivas isentas de chumbo, tais como amarelos e cor-de-laranja. A melhor prática consiste na utilização de uma demão intermédia de cor compatível ou demão anticorrosiva sob Interfine 878.

Este produto só deve ser diluído com diluentes recomendados pela International. O uso de diluentes alternativos, principalmente aqueles que contêm álcoois e cetonas, pode inibir seriamente o mecanismo de cura do revestimento.

Os tempos de vida útil da mistura não devem ser excedidos, embora o material possa continuar líquido e parecer utilizável. É uma boa prática de trabalho iniciar a aplicação com unidades de material cheias, fechadas de fábrica. Devido à sensibilidade à humidade, com unidades parcialmente cheias do componente do agente de cura, existe um perigo de reacção com a humidade atmosférica, o que poderia afectar negativamente o comportamento do filme de revestimento final.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Interfine 878 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

Deverá tomar todas as precauções quando da aplicação de várias demãos à pistola de Interfine 878, certificando-se de que é aplicada uma camada uniforme de produto, de modo a garantir a ocorrência de um período de coalescência adequado. Se tal não acontecer poderá comprometer o aspecto final e o comportamento do produto.

Interfine 878 cura satisfatoriamente a humidades relativas entre 40% e 85%. A cura será mais lenta a humidades mais baixas e mais rápida a humidades mais elevadas.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e num filme de qualidade inferior.

Ao aplicar nova demão sobre uma superfície que foi sujeita à acção dos agentes atmosféricos ou envelhecida, assegure-se de que limpa completamente a superfície para remover toda a sua contaminação, tal como óleo, gordura, cristais de sal e fumos de tráfego, antes da aplicação de outra demão de Interfine 878.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras e a baixas temperaturas.

Este produto não é recomendado para condições de imersão contínua.

Sempre que for previsível a ocorrência de derrames contínuos de químicos ou solventes, deverá entrar em contacto com a International Protective Coatings para obter informações adicionais relativas à adequabilidade do produto.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

O produto Interfine 878 pode ser aplicado sobre uma grande diversidade de produtos intermédios.

Os intervalos máximos de repintura do Interfine 878 dependem directamente do primário/intermédio utilizado. Deverão ser consultadas as folhas de dados relevantes sobre o primário/intermédio, bem como os procedimentos de trabalho recomendados para o Interfine 878 antes da sua aplicação.

Os produtos intermédios adequados são:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Para obter informações adicionais sobre outros primários/produtos intermédios adequados deverá consultar a International Protective Coatings.

Polisiloxane Acrílico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Interfine 878 - Processos de Trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	16.67 litro	20 litro	3.33 litro	5 litro
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	20 litro	25.4 kg	3.7 kg
5 US gal	54.7 lb	7.7 lb	

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento
	Parte A No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Parte B máximo de 6 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Data de emissão: 18/02/2021

Copyright © AkzoNobel, 18/02/2021.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com