

Silicone Acrílico Alta Temperatura

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento de um só componente para temperatura intermédia, baseado em silicone e resinas acrílicas resistentes à temperatura, com pigmentação termicamente estável.

USO RECOMENDADO

Para utilização numa vasta gama de ambientes industriais que incluem instalações petroquímicas, refinarias de petróleo, estruturas offshore, instalações químicas e centrais eléctricas. Adequado para áreas sujeitas a temperaturas intermédias que requerem um acabamento colorido.

Como acabamento resistente à temperatura, para aplicação sobre estruturas de aço preparadas com o primário apropriado. Para utilização em novas construções e de manutenção.

Adequado para estruturas de aço que funcionam a temperaturas até 260°C (500°F). Não necessita de choque térmico entre demãos.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERTHERM 875

Cor	Disponível uma gama de cores limitada			
Brilho	Brilhante			
Volume de Sólidos	39%			
Espessura	25-40 microns (1-1,6 mils) em seco, equivalente a 64-103 microns (2,6-4,1 mils) em húmido			
Rendimento Teórico	15,60 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 25 microns e para o volume de sólidos mencionado. 626 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 1 mils e para o volume de sólidos mencionado.			
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados			
Método de Aplicação	Pistola convencional, Trincha, Rolo			
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas			
Temperatura	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	60 minutos	3 horas	4 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	45 minutos	2 horas	3 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	30 minutos	90 minutos	2 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	10 minutos	45 minutos	1 hora	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação	24°C (75°F)		
Peso Específico	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)		
VOC	4.68 lb/gal (562 g/lit) 534 g/kg	EPA Método 24 Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)	

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Silicone Acrílico Alta Temperatura

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Intertherm 875, a superfície deve ser redecapada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Intertherm 875 pode ser aplicado sobre primários anticorrosivos aprovados. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Intertherm 875 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados para a aplicação de várias demãos (consulte a ficha técnica específica do produto).

No caso de primários de zinco, sempre que for necessário, remover os resíduos de soldadura, limar os cordões de soldadura e arestas vivas, limpar por decapagem por jacto abrasivo os cordões de soldadura e o primário danificado até ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. O shop primer, ou outro primário, deve estar seco e isento de qualquer contaminação (óleo, gordura, sal etc) e deve ser revestido com Intertherm 875 dentro dos intervalos de repintura especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados relevante).

Cordões de soldadura e áreas danificadas devem ser limpas por decapagem por jacto abrasivo até ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10.

Certifique-se de que o primário de zinco está totalmente curado e está limpo, seco e isento de sais de zinco, antes de aplicar nova demão.

Se o shop primer apresentar áreas estragadas extensas ou muito espalhadas, pode ser necessário uma decapagem abrasiva rápida geral.

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é uma tinta de um componente e deve ser sempre misturado cuidadosamente com um misturador mecânico, antes da sua aplicação.	
Proporção da Mistura	Não aplicável	
Pistola "Airless"	Não recomendado	
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Regulador do Ar 704 ou 765 Bico E
Pistola Convencional trincha	Recomendado	Usar equipamento adequado.
rolo	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 25 microns (1,0 mils)
	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 25 microns (1,0 mils)
Diluyente	International GTA007 (International GTA013)	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.
Diluyente de Limpeza	International GTA007	
Interrupções do Trabalho	Lavar bem todo o equipamento com International GTA007. Todo o material não utilizado deve ser armazenado em recipientes bem fechados. Recipientes parcialmente cheios podem apresentar peles na superfície e/ou aumento da viscosidade do material após um período de armazenamento. O material deve ser filtrado antes de ser utilizado.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.	
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Silicone Acrílico Alta Temperatura

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para óptima protecção contra a corrosão a temperaturas até 260°C (500°F), Intertherm 875 deve ser aplicado sobre um primário de silicato de zinco inorgânico. O sistema preferido para utilização com silicato de zinco inorgânico consiste em aplicar uma demão esfumada seguida de uma demão completa de Intertherm 875 com uma espessura de filme seco de 40 microns (1,6 mils). A aplicação de duas demãos pode resultar por vezes em porosidade na demão final.

Quando se aplica uma demão sobre primários de silicato de zinco que sofreram a acção de agentes atmosféricos a superfície deve estar limpa, seca e isenta de contaminação e de produtos da corrosão do zinco.

Os primários de epóxi de zinco também proporcionam protecção anticorrosiva satisfatória para temperaturas em serviço até 150°C (300°F).

Este material seca ao ar e é adequado para aplicação tanto na oficina como no local da obra.

A aplicação em excesso pode causar empolamento a altas temperaturas.

Serão visíveis algumas alterações menores ao nível da cor e do brilho após a exposição a temperaturas elevadas.

Tenha em atenção que, no caso dos acabamentos a branco, os tons poderão tornar-se amarelados aquando da exposição prolongada do produto a temperaturas de 260°C (500°F).

Intertherm 875 tem uma resistência máxima, em temperatura seca contínua, de 260°C (500°F).

O produto Intertherm 875 pode ser aplicado em substratos cuja temperatura de superfície na altura da aplicação não ultrapasse os 40°C (104°F).

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Este material especializado não leva normalmente uma demão final e só é compatível com um número muito limitado de primários:

Os primários adequados são:

Interzinc 12	Até uma temperatura seca contínua de 260°C (500°F)
Interzinc 22	Até uma temperatura seca contínua de 260°C (500°F)
Interzinc 52	Até uma temperatura seca contínua de 150°C (300°F)
Interzinc 315	Até uma temperatura seca contínua de 150°C (300°F)

Consulte a International Protective Coatings relativamente a outros primários apropriados.

Silicone Acrílico Alta Temperatura

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	20 litro	20 litro
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem		
	20 litro		23.4 kg
	5 US gal		53.6 lb
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	No mínimo 24 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Data de emissão: 05-02-2015

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com