

Snel overschilderbaar epoxy zinkrijk

PRODUCTBESCHRIJVING

Een tweecomponenten, hoog vaste stoffen, sneldrogende, snel overschilderbare, metalisch zinkrijke epoxy primer die voldoet aan de samenstellings-eisen van ISO 12944 deel 5. Interzinc 52E voldoet ook aan de samenstellings- en prestatie eisen van SSPC Paint 20.

Interzinc 52E bevat zinkstof dat voldoet aan de eisen van ASTM D520 Type II.

TOEPASSING

Als een hoogwaardige primer voor maximale bescherming als onderdeel van een corrosiewerend coatingsysteem voor agressieve omgevingen, waaronder die op offshore-constructies, petrochemische faciliteiten, pulp- en papierfabrieken, bruggen en energiecentrales. Interzinc 52E is ontworpen om uitstekende corrosieweerstand te bieden in nieuwe constructie situaties.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERZINC 52E

Kleur	Grijs
Glansgraad	Mat
Volume % vaste stof	65%
Typische laagdikte	50-100 micron(2-4 mils) droog, overeenkomend met 77-154 micron (3,1-6,2 mils) nat
Theoretisch rendement	13 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 50 microns 521 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 2 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Conventionele spuit, Kwast
Droogtijd	

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Overschildertijd met aanbevolen producten	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	45 minuten	4 uur	3 uur	Onbeperkt ¹
10°C (50°F)	30 minuten	3 uur	2 uur	Onbeperkt ¹
25°C (77°F)	15 minuten	90 minuten	45 minuten	Onbeperkt ¹
40°C (104°F)	15 minuten	45 minuten	30 minuten	Onbeperkt ¹

¹ Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

Om een goede overcoating van Interzinc 52E op andere verouderde coatings te garanderen, moet het oppervlak grondig schoon, droog en vrij van witte zinkzouten zijn.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 28°C (82°F); Deel B 32°C (90°F); Gemengd 31°C (88°F)		
Dichtheid	2,23 kg/l (18,6 lb/gal)		
vos	2.50 lb/gal (300 g/l)	EPA Methode 24	
	143 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Protective Coatings

Snel overschilderbaar epoxy zinkrijk

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te coaten oppervlakken moeten schoon en vrij van verontreiniging zijn. Voorafgaand aan de applicatie moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504: 2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Interzinc 52E, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een oppervlakprofiel van 40- 75 micron (1,6-3,0 mil) wordt aanbevolen.

Staal met shopprimer

Interzinc 52E kan worden toegepast op zink-shop primers die zijn aangestruild.

Lasnaden en beschadigde delen moeten worden gestraald tot Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) of SSPC-SP10.

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potliffe worden verwerkt. (1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. (2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.			
Mengverhouding	9 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potliffe	5°C (41°F) 4 uur	10°C (50°F) 90 minuten	25°C (77°F) 75 minuten	40°C (104°F) 30 minuten
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof	DeVilbiss MBC of JGA 704 or 765 E	
Kwast	Geschikt	Droge laagdikte van 2,0-3,0 micron (50-75 micron) is mogelijk		
Roller	Niet aanbevolen			
Verdunner	International GTA220.	Verdunning is gewoonlijk niet vereist. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies tijdens de toepassing in extreme omstandigheden. Nooit verder verdunnen dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.		
Reiniger	International GTA220.			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			

Snel overschilderbaar epoxy zinkrijk

PRODUCTKENMERKEN

Om zeker te zijn van een afdoende anticorrosieve werking is het belangrijk dat Interzinc 52E een minimale droge laagdikte heeft van 50 micron (2 mil). De laagdikte van Interzinc 52E moet in overeenstemming zijn met het gestraalde profiel dat is verkregen gedurende de voorbehandeling van het oppervlak. Over een grof gestraald oppervlak moet geen dunne filmlaag worden aangebracht.

Voorzichtigheid is geboden ter voorkoming van het aanbrengen van droge laagdikten van meer dan 150 micron (6 mil).

Zorg er altijd voor dat over-applicatie wordt voorkomen daar dit kan leiden tot defecten in de cohesieve laag door daarop volgende "high build" lagen. Tevens wordt daardoor dry spray vermeden die kan leiden tot kratervorming in de later aangebrachte coatings. Over-applicatie zal tevens resulteren in tragere verhardingstijden en langere hantering- en overschildertijden.

Als te dikke lagen Interzinc 52E worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

Als Interzinc 52E de gelegenheid krijgt om te ververen voordat de bovenlaag wordt aangebracht, moet ervoor worden gezorgd dat alle zinkzouten zijn verwijderd voor de applicatie van de verf. Vervolgens uitsluitend aflakken met aanbevolen producten.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Interzinc 52E wordt gewoonlijk niet aanbevolen voor gebruik onder water. Voor aanvullende details in dergelijke situaties wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interzinc 52E wordt normaal gesproken rechtstreeks op gestraald staal aangebracht.

Aanbevolen aflakken/tussenlagen zijn:

Interfine 979
Intergard 345
Intergard 475HS
Interthane 990

Neem contact met International Protective Coatings op voor andere geschikte topcoats.

Snel overschilderbaar epoxy zinkrijk

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROORTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	10 liter	9 liter	10 liter	1 liter	1 liter

Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings

VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A	Deel B
		10 liter	22.5 kg

OPSLAG	Houdbaarheid
	12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 5-5-2020.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com