

Modified Epoxy Intumescent

PRODUKT BESKRIVELSE Interchar 3120 er en allsidig 2-komponent, ekspanderende modifisert epoksy maling for beskyttelse ved cellulosebaserte branner.

Interchar 3120 har lav VOC, er boron-fri maling som er designet for å gi brannbeskyttelse til stålstruktur.

Uavhengig testet, godkjent og sertifisert er dette produkt egnet både for åpne og lukkede konstruksjoner.

Interchar 3120 sprøytes på og krever ingen armering.

BRUKSOMRÅDE

For å bevare stålets integritet ved en cellulose basert brann. Typisk konstruksjoner som krever denne type beskyttelse vil være kommersielle, industrielle, offentlige og transport bygninger, som f.eks flyplass terminaler, fritidsarenaer, kongress-sentre, høye bygninger, utdanningsinstitusjoner, kjøpesentre, industribygninger og hotell.

Interchar 3120 bruker en tøff og solid epoksyteknologi som tillater at stålarbeid kan bli fabrikkert og brannbeskyttet også utenfor bygningsområdet.

Interchar 3120 er designet for å være ekstremt allsidig og kan brukes direkte på stål eller over godkjente primere, påføres med 1-komponent eller 2-komponents sprøyter, valgfritt med eller uten topp-belegg, på I-bjelker, hule seksjoner eller perforerte H-bjelker.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCHAR 3120

Farge	Lysegrå (Del A – Sort; Del B – Hvit)
Glansgrad	Halvblank
Volum % tørrstoff	100% (målt ihht. ISO 3233)
Typisk filmtykkelse	Avhengig av av brannbeskyttelses krav. Vanligvis 0.5 mm til 8 mm (typisk tykkelse er 2 mm pr.strøk).
Teoretisk spredeevne	1 kg Interchar vil gi 1 mm brannbeskyttelse pr. 0.75 m ²
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Overmalings intervall med samme	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	16 timer	33 timer	6 timer	Forlengt ¹
15°C (59°F)	16 timer	22 timer	6 timer	Forlengt ¹
25°C (77°F)	7 timer	16 timer	6 timer	Forlengt ¹
40°C (104°F)	3 timer	4 timer	6 timer	Forlengt ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.
Alle herdetider henviser til 2 mm tørrfilmtykkelse.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt Komp A >111°C (232°F); Komp B >111°C (232°F); Blandet >111°C (232°F)

voc 0.17 lb/gal (21 g/lit) 0 g/kg
EPA Metode 24
Rådsdirektiv 1999/13/EF om
begrensning av utslipp
av flyktige organiske forbindelser
(Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktetegenskaper for ytterligere informasjon.

Protective Coatings

Modified Epoxy Intumescent

FORBEHANDLING

Alle ståloverflater som skal behandles må være rene, tørre og uten forurensinger. Før påføring, må alle overflater forbehandles ihht ISO 8504-2000. Oljer og annen forurensing må fjernes ved bruk av rengjøringsmidler ihht SSPC-SP1.

Ståloverflater må sandblåses og kan påføres primer. Sandblåsing må utføres til minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Stålprofil etter sandblåsing bør være minimum 50 microns (2 mils). Primer velges ut fra det miljø brannbeskyttelsen vil bli utsatt for.

Interchar 3120 kan påføres direkte på sandblåst ståloverflate, avhengig av miljø – for råd kontakt International Protective Coating. Påføring på sandblåst overflate må foretaes før rust forekommer.

Interchar 3120 kan også påføres galvanisert stålfater. For å få ruhet på overflate, må denne sweepblåses til standard Sa1 (ISO 8501-1), SSPC-SP7 eller NACE no.4. Ved sweepblåsing vil en oppnå en profil på 12 – 25 microns (0,6-1,0 mils). Etter sweepblåsing påføres en godkjent primer.

PÅFØRING

Blanding	Ved påføring med sprøyte eller kost, skal en blande et helt sett med Interchar 3120. Hver komponent røres ut hver for seg ved hjelp av maskinelt røreverk før blanding av komponentene. Begge komponenter må oppbevares ved minimum 15°C (59°F) i 24 timer før bruk.	
Blandingsforhold	2.5 deler : 1 deler ved vekt	
Brukstid etter blanding	20°C (68°F)	40°C (104°F)
	45 minutter	30 minutter
Flerkomponent HTS	Anbefales	Forvarmet 2-komponents utstyr. Vis til påføringsmanual.
Høytrykksprøyte	Anbefales	En-komponent sprøyteutstyr, 70 : 1 Dyse 0.63 – 0.74mm (25–29 thou)
Pensel	Kun for små flater	Anbefales for små områder og reparasjoner, flere lag vil/kan være nødvendig for å oppnå den nødvendige filmtykkelse.
Rull	Anbefales ikke	
Tynner	International GTA007	Can tynnes opp til 8 % i volum. For best resultat, se påføringsmanual.
Rengjøringsmiddel	International GTA822	
Arbeidsstans	La ikke rester av produktet sitte igjen i slanger, pistoler eller spray utstyr. Skyll alt utstyr nøye med International GTA822.	
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

Modified Epoxy Intumescent

PRODUKTDATA

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interchar 3120 på lukkede områder.

Må ikke påføres når stål- eller lufttemperatur er under 5°C (41°F), eller når relativ luftfuktighet overstiger 85%. Dette produkt vil ikke herde skikkelig under 5°C (41°F). For best resultat, bør temperatur være over 10°C (50°F) under herding.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Som de fleste andre epoksy, vil Interchar 3120 forkalkes og misfarges ved eksponering utendørs. Disse prosessene går ikke utover brannsikkerheten. Der det er behov for en estetisk sluttbehandling med god glans og farge retensjon, anbefales det å toppbelegge med et toppstrøk.

Skal det brukes et system med flere strøk, oppnår man best hefteevne mellom strøkene når overmalingsintervallet er så kort som mulig.

Interchar 3120 er testet og godkjent ihht følgende standarder

- BS 476. Deler 20 -22 – AFSP Yellow Book rev.5 godkjen
- EN 13381-8 testet og godkjent
- EN 13381-9 testet og godkjent for perforerte H-bjelker
- Yellow Book re.5 godkjent for perforerte H-bjelker

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interchar 3120 har blitt testet som en del av et beleggsystem til bruk i brannsituasjoner i kombinasjon med en lang rekke grunnere og toppbelegg.

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

Følgende toppstrøk anbefales til Interchar 3120:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 990
Interthane 990SG

Modified Epoxy Intumescent

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Vekt	Emballasje	Vekt	Emballasje
	25 kg	17.86 kg	20 liter	7.14 kg	5 liter

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
		Vekt	Vekt
	25 kg	19.65 kg	7.69 kg

LAGRING	Lagringstid	6 måneder ved 25°C (77°F) Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 21.05.2019.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com