

# Devthane 349QC

**Uréthane aliphatique brillant,  
direct sur métal à séchage rapide**



Devthane® 349QC est un uréthane polyaspartique à haut pouvoir garnissant, haute performance, bi-composant et durcissement rapide, qui est idéal pour les applications pour lesquelles un “durcissement rapide”, un brillant durable et un revêtement de rétention de couleur sont requis. Ce produit peut être également utilisé soit directement sur métal (DTM), soit comme finition sur le zinc et apprêts époxydes sur l’acier.

- Le séchage rapide permet une remise en service rapide
- Excellente rétention du brillant et de la couleur
- Capacités de haut pouvoir garnissant qui requièrent moins de couches
- Faible teneur en composés organiques volatils (COV)
- Pas de gazage de film
- Excellente résistance aux éraflures, à l’écaillement et aux rayures
- Solution de revêtement idéale pour les fabricants de métaux et les clients OEM



## Données techniques

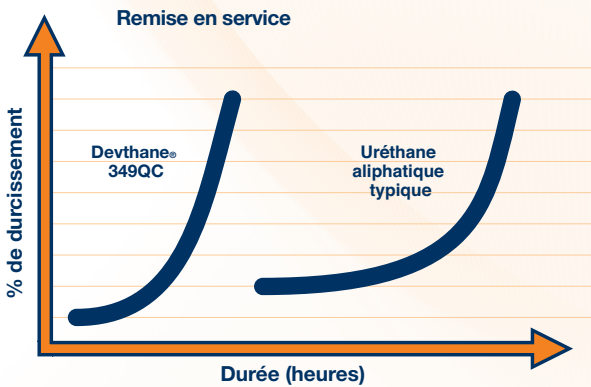
Couleurs	Blanc, personnalisé et prêt à l'emploi
Matières solides par volume	71% ± 2%
Épaisseur de film	4-9 mils (100-225 microns)
COV*	1.94 lb/gal (233 g/L)

\* Composés organiques volatiles.

TEMPÉRATURE TEMPS DE SÉCHAGE	SEC DURCI	MINIMUM	MAXIMUM
41°F (5°C)	5 heures	5 heures	7 jours
77°F (25°C)	2.5 heures	2.5 heures	7 jours

## Données d'essai

TYPE D'ESSAI	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTATS TYPIQUES
Résistance à l'abrasion	ASTM D 4060, CS-17 1000 charge de 1000 cycles	Perte de 155 mg
Adhérence	ASTM D 4541	900 psi
Résistance à la pulvérisation de sel	ASTM B 117, 1000 heures	Aucun effet sur l'intégrité ou l'adhérence du film. Moins de 1/16 pouce de formation de rouille au stylet. Moins de 2 % de rouille au bord.
Résistance à l'humidité	ASTM D 4585, 500 heures	Aucun effet sur l'intégrité ou l'adhérence du film.
Résistance aux chocs	ASTM 2794, acier 10 ga.	140 livres-pouce
Dureté au crayon	ASTM D 3363	HB/F



Ce graphique illustre les propriétés de basse température et de durcissement rapide de cette technologie révolutionnaire développée par AkzoNobel.



Zinc/**349QC**  
Système à 2 couches  
9 mils (225 microns)



Zinc/Époxy/Uréthane  
Système à 3 couches  
9 mils (225 microns)

Le panneau métallique a été correctement préparé et enduit d'apprêt au zinc et d'une finition uréthane de Devthane® 349QC. Le panneau enduit a été X-cut à travers le film et placé dans une chambre humide pendant 2000 heures. Comme noté, la corrosion du revêtement était minimale à la coupe du film.

## Le pouvoir de protéger™

[www.international-pc.com/devoe](http://www.international-pc.com/devoe)  
[pcmarketing.americas@akzonobel.com](mailto:pcmarketing.americas@akzonobel.com)