

## Epoxi Intumescent

**PRODUKTBESKRIVELSE** En højeffektiv, 2-komponent, intumescerende, brandimprægnerende, modificeret epoxy tykfilmsmaling uden opløsningsmidler til påføring på stålkonstruktioner, der kræver beskyttelse mod cellulosebrande.

Uafhængig brandtest. Anerkendt af FM Approvals som et specifikationstestet produkt i henhold til ASTM E119. Også testet i henhold til UL 263 (ekstern liste), BS 476 Del 20-22, GOST (Rusland), ENV 13381 Pt 4, australsk standard AS1530.4 (1997) og koreansk standard F 2257.

Interchar 212, som typisk påføres off-site af specialister, giver den ønskede tykkelse til brandbeskyttelse ved bare et eller to lag maling. Produktet har glimrende korrosionshæmmende og mekaniske egenskaber. Med Interchar 212 kan der opnås fuld brandsikring af stålkonstruktioner uden brug af dækmaling.

Interchar 212 påføres primært ved sprøjtemaling og kræver ikke yderligere forstærkning.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Bidrager til at opretholde den strukturelle integritet af stålemner i en cellulosebrand. Typiske konstruktioner, der kræver denne form for beskyttelse, omfatter en række offentlige bygninger, f.eks. lufthavnsterminaler, fritidsfaciliteter, kongrescentre, uddannelsesinstitutioner, indkøbscentre, industrikomplekser og hoteller.

Interchar 212 er baseret på en særlig holdbar epoxyteknologi, som gør at stålemnerne kan tilvirkes og brandbeskyttes off-site, hvilket bidrager til såvel at forbedre kvalitetskontrollen som til at reducere tidsplanen.

**PRAKTISK  
PRODUKTINFORMATION  
INTERCHAR 212**

<b>Kulør</b>	Mellemgrå
<b>Glans niveau</b>	Mat struktureret lak
<b>Volumentørstof</b>	100%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	2 mm - 8 mm (0.08 - 0.32 tommer) (Afhængig af den ønskede beskyttelse). Typisk tykkelse pr. lag 3.5 mm (0.14 tommer)
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	1 kg Interchar 212 giver 1 mm brandbeskyttelse på 1 m <sup>2</sup> (baseret på påføring med sprøjte med multitilførsel)
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Densitet</b>	1 kg/l (8,3 lb/gal) (Flere komponenter airless spray)
<b>Påføringsmetode</b>	Varm airless spray med dobbelttilførsel (flere komponenter) eller modificeret maskine med enkelt tilførsel

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med sig selv	
			Min	Max
10°C (50°F)	16 timer	24 timer	24 timer	Forlænget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 timer	16 timer	24 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	5 timer	12 timer	12 timer	Forlænget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 timer	6 timer	8 timer	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

Alle oplysninger om tørretider er blevet udregnet ved en typisk tykkelse på 3,5 mm

**MILJØ - OG  
SIKKERHEDSDATA**

<b>Flammepunkt</b>	Del A >106°C (223°F); Del B >106°C (223°F); Blandet >106°C (223°F)		
<b>voc</b>	0.09 lb/gal (11 g/l) 2 g/kg	EPA Metode 24	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)
Se under Produktbemærkninger			

## Epoxi Intumescent

### FORBEHANDLING

Alle overflader som skal malebehandles skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensbestemmelser med ISO 8504:2000.

Ståloverflader skal sandblæses og bemales med en godkendt grundmaling. Sandblæsningen skal udføres i overensstemmelse med kravene i grundmalingens tekniske datablad. Det generelle krav er, at der udføres sandblæsning til en renhed på Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6, så der opnås en skarp vinkelprofil. For underlag af stål skal den sandblæste profil være mindst 50 µm (2 mil). Valg af grundmaling baseres på det slutmiljø, hvor brandbeskyttelsessystem vil blive eksponeret.

Interchar 212 er også velegnet til påføring på galvaniserede stålfalder. Overflader bør forbehandles med sandblæsning for at give en ru overflade til en standard svarende til Sa 1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 eller NACE Nr. 4. Der opnås typisk en profil på 15-25 µm (0.6-1,0 mil) ved sandblæsning. Efter sandblæsning bør der påføres en godkendt grundmaling.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Hvis man anvender Interchar 212 ved hjælp af konventionelle luft fri spray, pumper eller cement skeer, vil det først være nødvendigt grundigt at blande en samling Interchar 212 med et mekanisk røreværk. Individuelle komponenter skal have været opbevaret i 24 timer ved 21-27°C (70-80°F) og røres med et mekanisk røreværk før blanding.	
	Til spraypåføring af flere komponenter, skal begge komponenter holde en temperatur på 30-34°C (86-93°F) i 24 timer (maks. 48 timer) før brug.	
<b>Blandingsforhold</b>	2.49 del(e) : 1 del(e) efter vægt. Bland altid hele enheder.	
<b>Anvendelsestid</b>	15°C (59°F)    25°C (77°F)	
	120 minutter    90 minutter	
<b>Flerkomponent-airlessprøjtning</b>	Anbefalet	Opvarmet udstyr med multitilførsel godkendt af International Paint
<b>Airless sprøjtning</b>	Egnet	
<b>Murske</b>	Egnet - Kun små områder	
<b>Fortynder</b>	International GTA123 International GTA822 International GTA853	Kun til forblanding og manuel påføring - Se Påføringsvejledningen
<b>Rensemiddel</b>	International GTA822	
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistoler eller sprøjteudstyr. Skyl udstyret grundigt med International GTA822.	
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.	
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.	

## Epoxi Intumescent

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Se de anbefalede arbejdsprocedurer for Interchar epoxybelægninger før brug. Det er endvidere obligatorisk at kontakte International Paint for, om nødvendigt, at sikre deltagelse i et oplæringsprogram i påføring og brug af dette materiale. Vejledningen giver yderligere oplysninger om Interchar 212 og bør anvendes sammen med det tekniske datablad.

International Paint vil stærkt anbefale brug af flerkomponent-udstyr til Interchar 212. Alternative påføringsmetoder, som f.eks. modificeret airless spray, kan føre til øget brug og spild sammenlignet med flerkomponent-metoder.

Ved påføring af Interchar 212 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Den færdige overfladebeskaffenhed afhænger af påføringsmetoden. Undgå så vidt muligt at bruge forskellige påføringsmetoder til den samme opgave.

Bør ikke påføres ved ståltemperaturer under 5°C (41°F). Dette produkt hærder ikke tilstrækkeligt ved temperaturer under 5°C (41°F). For at opnå den bedst mulige hærkning bør den omgivende temperatur være over 10°C (50°F). Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Interchar 212 vil ligesom alle andre epoxybelægninger kridte og misfarves ved udendørs eksponering. Disse fænomener har ingen negativ indvirkning på produktets brandbeskyttende egenskaber. Hvor et holdbart kosmetisk udseende med en god glans- og farveretention er påkrævet, overmales med anbefalede topcoats.

Ved anvendelse af flerlagssystemer får man bedst vedhæftning med de kortest mulige overmalingsintervaller.

Pga. dette materiales high build egenskaber, kan områder, der kræver en kosmetisk finish, kræve brug af malerulle.

Interchar 212 er certificeret i henhold til følgende standarder:

- BS 476 parts 20-22:1987 UK - Godkendt op til 2 timer
- GOST Russia - Godkendt op til 2 timer
- UL 263 (exterior listed) USA - Godkendt kun op til 3 timer
- Factory Mutual (report ID 3028782)
- ENV 13381 Part 4 - Mainland Europe
- Korean Standard F 2257 - Godkendt op til 2 timer

Anerkendt af FM Approvals som et specifikationstestet produkt i henhold til ASTM E119.

Bemærk: anførte VOC værdier er baserede på maksimalt muligt for det aktuelle produkt med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

---

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Interchar 212 er blevet afprøvet som en del af et malingsystem til brug i brandsituationer sammen med et stort antal primere og topcoats.

Følgende primere er godkendt til brug med Interchar 212:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 251HS
Intergard 2575	Intergard 251HS
Intergard 2575	Intergard 269
Interseal 1052	

Følgende topcoats er godkendt til brug med Interchar 212:

Interfine 878	Interfine 979
Interthane 870	Interthane 990
Interthane 990SG	

## Epoxi Intumescent

YDERLIGERE  
OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Arbejdsbeskrivelser for Interchar epoxy

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE  
R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vægt	Pakke	Vægt	Pakke
	20 kg	14.2 kg	20 liter	5.8 kg	6 liter
	50 kg	35.6 kg	20 liter	14.4 kg	20 liter

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
	20 kg	15.98 kg	6.35 kg
	50 kg	39.16 kg	16.18 kg

U.N. Forsendelsesnr. Ufarlig

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

## Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 09-03-2020.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)