

Epoxi för applicering på heta ytor

PRODUKTBESKRIVNING

En låg VOC, yttolerant, aluminiumpigmenterad temperaturbeständig beläggning designad för applicering på högtemperaturstål, i underhållsmiljöer.

Baserat på hetspridd epoxyteknik är Intertherm 2205 en nästa generations epoxifenolbeläggning för hög temperaturapplikationer.

Intertherm 2205 ger utmärkt skydd mot korrosion under isolering (CUI) och värmebeständighet, tillsammans med lätta appliceringsegenskaper när de appliceras direkt på utrustning med hög temperatur.

ANVÄNDNINGS-OMRÅDE

För underhåll och reparation av processrör, ventiler och kärl i mycket korrosiva CX-miljöer, som arbetar vid temperaturer upp till 230 ° C (446 °F) och under termiska cykliska förhållanden.

Intertherm 2205 är konstruerad för applicering på stål ytor som arbetar vid förhöjda temperaturer mellan 60°C (140°F) och 205°C (401°F), i anläggningar där det är önskvärt att minska drifttiden genom att fortsätta arbeta under underhållsperioder. Intertherm 2205 är idealisk för högtemperaturunderhåll i raffinaderier, petrokemiska anläggningar och andra aggressiva miljöer, till exempel offshore-anläggningar, där det inte är möjligt att använda sig av sandblästring.

Lämplig för användning på isolerade eller oisolerade ytor.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERTHERM 2205

Kulör	Aluminium			
Glans	Ej tillämpligt			
Volymtorrhalt	85%			
Normalt använd skiktjocklek	100-200 µm (4-8 mil) torrt skikt motsvarar 118-235 µm (4,7-9,4 mil) vått skikt			
Teoretisk sträckförmåga	8,50 m ² /liter vid 100 µm torrt skikt 341 sq.ft/US gallon vid 4 mil torrt skikt			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
Appliceringsmetod	Pensel, Rulle			
Torktider	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
60°C (140°F)	30 minuter	60 minuter	60 minuter	24 timmar
100°C (212°F)	5 minuter	15 minuter	15 minuter	24 timmar
205°C (401°F)	4 minuter	4 minuter	4 minuter	24 timmar

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 43°C (109°F); Härdare (Komp. B) 104°C (219°F); Blandad 50°C (122°F)		
Densitet	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)		
v.o.c	0.80 lb/gal (97 g/l)	EPA Metod 24	
	98 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	

Se avsnittet Produktgenskaper

Protective Coatings

Epoxi för applicering på heta ytor

FÖRBEHANDLING

Stålytor

Intertherm 2205 har utformats specifikt med hänsyn till underhållsmålning och kan därför tillämpas över en rad ytbehandlingsstandarder, för handverktyg, elverktyg eller blästrade ytor, inklusive St2, St3, Sa2, Sa2½ (ISO8501-1) och SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall alla ytor förbehandlas enligt ISO 8504-2000.

Förbehandlingsmetoder för hand eller elverktyg: områden som inte kan förberedas tillräckligt med knackning eller nålpistol, eller där det inte finns någon tidigare existerande ytprofil, bör blästras till en minimumstandard enligt ISO8501-1, Sa2 / SSPC-SP6 . Vanligtvis skulle detta gälla för rost i klass C eller D i denna standard.

Rostfritt Stål

Intertherm 2205 kan appliceras på rostfritt stål. Ytan ska vara ren, avfettad och antingen blästrad eller handbearbetad så att en profil på 35-50 µm uppnås.

Åldrade Beläggningar

Intertherm 2205 är lämplig för överlappning på de flesta åldrade färgsystem inklusive rester av oorganiska zinksilikatprodukter. Ta bort alla lösa, flagande eller dåligt vidhäftande beläggningar ner till en fast kant och förbered den rena stål ytan som ovan, utan att polera ytan. Äldre epoxibeläggningar och blanka ytor skall mattas ner; alla ytor som ska målas ska vara rena, torra och fria från olja eller fett före målning.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare		
	(2)	Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
Blandningsförhållande	3.50 del(ar): 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 timmar	2 timmar	90 minuter	60 minuter
Pensel	Rekommenderas	Normalt kan 100-150 µm (4,0-6,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Rekommenderas	Normalt kan 100-125 µm (4,0-5,0 mil) åstadkommas		
Förtunning	Rekommenderas inte			
Rengöringsmedel	International GTA007			
Efter avslutat arbete	Rengör noggrant all utrustning med International GTA007. När enheterna har blandats bör de inte återförseglas igen, och det rekommenderas att efter långvariga driftsstopp blanda ny sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att regelbundet rengöra utrustning under arbetsdagens gång.			

Allt överskottsmaterial och tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.

Epoxi för applicering på heta ytor

PRODUKT- EGENSKAPER

Intertherm 2205 är en låg VOC, yttolerant, högbyggande beläggning som ger utmärkt korrosionsbeständighet för processrör, ventiler och kärl som arbetar kontinuerligt vid temperaturer upp till 205°C (401°F), och som kan motstå intermittenta överspänningar upp till 230°C (446°F).

Intertherm 2205 är den föredragna produkten för applicering på hand bearbetat stål som arbetar vid förhöjda temperaturer, där det är önskvärt att operationerna fortsätter under beläggningsunderhållet. Den är konstruerad för användning på stål som antingen är exponerad i atmosfären eller som är termiskt isolerad.

Eftersom Intertherm 2205 är avsett för applicering på stål som är i drift vid temperaturer över 60°C kommer det att snabbt frigöras flyktiga ämnen från den applicerade beläggningen och lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) bör bäras under applicering.

För att säkerställa god rostskyddsförmåga är det viktigt att uppnå en lägsta torrfilmtjocklek på 200µm (8 mils) genom applicering av flera lager (vanligtvis två lager).

Produkten kommer att tunnas snabbt vid applicering på heta ytor över 100°C. Eventuella rinningar och släpp som uppkommer bör arbetas ut för att bilda en enhetlig film innan full härdning inträffar. När färg på borsten eller rollern börjar härda bör borsten/rollern bytas ut. Förtunnning varken krävs eller bör användas.

Vid applicering vid temperaturer över 100°C är Intertherm 2205 lämplig för återisolering efter en härdningsperiod på 10 minuter.

Vid exponering för höga temperaturer kan Intertherm 2205 ändra kulör från aluminium till en blek brons. Detta fenomen är en normal del av härdningsprocessen och påverkar inte produktens prestanda.

Intertherm 2205 tål nedsänkning i vatten och är lämplig för användning i situationer med kontinuerlig nära kontakt med våt isolering. Intertherm 2205 är emellertid inte avsedd att användas invändigt i cisterner. Intertherm 2205 är inte lämplig för nedgrävda konstruktioner.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Intertherm 2205 appliceras normalt direkt på metall men är kompatibel för övermålning på följande produkter:

Interbond 2340UPC
Interplus 256
Intertherm 228HS

Epoxi för applicering på heta ytor

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	5 liter	3.5 liter	5 liter	1 liter	1 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
	5 liter	5.47 kg		1.13 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2021-07-02.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com