

## Epoxy

### PRODUKTBEKRIVELSE

En tokomponent, slidbestandig, ren epoxy maling, der er pigmenteret med aluminium for at give fortrinlig langvarig antikorrosionsbeskyttelse.

Den er formuleret på patentbeskyttet polymerteknologi og muliggør hurtig hærdning og overlagsmaling selv under lave temperaturforhold.

### ANVENDELSESOMRÅDE

Som en slidbestandig maling, der kan nedsætte korrosion, der skyldes mekanisk skade og yde beskyttelse i aggressive miljøer.

Ideelt egnet til brug som en universel grundmaling på offshoreplatforme og flydende produktions- og opbevaringsfaciliteter, såsom skrog under vandlinjer, dele af skibet over vandlinjen, eksterne superstrukturer, dæk samt last- og ballasttanke.

Kan påføres direkte på mekanisk klargjort fabriksgrundning eller egnet klargjort bart stål.

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERSHIELD 300

<b>Kulør</b>	Bronze, Aluminium
<b>Glans niveau</b>	Ikke relevant
<b>Volumentørstof</b>	60% ± 2%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	100-200 µm (4-8 mil) tørfilm svarende til 167-333 µm (6,7-13,3 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	4 m <sup>2</sup> /liter ved 150 µm tørfilm og anført volumentørstof 160 sq.ft/US gallon ved 6 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Pensel, Rulle
<b>Tørretid</b>	

Overmalingsinterval med selv

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Min	Max
-5°C (23°F)	7 timer	10 timer	14 timer <sup>1</sup>	14 dage <sup>2</sup>
5°C (41°F)	5 timer	8 timer	9 timer <sup>1</sup>	14 dage <sup>2</sup>
15°C (59°F)	4 timer	7 timer	8 timer <sup>1</sup>	14 dage <sup>2</sup>
25°C (77°F)	3 timer	6 timer	7 timer <sup>1</sup>	14 dage <sup>2</sup>
40°C (104°F)	1.5 timer	2.5 timer	3 timer <sup>1</sup>	10 dage <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Værdier der anvendelse når Intershield 300 skal overmales med Intergard 263 eller 269 hvor nedsænkning er sandsynlig.

<sup>2</sup> De angivne værdier refererer til situationer, hvor nedsænkning er sandsynlig. For atmosfærisk service henvises der til afsnittet Produktkarakteristika.

se side 3 produkt information for overmalingsinterval for Intersleek 737.

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A 28°C (82°F); Del B 26°C (79°F); Blandet 28°C (82°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)		
<b>VOC</b>	3.22 lb/gal (386 g/l) EPA Metode 24		
	318 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	
	329 g/lit Kinesiske National Standard GB23985		

Se under Produktbemærkninger

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000. Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

#### Sandblæsning

For nedsænkings service, bør Intershield 300 påføres, skal der sandblæses til et minimum på 2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10. Imidlertid, for atmosfærisk udsættelse, kan Intershield 300 anvendes på overflader, som er forberedt op til et minimum på Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

En overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mils) anbefales.

#### Højtryksrensning med vand/vådsandblæsning

Kan påføres overflader, der er forberedt i henhold til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, som har flash rust til maks. op til grad HB2½M (se internationale højtryksrensningsstandarder).

#### Shoppriemt stål

Nedbrydningsområder, beskadigelse, svejningsømme osv., bør forberedes til den specificerede standard (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP10 eller mekanisk afrensning til Pt3 (JSRA SPSS:1984) eller SSPC SP11). Intakt, godkendt fabriksgrundning skal være ren, tør og uden opløselige salte og andre overfladekontaminanter. Ikke-godkendt fabriksgrundning vil kræve komplet fjernelse ved hjælp af sandblæsning i henhold til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. I nogle tilfælde kan sandslibning, som defineret i den internationale malestandard (f.eks. AS2 eller AS3) være acceptabel.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet.				
	(1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.				
	(2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.				
<b>Blandingsforhold</b>	2.5 del(e) : 1.0 del(e) efter volumen				
<b>Anvendelsestid</b>	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 timer	6 timer	4 timer	2,5 timer	45 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyseboring 0,48-0,68 mm (19-27 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)			
<b>Luftforstøvning (trykfødning)</b>	Ikke anbefalet				
<b>Pensel</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås			
<b>Rulle</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås			
<b>Fortynder</b>	International GTA220	Fortynder er normalt ikke påkrævet. Rådfør med den lokale repræsentant for rådgivning under påføring under ekstreme forhold. Fortynd ikke mere end tilladt ifølge miljølovgivningen.			
<b>Rensemiddel</b>	International GTA822 (eller International GTA220)				
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA220. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.				
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.				
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.				

## Epoxy

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Må kun påføres med højtrykssprøjte. Påføring ved hjælp af andre metoder, f.eks. børste eller ruller, kan kræve mere end et lag, og bør kun anvendes til små områder eller opfriskningsarbejde.

Dette produkt må kun fortyndes med International fortyndere. Brug af alternativer, især dem, der indeholder Ketoner, kan nedsætte hærdemekanismens effektivitet alvorligt.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet. Ved påføring af Intershield 300 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Som alle andre epoxy malinger, kridtes og misfarves Intershield 300 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber. Hvor en holdbar kosmetisk overflade med god glans og farvebestandighed ønskes, skal overmales med anbefalede finishmalinger. Overpåføring af Intershield 300 forlænger både overmalingsintervallerne og håndteringstiderne, og kan forringe overmalingssegenskaberne på længere sigt.

Intershield 300 bør vaskes ved hjælp af højtryksvand og/eller vaskes med opløsningsstof før påføring af overlaget, hvis det er nødvendigt, for at sikre fjernelse af enhver overfladekontamination, der har samlet sig.

Intershield 300 kan påføres ved substrattemperaturer på mellem -5 °C og -20 °C på visse steder verden over. Man bør dog være opmærksom, når overlaget påføres ved lave temperaturer, da resten af systemet kan kræve højere temperatur for at opnå fuld hærdning.

### "Overlagsintervaller med anbefalet dækmaling (atmosfæriske betingelser)

Anbefalet -5 °C (23 °F)	5 °C (41 °F)		25 °C (77 °F)		40 °C (104 °F)		Min.	Maks.
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.		
Dæklag	NA	NA	8 timer	7 dage	6 timer	7 dage	2 timer	6 dage
Interfine 979	NA	NA	8 timer	7 dage	6 timer	7 dage	2 timer	6 dage
Intergard 263	14 timer	14 dage	9 timer	14 dage	7 timer	14 dage	3 timer	14 dage
Intergard 269	14 timer	6 mdr	9 timer	6 mdr	7 timer	6 mdr	3 timer	10 uger
Intergard 740	14 timer	14 dage	9 timer	14 dage	7 timer	14 dage	3 timer	14 dage
Intershield 300	14 timer	6 mdr	9 timer	6 mdr	7 timer	6 mdr	4 timer	3 mdr
Interthane 990	14 timer	5 dage	9 timer	5 dage	7 timer	3 dage	4 timer	36 timer

Når Intershield 300 skal overmales med **Intersleek 737**, skal følgende værdier overholdes:

### Overmalingsintervaller

-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
NA	NA	7 timer	24 timer	5 timer	2 dage	3 timer	2 dage

### Maximal Pot Life

0°C (32°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
160 minutter	105 minutter	75 minutter	45 minutter

### Produktet har følgende specifikationsgodkendelse:

- B1-klassifikation af ballasttankmaling (DNV/Marintek-testet)
- Ballasttanktypegodkendelse (Germanischer Lloyd)
- Anerkendt korrosionskontrolmaling (Lloyd's Register)
- Norsok M-501, system 3B

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produkter med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer. Lav-molukellære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærd-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Intershield 300 kan normalt anvendes på grundigt forbehandlede stålemner. Det kan dog også anvendes på korrekt grundede overflader. Egnede grundmaling er:

Intergard 269	Interplate 977	Interplate 855
Interplate 997	Interplate 937	Intershield 300

Egnede dækmalinger er:

Interfine 1080	Intergard 740	Interfine 979
Intershield 300	Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737	

Forhør hos International Protective Coatings om andre egnede primere/dækmalinger.

## Epoxy

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	17.5 liter	12.5 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4.6 US gal	3.3 US gal	5.3 US gal	1.3 US gal	1.3 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	17.5 liter		18 kg		5.2 kg
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 12-10-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**