

Epossidico Intumescente

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Chartek 1709 è una soluzione di protezione antincendio intumescente epossidica priva di boro.

Il prodotto è un materiale bicomponente di alta qualità che offre un'eccellente durata e protezione combinata contro corrosione, fuoco e criogenia. Formulato per resistere ad una temperatura di esercizio continua di 120°C.

Certificato per la protezione antincendio strutturale su acciaio al carbonio e zincato. Testato in conformità con ANSI UL1709, BS476-20/21 (Parte 20 Appendice D), ISO TR834-3 (1994), GOST-EN 1362-2:2014, ISO 22899-1, ISO 20088-1/3, Norsok M501 revisione 6 sistema 5A, ASTM D5894, GB 14907-2018.

CAMPI D'IMPIEGO

Adatto per la protezione dell'acciaio dagli effetti del rilascio di liquidi criogenici, di idrocarburi e jet fire.

Per preservare l'integrità funzionale delle strutture e delle apparecchiature di processo per un determinato periodo di tempo.

Principalmente destinati all'uso in ambienti ad alto rischio come le industrie petrolifere, del gas, petrolchimiche e della produzione di energia.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO CHARTEK 1709

Grado di brillantezza	Non applicabile
Residuo secco in volume	100%
Spessore consigliato	Dipende dalla protezione richiesta.
Resa Teorica	1 kg di Chartek 1709 fornisce 1 mm di protezione antincendio per 1 m ² (sulla base dell'applicazione di vari componenti)
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Densità	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) - Applicazione con bimixer (ISO 1183-1 (2019)).
Metodo di applicazione	Plural Bimixer riscaldata airless spray
Tempo di indurimento	

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di ricopertura con se stesso	
			Minimo	Massimo
10°C (50°F)	8 ore	24 ore	4 ore	*
20°C (68°F)	5 ore	18 ore	3 ore	*
40°C (104°F)	2 ore	6 ore	2 ore	*

*Consultare AkzoNobel per ulteriori informazioni

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	Parte A >106°C (223°F); Part B >106°C (223°F); Miscelato >106°C (223°F)	
VOC	0.08 lb/gal (10 g/lt) 2 g/kg	EPA Metodo 24 EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)
	20 g/lt	Chinese National Standard GB23985
	Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto	

Epossidico Intumescente

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

La preparazione della superficie e l'applicazione devono essere eseguite secondo i consigli forniti nel manuale di applicazione di AkzoNobel Chartek 1709.

Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Pulizia con sabbatura abrasiva

Chartek 1709 viene in genere applicato su superfici che sono state pulite con sabbatura abrasiva a uno standard di Sa2½ (ISO8501-1:2007) o SSPC-SP10 e adeguatamente primerizzate.

Primers

I primer o i sistemi di primer selezionati devono essere indicati nell'elenco dei primer qualificati di AkzoNobel. Il primer preferito deve essere di tipo epossidico con uno spessore specificato non superiore a 75 micron (3 mil). In alternativa, può essere usato un sistema di primer a due mani, come zinco epossidico e tie coat; lo spessore combinato specificato non deve superare i 110 micron (4,5 mil).

APPLICAZIONE

Miscelazione Per l'applicazione con spatola, i singoli componenti devono essere conservati a 35°C (95°F) e miscelati meccanicamente prima della miscelazione.

Rapporto dell'impasto 2.5 Part A : 1 Part B a peso
(Fare riferimento al manuale dell'applicazione Chartek 1709)

Durata della miscela	10°C (50°F)	20°C (68°F)	40°C (104°F)
	120 minuti	105 minuti	25 minuti

I valori di pot life si riferiscono alla lavorabilità a spatola senza diluizione, riscaldata a 35°C (95°F) prima della miscelazione. Se il materiale non è preriscaldato, il pot life sarà esteso ma la miscelazione sarà più difficile. Il pot life non è applicabile per applicazioni con bimixer a spruzzo airless poiché il prodotto viene miscelato solo nel miscelatore statico vicino alla pistola a spruzzo, nel punto di applicazione. Fare riferimento al manuale dell'applicazione Chartek 1709.

Spruzzo airless con bimixer Raccomandato e preferito Plural Bimixer riscaldata approvata da Akzonobel. Nessuna diluizione richiesta

Spruzzo airless Consigliato Uso consigliato di pompa airless modificata minimo 68:1. come qualificato da AkzoNobel. Tipicamente diluito fino al 5% di solvente in volume.

Spatola Idoneo Fare riferimento al manuale dell'applicazione Chartek 1709

Diluente International GTA123 Solo per premiscelazione e applicazione a spatola - consultare Chartek 1709 Manuale di applicazione

Diluente di lavaggio International GTA007

Interruzioni del lavoro Non lasciare che il materiale rimanga nei tubi, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare accuratamente tutte le apparecchiature con International GTA123. Una volta che i 2 componenti sono stati miscelati, non devono essere risigillati ed è consigliabile che dopo interruzioni prolungate il lavoro riprenda con unità appena miscelate.

Pulizia delle apparecchiature Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA007. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni. Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.

Epossidico Intumescente

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Le seguenti condizioni saranno applicabili (o verranno generate) durante l'applicazione:

Temperatura minima dell'aria	10°C (50°F)
Umidità massima	85%
Temperatura dell'acciaio	Un minimo di 3°C (5°F) al di sopra del punto di rugiada dell'aria circostante.
Generale	Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti immediatamente prima del rivestimento.

Applicazione

Chartek 1709 deve essere applicato a spruzzo per garantire che sia ottenuta la totale bagnatura del substrato. Ove ciò non sia possibile, la prima mano dovrà essere accuratamente spatolata e rullata.

Il momento migliore per ricoprire Chartek 1709 con se stesso è non appena è stato raggiunto l'intervallo minimo di ricopertura o prima che il rivestimento abbia avuto la possibilità di contaminarsi.

Laddove Chartek 1709 deve essere ricoperto con le finiture consigliate, verranno applicati i seguenti intervalli di ricopertura;

	Minimo	Massimo*
10°C (50°F)	24 ore	7 giorni
25°C (77°F)	18 ore	7 giorni
40°C (104°F)	6 ore	4 giorni

(*Per Interthane 990 l'intervallo massimo di ricopertura è di sei mesi)

Applicazione maglia (Se applicabile)

Alcune applicazioni non richiedono alcuna rete di rinforzo. Se è necessario il rinforzo della rete, la rete in fibra di carbonio AkzoNobel HK-1 o HK-2 deve essere installata in conformità con la progettazione antincendio specifica e come dettagliato nel manuale di applicazione Chartek 1709. Per i requisiti di rete, chiedere consiglio specifico ad AkzoNobel.

Dopo applicazione del mesh

Continuare a spruzzare applicando Chartek 1709 per raggiungere lo spessore del film richiesto

Attrezzatura

Solo l'attrezzatura qualificata da AkzoNobel deve essere utilizzata come descritto nel Manuale dell'applicazione Chartek 1709 e dal rappresentante del servizio tecnico AkzoNobel.

Qualifica applicatore

Solo le aziende che hanno ricevuto l'apprivazione di Applicatore qualificato da AkzoNobel devono essere utilizzate per l'applicazione Chartek 1709. Le aziende devono documentare il rispetto di questo requisito prima dell'inizio dei lavori.

L'applicazione di Chartek 1709 deve essere condotta dalla Società Applicatrice utilizzando dipendenti formati e qualificati nelle corrette procedure applicative. Come minimo, il personale di supervisione e QA/QC in loco deve ricevere qualifiche individuali, avendo frequentato un corso di formazione per applicatori AkzoNobel Chartek. Questo è un requisito minimo e deve essere documentato prima dell'inizio dei lavori.

Controllo e certificazione qualità

Questa è responsabilità dell'Applicatore, ma come minimo deve essere conforme alle procedure stabilite nel Manuale QC di AkzoNobel Chartek.

Servizio Tecnico

Questo è disponibile da AkzoNobel e dovrebbe essere coordinato per garantire la partecipazione all'avvio del lavoro. La Società Applicatrice è responsabile di garantire che AkzoNobel sia informata della data di avvio.

Preparazione della superficie alternativa

In determinate circostanze specifiche del progetto, AkzoNobel ha sviluppato procedure per la sabbatura a umido, la sabbatura con acqua ad altissima pressione (idropulitura) e la pulizia degli utensili elettrici. Consultare AkzoNobel per consigli specifici.

Temperatura di funzionamento massima della superficie

A temperature di servizio superiori a 120°C (>248°F) un'adeguata barriera termica, ad es. Intertherm 7050 deve essere utilizzato tra il substrato e Chartek 1709.

Nota: i valori di densità applicati sono tipici e sono forniti solo a scopo indicativo. Fare riferimento al manuale dell'applicazione Chartek 1709.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Chartek 1709 è progettato per l'applicazione su substrati correttamente preparati che sono stati adeguatamente primerizzati. I seguenti esempi di primer sono idonei per l'uso con Chartek 1709:

Intergard 269	Intergard 7500	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2511	Intershield 300	
Intergard 2575	Intershield 4000USP	

Generalmente Chartek 1709 sarà rivestito con una finitura per soddisfare le esigenze di colore. International Protective Coatings raccomanda l'utilizzo di finiture per tutte le applicazioni esterne.

Si consigliano le seguenti finiture per l'Chartek 1709:

Interfine 2080*	Interzone 954
Interthane 990	

* Come disponibile a livello regionale

Epossidico Intumescente

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie individuali delle seguenti informazioni sono disponibili su richiesta..

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è per uso professionale e deve essere applicato in accordo a questa scheda tecnica e tenendo conto della scheda di sicurezza e delle indicazioni presenti sul contenitore.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

In caso di dubbi sull'idoneità all'uso di questo prodotto, consultare AkzoNobel per ulteriori consigli.

IMBALLO (CONFEZIONI)

Dimensione del kit	Parte A Peso	Parte B Peso
Kit da 20 kg (44,1 lb)	14,3 kg (31,5 lb)	5,7 kg (12,6 lb)
Kit da 50 kg (110,2 lb)	35,7 kg (78,7 lb)	14,3 kg (31,5 libbre)

Un kit da 20 kg (44,1 lb) viene fornito con la Parte A e una tanica in plastica per la Parte B. La parte A è parzialmente riempita per consentire l'aggiunta della Parte B per l'applicazione a spruzzo con pompa airless o applicazione a mano con cazzuola.

50 kg (110,2 lb) kit fornito da 2 fusti pieni Parte A e 1 fusto pieno parte B. Adatto per l'uso con le pompe a spruzzo airless bi-componente.

Per la disponibilità di altre confezioni, contattare AkzoNobel.

PESO CONFEZIONE

Dimensione del kit	Parte A Peso	Parte B Peso
Kit da 20 kg (44,1 lb)	16,1 kg (35,5 lb)	6,3 kg (13,9 lb)
Kit da 50 kg (110,2 lb)	39,3 kg (86,6 lb)	16,1 kg (35,5 libbre)

STOCCAGGIO

Durata a magazzino 18 mesi minimo in condizioni di stoccaggio da 1°C (34°F) a 30°C (86°F). Dovrebbe essere conservato al chiuso e al riparo dalla luce solare diretta.

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Copyright © AkzoNobel, 27/09/2021.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com