

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Двухкомпонентный, полуглянцевый, с низким содержанием летучих органических соединений, высоким сухим остатком, быстросохнущий акрил-полиуретановый грунт/финиш, пигментированный фосфатом цинка для увеличения антикоррозионных свойств. Прочное финишное покрытие.

НАЗНАЧЕНИЕ

Специально разработан как часть продуктов линейки International 3200 для использования в качестве грунта/финиша. Нанесение в один или два слоя. Служит для антикоррозионной защиты горнодобывающей и строительной тяжелой техники, сельскохозяйственного оборудования, вагонов, транспортных средств, погрузочно-разгрузочного и подъемного оборудования, насосов, клапанов, редукторов и других небольших двигателей и машин.

Interthane 3230SG прежде всего разработан в качестве быстросохнущей системы для ускоренного ввода в эксплуатацию и максимизации производительности. По сравнению с алкидными эмалями, сушка которых происходит обычно при температуре выше 40°C, Interthane 3230SG нагревают в печи максимум до 40°C, что способствует снижению потребления электроэнергии и эмиссии при нагреве.

Основные особенности Interthane 3230SG:

- Хорошая адгезия при нанесении на правильно подготовленную стальную, оцинкованную, нержавеющую поверхность .
- Не содержит хроматы свинца
- Быстрый ввод в эксплуатацию и быстрая сушка при высоком сухом остатке
- Улучшенный блеск и цветостойкость
- Разнообразная толщина нанесения. Нанесение в один или два слоя

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	По запросу доступны другие цвета
Степень блеска	Степень блеска от 50 до 60, измеренно под углом 60 градусов (См. раздел "Характеристика продукта")
Сухой остаток	72% ± 2%
Типичная толщина	80-150 мкм (3,2-6 mils) сухой пленки эквивалентно 111-208 мкм (4,4-8,3 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	9 м ² /литр при ТСП 80 мкм и заявленном сухом остатке 361 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3,2 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, Валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум	Максимум
15°C (59°F)	2.5 ч.	10 ч.	10 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	90 мин.	6 ч.	6 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	60 мин.	3 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
60°C (140°F)	50 мин.	90 мин.	90 мин.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАнные**

Температура вспышки	Часть А 35°C (95°F); Часть Б 50°C (122°F); После смешивания 35°C (95°F)
Плотность	1,55 кг/л (12,9 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	204 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Пригоден для нанесения поверх обработанной фосфатами стали.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Interthane 3230SG поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендован профиль поверхности в 40-60 мкм (1.6-2.4 mils). Снижение профиля поверхности до 20-30 мкм (0.8-1.2 mils) улучшит эстетические свойства всей лакокрасочной системы.

Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь и Алюминиевые поверхности

Удалите грязь и масла с помощью растворителя или другого подходящего моющего средства, затем тщательно промойте водой. Пескоструйная или легкая абразивоструйная очистка (sweep blast) до SSPC-SP7 или ISO 8501-1:2007 Sa1 для создания профиля поверхности.

Загрунтованные поверхности

Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от любых загрязнений. Interthane 3230SG должен наноситься согласно указанным интервалам перекрытия (см. соответствующее техническое описание продукта).

Места коррозии, повреждения, и пр. должны быть подготовлены до указанного стандарта и загрунтованы до нанесения Interthane 3230SG.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:		
	(1)	Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.	
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.	
Пропорции смешивания	6 частей(и) : 1 частей(и) по объему		
Жизнеспособность	15°C (59°F) 7 ч.	25°C (77°F) 3,5 ч.	40°C (104°F) 2 ч.
Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов	Рекомендуется		
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,33-0,45 мм (13-18 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см ² (2204 p.s.i.)	
		Для безвоздушного распыления при использовании соответствующего оборудования. При окраске в электростатическом поле, необходимо подобрать технологические режимы.	
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)	
Валик	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)	
Растворитель	International GTA713	Не разбавляйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.	
Очиститель	International GTA713		
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA713. После смешивания материал не может быть вторично упакован. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанным материалом.		
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA713. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Остатки материала и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим законодательством.		

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Interthane 3230SG является частью линейки продуктов серии International 3200 и специально разработан для автоматизированного нанесения и ускоренного отверждения.

Для корректного использования продуктов серии International 3200 рекомендуется следовать руководству раздела 6.4 ISO 12944 Часть 5 (2007). За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Полиуретановые антикоррозионные материалы являются наиболее подходящими для защиты легких металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях сухой среды внутри помещений. Также для конструкций, эксплуатируемых в условиях низкой коррозионности C1, C2 и C3 по ISO12944.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Заявленный уровень блеска является типичным получаемым для данного продукта. Может изменяться в зависимости от условий нанесения, используемого оборудования и толщины сухого слоя покрытия. Во всех случаях рекомендуется предварительная проверка материала на соответствие требованиям.

При изменении температуры в процессе отверждения или толщины при нанесении, степень блеска также может изменяться.

Избегайте чрезмерного нанесения Interthane 3230SG, так как это существенно увеличивает время сушки и отгрузки потребителю, а также может повлиять на срок службы покрытия.

Преждевременный контакт с водой может вызвать изменение цвета, особенно темных оттенков, что, однако, не влияет на антикоррозионные свойства Interthane 3230SG.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Interthane 3230SG может быть нанесен непосредственно на поверхности, очищенные абразивоструйной очисткой. Однако, для улучшения антикоррозионных свойств требуются следующие рекомендуемые грунты:

Intergard 3210

Interthane 3230SG может быть окрашен сам собой, а также рекомендуемыми нижеуказанными внешними покрытиями;

Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Внимание: содержит изоцианаты. При окрашивании одевайте капюшон.


УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	17.14 л.	20 л.	2.86 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		29.5 кг		3.5 кг	
	20 л.				
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 08.08.2013.

 , logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com