

Modificeret silikone

PRODUKTBESKRIVELSE Een komponent, temperaturindikerende maling, baseret på modificeret silikone.

Kuløren ændres fra grøn til blå ved en temperatur mellem 180-220°C (356-428°F) og fra blå til hvid ved en temperatur mellem 310-350°C (590-662°F).

ANVENDELSESOMRÅDE En funktionel maling til identifikation af hedepletter og indre isolationssvigt, idet kuløren ændres, når temperaturen stiger.

Bruges typisk på reaktorer i kemikalie- eller petrokemiske anlæg, som en eengangsadvarsel om faretruende temperaturstigninger.

Produktet kan bruges som et selvprimende system med to lag over rustfrit stål, eller over en uorganisk zinkprimer, der giver stålemner optimal rustbeskyttelse.

Egnet til påføring såvel på fremstillingsstedet som på byggeplads.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERTHERM 715

Kulør Grøn (ved omgivelsestemperatur)

Glans niveau Silkeamat

Volumentørstof 42%

Typisk lagtykkelse 25 µm (1 mils) tørfilm svarende til 60 µm (2,4 mils) vådfilm

Teoretisk rækkeevne 16,80 m²/liter ved 25 µm tørfilm og anført volumentørstof
674 sq.ft/US gallon ved 1 mil tørfilm og anført volumentørstof

Praktisk rækkeevne Afhængig af tabsfaktor

Påføringsmetode Lufforstøvning, Pensel, Rulle

Tørretid

Overmalingsinterval med selv

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Min	Max
5°C (41°F)	60 minutter	3 timer	3 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	40 minutter	2 timer	2 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	30 minutter	90 minutter	90 minutter	Forlænget ¹
40°C (104°F)	15 minutter	45 minutter	45 minutter	Forlænget ¹

¹ Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt 34°C (93°F)

Produkt Vægt 1,20 kg/l (10,0 lb/gal)

VOC 4.58 lb/gal (550 g/lit) EPA Metode 24

481 g/kg

EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)

Se under Produktbemærkninger

Modificeret silikone

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til mindst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis der sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Intertherm 715, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

Shopprimede overflader

Intertherm 715 er velegnet til påføring på stålemner, der netop er blevet malebehandlet med zinksilikatshopprimer. Hvis zinkshopprimeren udviser omfattende nedbrydning, eller stor forekomst af zinkkorrosionsprodukter, vil sandsvirpning være nødvendig. Andre typer af shopprimer er ikke egnede til overmaling og skal fjernes helt ved sandblæsning. Svejsesømme og beskadigede områder skal sandblæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

PÅFØRING

Omrøring	Dette er en een-komponentmaling, der altid skal blandes grundigt med en mekanisk omrører før påføring.		
Blandingsforhold	Ikke relevant		
Airless sprøjtning	Ikke anbefalet		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
Lufforstøvning (Konventionel)	Anbefalet	Brug velegnet mærkevareudstyr.	
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 25 µm (1,0 mil) opnås	
Rulle	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 25 µm (1,0 mil) opnås	
Fortynder	International GTA713	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.	
Rensemiddel	International GTA713		
Afbrydelse af arbejdet	Skyl alt udstyr ud grundigt med International GTA713. Alt ubrugt materiale skal opbevares i tæt tilslukkede spande. Delvis fyldte spande kan efter oplagring overfladetørre eller udvise øget viskositet. Materiale skal filtreres før brug.		
Rengøring	Straks efter brug skal man afrens alt udstyr med International GTA713. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbetid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.		

Modificeret silikone

PRODUKT BEMÆRKNINGER Dette produkt er beregnet til at give en synlig indikation af varmeudvikling, eller nedbrydning af intern isolation, over et bredt temperaturområde. Er nøjagtige data påkrævede, anbefales det at bruge instrumenter med direkte aflæsning af overfladetemperatur.

Gradvise ændringer i kuløren forekommer normalt, når overfladetemperaturen stiger til:

180-220°C (356-428°F) Grønt til blå

310-350°C (590-662°F) Blå til hvidt

Ved drifttemperaturer på 100°C og der over vil den originale kulør gradvist ændre sig over en periode jo højere temperatur jo hurtige ændring. Ligeledes vil kuløren ændre sig efter eksponering for længere perioder med en temperatur mer de angivne omslagstemperaturer.

Vedvarende maximumstemperatur for Intertherm 715 er 350°C (662°F).

Intertherm 715 er eet eengangs-advarselssystem. Kulørændringen er permanent. Efter en advarsel om temperaturændring påfører man et nyt malingslag efter korrekt forbehandling.

Typisk brugsvarighed af malingslaget er 16 til 24 måneder, før det er nødvendigt at genpåføre.

Påføring af varmebestandig maling over en uorganisk zinkprimer, skal ske overensstemmelse med de specificerede filmlagtykkelser, idet for stor lagtykkelse kan resultere i blæredannelse. Sørg for, at den uorganiske zinkprimer er fuldt udhærdet før påføring af den varmebestandige maling. Se hærdningsinstrukserne på det relevante produktdatablad.

Når zinksilikatprimere anløber, skal alle zinksalte fjernes ved afvaskning/og/eller børstning, før påføring af Intertherm 715.

Intertherm 715 kan påføres på varme overflader ved temperaturer mellem 40-80°C (104-176°F) ved fortynding med een del International GTA713 til een del Intertherm 715, hvorefter man påfører flere tynde, lag for at komme op på den specificerede tørfilmlagtykkelse.

Bemærk: anførte VOC værdier er baserede på maksimalt muligt for det aktuelle produkt med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molukellære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde -omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Intertherm 715 kan påføres direkte på sandblæste emner. Er egentlig korrosionsbeskyttelse påkrævet, anbefales dog følgende primere:

Interzinc 22

Intertherm 715 overmales normalt kun med sig selv.

Forespørg hos International Protective Coatings om andre egnede primere.

Modificeret silikone

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Vol	Pakke
	5 liter	5 liter	5 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser			
TRANSPORT VÆGT	Enhedsstørrelse		
	5 liter		6.6 kg
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.	

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er op to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

05-02-2015

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com