

Epoxy Novolac

PRODUCTBESCHRIJVING	Een hoogwaardige, sterk vernette, tweecomponenten epoxy novolac tanklining met een uitstekende bestendigheid tegen hitte en oplosmiddelen.
TOEPASSING	Geschikt voor interne bekleding van opslagtanks en proces vaten bij hoge temperaturen tot 130°C (266°F). * Zie productkenmerken voor de volledige informatie.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERLINE 399	<table border="0"> <tr> <td>Kleur</td> <td>beperkte reeks</td> </tr> <tr> <td>Glansgraad</td> <td>n.v.t.</td> </tr> <tr> <td>Volume % vaste stof</td> <td>67%</td> </tr> <tr> <td>Typische laagdikte</td> <td>85-125 micron(3,4-5 mils) droog, overeenkomend met 127-187 micron (5,1-7,5 mils) nat</td> </tr> <tr> <td>Theoretisch rendement</td> <td>6,70 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 100 microns 269 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 4 mils</td> </tr> <tr> <td>Praktisch rendement</td> <td>Houd rekening met de typische verliesfactoren</td> </tr> <tr> <td>Applicatie methode</td> <td>Airless spray, Lagedruk spuit, Roller, Kwast</td> </tr> </table>	Kleur	beperkte reeks	Glansgraad	n.v.t.	Volume % vaste stof	67%	Typische laagdikte	85-125 micron(3,4-5 mils) droog, overeenkomend met 127-187 micron (5,1-7,5 mils) nat	Theoretisch rendement	6,70 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 100 microns 269 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 4 mils	Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren	Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Roller, Kwast
Kleur	beperkte reeks														
Glansgraad	n.v.t.														
Volume % vaste stof	67%														
Typische laagdikte	85-125 micron(3,4-5 mils) droog, overeenkomend met 127-187 micron (5,1-7,5 mils) nat														
Theoretisch rendement	6,70 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 100 microns 269 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 4 mils														
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren														
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Roller, Kwast														

Droogtijd

Overschildertijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	8 uur	16 uur	36 uur	9 dagen
15°C (59°F)	7 uur	12 uur	24 uur	8 dagen
25°C (77°F)	5 uur	8 uur	16 uur	7 dagen
40°C (104°F)	3 uur	6 uur	16 uur	6 dagen

GEGEVENS	<table border="0"> <tr> <td>Vlampunt</td> <td colspan="2">Deel A 26°C (79°F); Deel B 48°C (118°F); Gemengd 24°C (75°F)</td> </tr> <tr> <td>Dichtheid</td> <td colspan="2">1,85 kg/l (15,4 lb/gal)</td> </tr> <tr> <td>vos</td> <td colspan="2">2.83 lb/gal (340 g/lit) EPA Methode 24</td> </tr> <tr> <td></td> <td>199 g/kg</td> <td>EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">312 g/lit Chinese Nationale Standaard GB23985</td> </tr> </table>	Vlampunt	Deel A 26°C (79°F); Deel B 48°C (118°F); Gemengd 24°C (75°F)		Dichtheid	1,85 kg/l (15,4 lb/gal)		vos	2.83 lb/gal (340 g/lit) EPA Methode 24			199 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)		312 g/lit Chinese Nationale Standaard GB23985	
Vlampunt	Deel A 26°C (79°F); Deel B 48°C (118°F); Gemengd 24°C (75°F)															
Dichtheid	1,85 kg/l (15,4 lb/gal)															
vos	2.83 lb/gal (340 g/lit) EPA Methode 24															
	199 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)														
	312 g/lit Chinese Nationale Standaard GB23985															

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Epoxy Novolac

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000. Zonodig lasspatten verwijderen en lasnaden en scherpe randen afvlakken.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Dit product mag alleen worden aangebracht op oppervlakken die zijn schoongestraald tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC SP10. Een scherp hoekprofiel van 50 - 75 micron (2 - 3 mil) wordt aanbevolen.

Interline 399 moet worden aangebracht voordat oxidatie van het staal optreedt. Als zich oxidatie heeft voorgedaan, moet het geoxideerde deel opnieuw worden schoongestraald conform de bovenstaande norm.

Beschadigingen van het oppervlak die tevoorschijn komen door het schoonstralen, moeten worden gegrond, gevuld of op een andere voorgeschreven manier worden behandeld.

Indien dat volgens de plaatselijke VOS-wetgeving is toegestaan, kunnen de oppervlakken worden gegrond met Interline 399 (10% verdund met GTA 220) tot een droge laagdikte van 40 micron (1,5 mil) voordat oxidatie plaats vindt. Anderzijds kan de gestraalde norm worden gehandhaafd door de ruimte te ontvochtigen.

APPLICATIE

Mengen	Interline 399 moet worden aangebracht in overeenstemming met de uitgebreide beschrijvingen in de Werkprocedures voor de applicatie van tanklinings van International Protective Coatings.			
	Dit materiaal wordt geleverd in de vorm van twee containers in één verpakking. Altijd een volledige verpakking mengen in de verhoudingen waarin die worden geleverd. Nadat de inhoud van de complete verpakking is gemengd moet die binnen de gespecificeerde potlife worden gebruikt.			
	(1) Roer de Base (Basis) (Part A) met een elektrische menger.			
	(2) Combineer de gehele inhoud van de Curing Agent (Uithardingsmiddel) (Part B) met de Base (Basis) (Part A). Vervolgens grondig mengen met een elektrische menger.			
Mengverhouding	5.00 dl(n) : 1.00 dl(n) volume			
Potlife	10°C (50°F) 5 uur	15°C (59°F) 4 uur	25°C (77°F) 2 uur	40°C (104°F) 1 uur
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip	DeVilbiss MBC of JGA E	
Kwast	Geschikt – Alleen stripe coats	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk		
Roller	Niet aanbevolen			
Verdunner	International GTA220	Verdunning is gewoonlijk niet vereist. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies tijdens de toepassing in extreme omstandigheden. Nooit verder verdunnen dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.		
Reiniger	International GTA853 of International GTA415			
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA853. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na la gere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengdproduct wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA853. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die wordt verwerkt, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden afgevoerd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

Epoxy Novolac

PRODUCTKENMERKEN

De uitgebreide Interline 399 Working Procedures moeten voor gebruik worden geraadpleegd.

Gewoonlijk wordt Interline 399 voorgeschreven als een drielaags systeem van 90 micron (3,6 mil) per laag hetgeen resulteert in een totale droge laagdikte van 270 micron (10,8 mil). De exacte specificatie van de droge laagdikte is mede afhankelijk van de eisen die worden gesteld aan het uiteindelijke gebruiksdoel. Raadpleeg International Protective Coatings voor specifiek advies over de applicatie van tanklinings.

De maximale laagdikte per laag wordt het beste bereikt met een airless spray. Als andere applicatiemethoden worden toegepast, is het onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Bij applicatie met een conventionele luchtspray kan het nodig zijn dat een meervoudig kruislaagpatroon moet worden toegepast teneinde de maximale laagdikte te bereiken. Applicatie door middel van andere methoden, zoals kwast of roller, kan tot gevolg hebben dat er meer dan één laag moet worden aangebracht. Dit wordt uitsluitend aanbevolen voor kleine gedeelten of als eerste kwastlaag.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Nooit aanbrengen bij staal-temperaturen onder 10°C (50°F). Gedurende de applicatie en droging mag de relatieve luchtvochtigheid de 80% niet overschrijden.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Goede ventilatie gedurende het hele applicatie- en hardingsproces en een nauwkeurige controle van de laagdikte zijn essentieel om er zeker van te zijn dat alle oplosmiddelen zijn verdwenen en dat de droge laag voldoet aan de gestelde eisen. Het aanbrengen van te hoge laagdikte moet worden vermeden. De totale laagdikte van het coatingssysteem mag niet meer bedragen dan 350 micron (14 mil).

De uithardtijden variëren afhankelijk van de laagdikte en de condities gedurende applicatie en de gehele doorhardingsperiode.

Terug in bedrijfstijd

De volgende minimale droogtijden worden aanbevolen voor Interline 399 om zijn volledige chemische weerstand eigenschappen te bereiken.

<u>Temperatuur</u>	<u>Droog tijden</u>
10°C (50°F)	14 days
15°C (59°F)	10 days
25°C (77°F)	7 days
35°C (95°F)	5 days
40°C (104°F)	4 days

Het droog tijden schema verwijst naar de minimale tijd op de aangegeven temperatuur van de ondergrond voorafgaand aan de onderdompeling in alle chemicaliën volgens de chemische resistentie lijst.

Nadat de laatste coatingslaag is uitgehard, moet de droge laagdikte van het hele coatingssysteem worden gemeten met een geëigende niet-destructieve magnetische meter om de gemiddelde laagdikte van het aangebrachte coatingssysteem te controleren. Het hele coatingssysteem moet vrij zijn van kraters en delen die niet zijn gecoat. De uitgeharde filmlaag moet in principe vrij zijn van lopers, zakkers, druppels, insluitingen en andere onregelmatigheden. Alle ongerechtigdheden en gebreken moet worden hersteld. De gerepareerde delen moeten opnieuw worden getest en in overeenstemming met de voorschriften de tijd krijgen om uit te harden voordat de tanklining in gebruik wordt genomen. Raadpleeg de International Protective Coatings Tank Lining Recommended Working Procedures voor de juiste reparatieprocedures.

Interline 399 is geschikt voor eindgebruik met warm water met een laag zoutgehalte, zoals ketelhuizen, tot een temperatuur van 95°C (203°F). Neem contact op met een International Paint vertegenwoordiger voor hogere temperaturen,

Dit produkt voldoet aan de volgende specificaties:

DEF STAN 80-97 for the lining of bulk aviation fuel tanks.

Spanish Norma INTA 164402-A.

NB: De vermelde VOS waarden zijn gebaseerd op het maximaal mogelijke voor het product rekening houdend met kleurverschillen en normale toleranties gedurende het productieproces.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Dit is een zelf-priming systeem en niet geschikt om aan te brengen op andere primers.

Interline 399 mag uitsluitend worden overgeschilderd met Interline 399. Interline 399 mag nooit worden overgeschilderd met een ander product.

Win het advies in van International Protective Coatings om te bevestigen dat Interline 399 geschikt is voor contact met het produkt dat moet worden opgeslagen.

Epoxy Novolac

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie
- Interline 399 werkprocedure

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties. Alle werkzaamheden die te maken hebben met het gebruik en de applicatie van dit product moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle daartoe geldende bepalingen in de landelijke wet- en regelgeving omtrent Gezondheid, Veiligheid, Arbo en Milieu.

Er moet afdoende ventilatie zijn gedurende de applicatie en tijdens het uithardingsproces (Raadpleeg het productinformatieblad voor de juiste droogtijden) om de concentratie van oplosmiddelen te beperken tot veilige grenzen en om brand en explosies te voorkomen. Mechanische afzuiging is vereist als wordt gewerkt in een afgesloten ruimte. Ventilatie en/of persoonlijke beademingsapparatuur (zuurstofmaskers of een geschikt cartridge masker) moet ter beschikking staan gedurende applicatie en uitharding. Zorg ervoor dat er geen contact met de huid mogelijk is (overalls, handschoenen, beschermbrillen, maskers, crème, enz.)

Voordat u begint met de applicatie, moet u eerst de adviezen lezen en vervolgens opvolgen die staan in de Material Safety Data Sheets (het Productveiligheidsinformatieblad) (basis en verhaard als het gaat om een verpakking met twee containers) en de Health and Safety paragrafen van de Coatings Applications Procedures van dit product.

Als er wordt gelast op of wordt gesneden in metaal dat met dit product is gecoat dan zal er stof en rook vrij komen waardoor het noodzakelijk is dat de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gebruikt en dat afdoende wordt geventileerd.

De precieze veiligheidsmaatregelen zijn afhankelijk van de applicatiemethoden en de werkomstandigheden. Mocht u deze waarschuwingen en instructies niet volledig begrijpen of kunt u zich niet volledig eraan houden, neem dan contact op met International Protective Coatings.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	16.67 liter	20 liter	3.33 liter	5 liter
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte		Deel A	Deel B	
	20 liter		35.7 kg	3.96 kg	
	5 US gal		71.4 lb	8 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 6-7-2016.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com