

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO** Pittura monocomponente e termovirante a base di silicone modificato. Il colore cambia da verde a blu in presenza di temperature fra 180-220°C (356-428°F), e da blu a bianco in presenza di temperature fra 310-350°C (590-662°F).

**CAMPI D'IMPIEGO** Un rivestimento funzionale per l'identificazione di punti caldi e guasti dell'isolamento interno, con una variazione cromatica in risposta all'aumento della temperatura. Tipicamente usato su serbatoi di reazione presso impianti chimici e petrolchimici, come sistema non reversibile d'indicazione per gli incrementi pericolosi della temperatura. Questo prodotto può essere applicato in due mani come sistema auto-primerizzante su acciaio inossidabile oppure su un primer di zinco inorganico, per un'ottimale protezione anticorrosione per i substrati in acciaio di carbonio. Idoneo per l'applicazione al cantiere di fabbricazione e direttamente sul posto.

**INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERTHERM 715**

**Colore** Verde (a temperatura ambiente)

**Grado di brillantezza** Satinato

**Residuo secco in volume** 42%

**Spessore consigliato** 25 microns (1 mils) secchi equivalenti a 60 microns (2,4-7.9 mils) bagnati

**Resa Teorica** 16,80 m<sup>2</sup>/litri a 25 microns secchi in base al residuo secco  
674 sq.ft/galloni USA a 1 mils secchi in base al residuo secco

**Resa pratica** Considerare un adeguato fattore di perdita

**Metodo di applicazione** Pistola a spruzzo ad aria, Pennello, Rullo

**Tempo di indurimento**

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Mano protettiva Interval con Self	
			Minimo	Massimo
5°C (41°F)	60 minuti	3 ora(e)	3 ora(e)	Prolungato <sup>1</sup>
15°C (59°F)	40 minuti	2 ora(e)	2 ora(e)	Prolungato <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minuti	90 minuti	90 minuti	Prolungato <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minuti	45 minuti	45 minuti	Prolungato <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Vedi il breviario International Protective Coatings per le abbreviazioni e definizioni

**PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA**

**Punto di infiammabilità** 34°C (93°F)

**Peso prodotto** 1,20 kg/l (10,0 lb/gal)

**VOC** 4.58 lb/gal (550 g/lit)  
481 g/kg

USA - EPA Metodo 24  
EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

**PREPARAZIONE  
DELLA SUPERFICIE**

Tutte le superfici da verniciare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo alla ISO 8504:2000.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

**Pulizia con sabbatura abrasiva**

Sabbatura con abrasivi al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Se si ha ossidazione tra la sabbatura e l'applicazione dell'Intertherm 715, la superficie dovrà essere sabbata di nuovo in base allo standard visivo specificato. I difetti di superficie rivelati dal processo di pulizia con sabbatura devono essere molati, riempiti o trattati nel modo appropriato.

**Superfici primerizzate in officina**

L'Intertherm 715 è idoneo per l'applicazione su acciai verniciati recentemente in officina con shop primers ai silicati di zinco.

Se lo shop primer si presenta ampiamente danneggiato o con eccessivi prodotti di corrosione dello zinco, dovrà essere valutata la possibilità di effettuare una leggera sabbatura (sweep blasting). Altri tipi di shop primer non sono raccomandati per la sovraverniciatura, quindi richiedono una completa rimozione del primer mediante sabbatura con abrasivi.

I cordoni di saldatura e le zone danneggiate devono essere sabbati al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6.

**APPLICAZIONE**

<b>Miscelazione</b>	Questo materiale è una pittura monocomponente e deve essere sempre miscelata accuratamente con un agitatore meccanico prima dell'utilizzo	
<b>Rapporto di miscelazione</b>	Non pertinente	
<b>spruzzo airless</b>	Non consigliato	
<b>Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)</b>	Consigliato	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Tappo aria 704 o 765 Ugello spruzzatore E
<b>Spruzzo convenzionale ( serbatoio a press.)</b>	Consigliato	Utilizzare appropriate apparecchiature
<b>Pennello</b>	Idoneo - Solo su aree ridotte	Tipicamente è possibile ottenere 25 microns (1,0 mils)
<b>Rullo</b>	Idoneo - Solo su aree ridotte	Tipicamente è possibile ottenere 25 microns (1,0 mils)
<b>Diluyente</b>	International GTA713	Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali
<b>Diluyente di lavaggio</b>	International GTA713	
<b>Interruzioni del lavoro</b>	Lavare a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA713. Conservare tutti i materiali inutilizzati all'interno di contenitori ben sigillati. I contenitori parzialmente pieni potrebbero presentare pellicine superficiali e/o un aumento di viscosità del materiale a seguito della conservazione. Filtrare il materiale prima dell'uso.	
<b>Pulizia delle apparecchiature</b>	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA713. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni.	
	Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.	

**CARATTERISTICHE  
DEL PRODOTTO**

Questo prodotto è realizzato per dare un'indicazione visiva dei punti caldi o della non integrità dell'isolamento interno refrattario, in un ampio campo di temperature. Se si richiedono dati termici precisi si consiglia di ricorrere a termocoppie o a strumentazione di altro tipo.

Normalmente si avranno variazioni cromatiche graduali con l'aumento della temperatura del substrato nei campi termici seguenti:

180-220°C (356-428°F)	Da verde a blu
310-350°C (590-662°F)	Da blu a bianco

Una temperatura superficiale normale e continua di 100°C e più porterà al graduale viraggio cromatico con il passare del tempo. Più la temperatura supera 100°C e più rapida sarà questo viraggio. Anche il colore del rivestimento varia leggermente con l'esposizione prolungata a temperature di esercizio vicine al loro punto di cambiamento.

La resistenza massima a temperatura continua per {product} è di 350°C (662°F).

**Intertherm 715 è un sistema non reversibile di segnalazione e il cambio di colore sarà permanente. Su indicazione di uno sbalzo di temperatura occorre riapplicare il prodotto dopo aver preparato correttamente la superficie.**

La durata utile tipica di questo rivestimento va da 16 a 24 mesi, dopodiché sarà necessario riapplicare il prodotto.

Se si usa l'Intertherm 715 sopra un primer zincante inorganico, applicarlo attenendosi fedelmente alle specifiche per gli spessori del film, visto che in caso di film troppo spessi si potrebbe avere vescicatura. Accertarsi che il primer di zinco inorganico sia completamente idrolizzato prima di applicare l'Intertherm 715, seguendo le istruzioni riportate sulla scheda tecnica pertinente al prodotto.

Se si sono lasciati invecchiare i primer di silicato di zinco, asportare tutti i sali di zinco presenti con idrolavaggio/spazzole in setole, prima di procedere all'applicazione dell'Intertherm 715.

È possibile applicare Intertherm 715 a superfici calde, a temperatura compresa fra 40 e 80°C (104-176°F), diluendolo con una parte di International GTA713 per ciascuna parte di Intertherm 715, e poi applicando varie mani in film bagnati sottili fino a giungere allo spessore in film secco specificato.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

I diluenti reattivi a basso peso molecolare, che formano parte del film durante l'indurimento in condizioni ambientali normali, possono anche modificare i valori del VOC del prodotto, determinato secondo il metodo EPA 24.

**COMPATIBILITÀ DEI  
CICLI**

Intertherm 715 può essere applicato direttamente a superfici sabbiate con abrasivi, tuttavia se si richiedono prestazioni anticorrosive superiori, i primer consigliati sono i seguenti:

Interzinc 22

Intertherm 715 viene normalmente sovraverniciato solo con se stesso.

Per altri primer idonei, rivolgersi alla International Protective Coatings.

**INFORMAZIONI  
SUPPLEMENTARI**

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

**PRECAUZIONI PER  
L'USO DI QUESTO  
PRODOTTO**

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.


<b>IMBALLO (CONFEZIONI)</b>	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	5 litri	5 litri	5 litri
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.			
<b>PESO DEI CONTENITORI PER SPEDIZIONE</b>	Lattaggio		
	5 litri	6.6 kg	
<b>STOCCAGGIO</b>	Durata a magazzino 12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.		

**Importante**

*Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sulla idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta alla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra politica di sviluppo costante. E' responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

Data di emissione: 07/07/2009

Copyright © AkzoNobel, 07/07/2009.

 International e tutti i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda sono marchi registrati di, o sotto licenza di, Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)