

## Polymer Modificeret Cementbaseret Gulvbelægning

### Tidligere FLEXCRETE CEMPROTEC E-FLOOR

<b>PRODUKTBESKRIVELSE</b>	En to-komponent, vandbaseret (VOC-fri), epoxy- og polymermodificeret cementbaseret belægning til beskyttelse betongulve. Den udviser en høj grad af nem anvendelse ved at hælde eller pumpe teknikker for at give en glat overfladefinish. Det hælder for at danne en slidstærk, holdbar belægning, der giver lav permeabilitet mod vand og giver meget høj kemisk og slidtage modstand for at sikre langsigtet beskyttelse.				
<b>ANVENDELSESOMRÅDE</b>	Specielt designet til beskyttelse af betongulve og dæk, der er genstand for trafik i krævende interne og eksterne miljøer. Intercrete 4851 kan forstærkes med Intercrete 4872 tape for at imødekomme bevægelse over konstruktions samlinger.  Intercrete 4851 tilbyder lav permeabilitet mod vand ved 10 bar positivt og negativt tryk sammen med fremragende modstandsdygtighed mod oxygen og klorid ion diffusion.  CE-mærket i henhold til BS EN 1504-2. Egnet til overfladebeskyttelsessystem principperne 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 som defineret i BS EN 1504-2.				
<b>PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCRETE 4851</b>	<b>Kulør</b>	Grå			
	<b>Volumentørstof</b>	100%			
	<b>Typisk lagtykkelse</b>	2 millimeter (80 mils) tørtykkelse			
	<b>Praktisk rækkeevne</b>	På forberedte underlag dækker et 30 kg sæt ca. 8,1 m <sup>2</sup> ved 2 mm tykkelse Praktisk dækning afhænger af overfladeprofilen og porøsiteten af det område, der skal belægges, og der skal tages hensyn til passende tab.			
	<b>Påføringsmetode</b>	Takket murske, Afstands skraber, Glittebræt, Afstands nivellører			
	<b>Holdbarhed</b>	12 måneder ved 20°C (68°F).			
	<b>Emballagestørrelse</b>	30 kg sammensatte pakker			
	<b>Anvendelsestid</b>	20°C (68°F) 30 minutter			
	<b>Tørretid</b>	Overmalingsinterval med sig selv			
	<b>Emnetemperatur</b>	<b>Støvtør</b>	<b>Håndterbar</b>	<i>Min</i>	<i>Max</i>
	20°C (68°F)	1.5 timer	4 timer	24 timer	Ikke relevant

### OVERHOLDELSE OG CERTIFICERING

Når anvendt som en del af et godkendt system, har dette materiale følgende certificering.

- Egnet til overfladebeskyttelsessystem principperne 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 som defineret i BS EN 1504-2.
- CE-mærket iht. EN 13813 Klasse CT-C40-F10-AR1.
- Overensstemmelse med LU Standard 1-085 'Brandsikkerhedsydelse af materialer'.



## Protective Coatings

## Polymer Modificeret Cementbaseret Gulvbelægning

**SPECIFIKATIONSKLAUSUL** Den beskyttende belægning på betongulve skal være en to-komponent epoxy- og polymermodificeret cementbaseret belægning, CE-mærket i overensstemmelse med BS EN 1504-2, og skal overholde følgende ydeevne specifikation:

- Ugennemtrængeligt for vand under 10 bar hydrostatisk tryk
- Klæbestyrke på mindst 2MPa på beton i overensstemmelse med EN 1542.
- Kan påføres "grøn" beton

### FORBEHANDLING

#### Beton

Styrken af det konkrete bundsikringslag skal være mindst 20MPa. Alle overflader skal være rene, tørre og fri for hærdforbindelser, frigivelsesmidler, spartelmasse, overfladehærdere, udblødning, fedt, olie, snavs, gamle belægninger og løs eller desintegreret beton. Glatte overflader skal rugøres. Dette opnås bedst ved hjælp af fuldstændig lukket shot-blæsningsudstyr, ridsning, fræsning eller slibning. Det forberedte substrat skal grundigt gennemblødes med rent vand indtil den er ensartet mættet uden vandpytter.

Områder, der stadig viser tegn på olie, fedt mv., skal behandles med et passende affedtningsmiddel. I tilfælde af stor forurening kan det være nødvendigt at bruge varmt trykluft udstyr, flamme afskaling eller damprensningsteknikker. Alle rester skal fjernes for at efterlade en grundigt ren, støvfri, åben struktureret overflade.

#### Grunding

Det forberedte substrat skal grundigt gennemblødes med rent vand indtil den er ensartet mættet uden vandpytter. Dette omfatter Intercrete 4851 eller anden tidligere lag af Intercrete 4852. For at forhindre udgassning skal substratet forsegles med Intercrete 4850, med en typisk dækningsgrad på 5m<sup>2</sup>/liter. Tillad at blive gennemsigtigt, typisk 1-3 timer afhængig af klimatiske forhold, inden der fortsættes.

### PÅFØRING

#### Omrøring

Intercrete 4851 leveres i to dele; en flydende komponent (Part A) og en pulver komponent (Part B). MIX KUN HELE ENHEDER. Ryst Part A grundigt og hæld i en passende blandebeholder, tilsæt derefter langsomt Part B og bland i mindst 5 minutter indtil det er homogen, uden klumper. Skrab blanderbeholderens sider i løbet af de 5 minutters blandingsperiode for at forhindre klumper. Blanding bør udføres ved hjælp af et langsom røreværk med piskeris, der er designet til at indhente så lidt luft som muligt. Når enheden er blevet blandet, skal den bruges inden for den angivne arbejdsbrugstid.

#### Afstands skraber

Anbefalet

#### Arbejdsstop / Oprydning

Rengør alt udstyr straks efter brug med rent vand.

Alle overskydende materialer og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med gældende regionale bestemmelser/lovgivning.

## Polymer Modificeret Cementbaseret Gulvbelægning

### PRODUKT BEMÆRKNINGER **Samlinger**

Alle formede samlinger i det eksisterende gulv eller dæk SKAL videreføres i den nye belægning. Over konstruktions samlinger og "levende" revner, bør Intercrete 4851 forstærkes med Intercrete 4872, ved hjælp af Intercrete 4840 som indlejningsmateriale (se separate Tekniske Datablade for yderligere information).

### **Påføring**

Intercrete 4851 skal hældes eller pumpes på den forberedte overflade og spredes til en minimumstykkelse på 2 mm med en skraber eller afstands-nivellérer. Rul overfladen med en pig rulle for at fjerne indfanget luft og for at sikre en tæt finish. Der skal sørges for, at der opnås mindst 2 mm tykkelse. Hvor det er nødvendigt, for at forbedre mod udskridning og slidstyrken af det færdige Intercrete 4851, strøs straks et passende emne i overfladen, sikre at partiklerne fordeles jævnt uden at splitte belægningens glatte overflade. Kontakt Protective Coatings Tekniske Afdeling for yderligere information. Lad det hærde i mindst 4 timer, inden der fjernes overskydende emner, som kan sigtes og genanvendes. Påfør Intercrete 4870 med en rulle ved 5m<sup>2</sup>/liter. Efterbehandling skal udføres inden for materialets arbejdstid og senest 10 minutter efter påføringen. Lad hærde i mindst 4 timer, før påføringen udsættes for let fodtrafik.

### **Hærdning**

Normale procedurer vedrørende hærdning af cementprodukter bør nøje overholdes. Overfladen skal beskyttes mod stærkt sollys, tørrende vinde og høje luftbevægelser for at forhindre skinddannelse under placering og hurtig udtørring i plastiktilstanden. På usandede overflader skal belægningen hærdes ved hjælp af Intercrete 4870, idet man sørger for at undgå overspray på overflader, der endnu ikke skal behandles.

CE-mærke gælder for produkter fremstillet på Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, under reference 2797-CPR-530942.

---

### **PÅFØRINGS TIPS**

- Hold den våde kant levende med en vedvarende forsyning af blandet materiale og regelmæssig spidsrulle.
- Rengør og tør regelmæssigt pig-ruller for at undgå materialeopbygning.
- Brug pig sko under påføring for at undgå at forstyrre belægningen.
- Kontroller regelmæssigt belægningstykkelsen under påføring ved brug af den vådfilm måler, der er tilgængelig fra AkzoNobel.
- Der skal passes på under påføringen for at sikre, at luften ikke indesluttet i overfladen.
- Frisk materiale kan sammenføjes til eksisterende hærdet materiale ved hjælp af en simpel stødsamling. Påfør tape på det hærde materiale og påfør frisk materiale op til det. Fjern tape mens det er vådt for at efterlade en pæn kant.
- Ved kolde, fugtige forhold kan kondens dannes på overflader behandlet med Intercrete 4851, hvilket resulterer i mørkning af finishen og forsinkelse af hærdningen.
- Forbedre vedhæftning af efterfølgende højttopbyggede dekorative/flisebelagte overflader ved at tilføje et passende fint tilslag i det frisklagte materiale.
- Lad hærde i mindst 72 timer før overmaling eller påføring af fliser.
- Påfør Intercrete 4870 hærdningsmembran som en jævn, fin tåget spray. Overpåfør eller tillad ikke pytter på overfladen, ellers kan der forekomme revnedannelse.
- Ved fordeling af emnet skal man anvende teknikker således, at partiklerne kastes opad og falder jævnt uden at splitte belægningens glatte overflade. Brug en grus blæser / spreder på større områder.
- Arbejde i koldt vejr (Se separat vejledning):  $\geq 3^{\circ}\text{C}$  ( $37^{\circ}\text{F}$ ) på et stigende termometer,  $\geq 5^{\circ}\text{C}$  ( $41^{\circ}\text{F}$ ) på et faldende termometer.
- Arbejde i varmt vejr (Se separat vejledning): Opbevar materiale i kølige forhold for at maksimere brugstiden. Skyg påført materiale fra stærkt sollys. Spray-påfør et sekundært lag Intercrete 4870. Hvis det er muligt, undgå ekstreme temperaturer ved at arbejde om natten.

## Polymer Modifieret Cementbaseret Gulvbelægning

### TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard and Property	BS EN 1504-2 Requirement	Result
EN 12190 Compressive Strength	>= 50 MPa (Class II)	28 days: 54MPa
BS4551 Compressive Strength Development at 20°C		4 hours 8.0MPa 1 day 18MPa 7 days 33.5MPa 28 days 55MPa
EN196-1 Flexural Strength		28 Days: >12MPa
EN 1542 Adhesive Bond	> 2.00 MPa	3.36MPa
BS EN ISO 7783-2 Water Vapour Permeability (Equivalent Air Layer Thickness)	Class 1 S <sub>D</sub> = 5m	S <sub>D</sub> = 1.12m
EN13687-1 Thermal Compatibility	> 2.00 MPa	3.10MPa
Vinci Test: Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		1.12 x 10 <sup>-16</sup> m/sec 2mm = 2310mm of concrete
DIN 1048 Resistance to Water Pressure		10 bar (100m hydrostatic head) positive and negative)
EN13813 Wear Resistance		Exceeds AR0,5: Highest classification of wear resistance
EN 1062-3 Liquid Water Transmission Rate (Capillary Absorption and Permeability to Liquid water)	Class III (low) w < 0.1kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0.5</sup>	w = 0.073 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0.5</sup>
EN1770 Coefficient of Thermal Expansion	< 30 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	23.7 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A2 <sub>FL</sub> – s1
ASTM C1202-12 Resistance to Chloride Ion Penetration		3659 Coulomb (control concrete) 12915 Coulomb

**Bemærk:** Ovennævnte egenskaber er opnået ved laboratorietests: Resultater opnået ved test på stedet kan variere afhængigt af forholdene.

**SIKKERHEDSFORES KRIFTER** Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

#### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

Copyright © AkzoNobel, 12-04-2019.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**