

## Szervetlen, magas cinktartalmú szilikát

### TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, oldószeres, magas cinktartalmú, etil-szilikát tartálybevonat.

### JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Gyorsan száradó alapozóként jó ütés- és kopásállóságot és korrózióvédő képességet biztosít, egyetlen rétegben.

Acéltartályok belső bevonataként korrózióvédelmet nyújt számos kőolajszármazék, üzemanyag, tárolása során, ellenáll agresszív szénhidrogéneknek, mint pl. metanol, acetón, butilacetát és más semleges anyagoknak.

### GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERLINE 104-RÓL

<b>Szín</b>	Szürke
<b>Fényesség</b>	Matt
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	52%
<b>Tipikus vastagság</b>	100 mikron (4 mil) száraz rétegvastagság megfelel 192 mikron (7,7 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	5,20 m <sup>2</sup> /liter 100 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 209 négyzetláb/US gallon 4 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Levegős szórás, Henger, Ecsetelés

### Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Szárász	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	60 perc	4 óra	24 óra	10 nap
15°C (59°F)	60 perc	3 óra	24 óra	10 nap
25°C (77°F)	60 perc	2 óra	24 óra	10 nap
40°C (104°F)	25 perc	2 óra	24 óra	7 nap

A száradási és átvonási idők a relatív páratartalomtól függenek – lásd a Termékjellemezőket.

### MŰSZAKI ADATOK

<b>Lobbanáspont</b>	A komponens 32°C (90°F); B komponens 15°C (59°F); Keverék 21°C (70°F)	
<b>Termék sűrűsége</b>	2,34 kg/l (19,5 font/gallon)	
<b>VOC</b>	5.15 font/gallon (618 g/l) 272 g/kg	USA - EPA Módszer 24 EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

## Szervetlen, magas cinktartalmú szilikát

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Szükség esetén a hegesztési maradványokat el kell távolítani és simítani kell a hegesztési varratokat és az éles peremeket.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

#### Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP10 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Interline 104 felhordása között, akkor a felületet újra szemcseszórni kell, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványoknak.

A szemcseszóráskor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapaszolni vagy megfelelő módon kezelni kell.

Érdes, 30-50 mikron (1,2-2 mil) felületprofil javasolt.

### ALKALMAZÁS

<b>Keverés</b>	Az Interline 104 a tartálybevonatok felhordására vonatkozó, International Protective Coatings részletes Ajánlott Munkautasításai szerint kell felhordani.			
	Az Interline 104 két részből áll, egy Paszta részből (A komponens) és egy folyékony Kötőanyag részből (B komponens). A folyékony Kötőanyagot (B komponens) lassan kell hozzáadni a Pasztához, gépi keverés mellett. NE A PASZTÁT ADJA HOZZÁ A FOLYADÉKHOZ. Felhordás előtt az anyagot át kell szűrni, és szórás közben folyamatosan keverni kell. Az összekevert egységet a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
<b>Keverési arány</b>	2.83 rész : 1 rész térfogat szerint			
<b>Fazékidő (felhasználhatóság)</b>	5°C (41°F) 8 óra	15°C (59°F) 5 óra	25°C (77°F) 4 óra	40°C (104°F) 90 perc
<b>Airless szórás</b>	Javasolt	Fúvóka Méret 0,46-0,61 mm (18-24 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 112 kg/cm <sup>2</sup> (1593 p.s.i.)		
<b>Levegős szórás (Zárt edény)</b>	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
<b>Ecsetelés</b>	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 25-50 mikron (1,0-2,0 mil) érhető el		
<b>Hengerezés</b>	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 25-50 mikron (1,0-2,0 mil) érhető el		
<b>Hígító</b>	International GTA803 (vagy International GTA415)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
<b>Tisztítószer</b>	International GTA803 vagy International GTA415			
<b>Munkaszünetek</b>	Ne maradjon anyag a csövekben, a szórópisztolyban vagy a szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan öblítsen át International GTA803-mal. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és tanácsos hosszabb munkaszünetek után frissen bekevert egységeket alkalmazni.			
<b>Tisztítás</b>	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA803-mal. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

## Szervetlen, magas cinktartalmú szilikát

### TERMÉK- JELLEMZŐK

A részletes, Interline 104 vonatkozó Ajánlott Munkautasítást a felhasználás előtt el kell olvasni.

Az Interline 104 általában egyrétegű bevonatként, 100 mikron (4 mil) száraz rétegvastagságban használják. A teljes száraz rétegvastagság pontos meghatározása a felhasználási követelményektől függ. Vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al a tartálybelső bevonat felhordására vonatkozó tanácsokért.

A bevonat optimális vastagsága egy rétegben, airless szórással felhordva érhető el. Más módszerekkel valószínűtlen a kívánt vastagság elérése. Levegős szórással többszörös kereszt-átszórással érhető el a maximális vastagság. Más módszerek, alkalmazása, pl. ecsetelés vagy hengerezés, több réteget igényel, és csak kis területekre és csíkozásra javasolható.

A felület hőmérsékletének minden esetben legalább 3°C (5°F)-kal a harmatpont felett kell lenni.

Ha az acél hőmérséklete alacsonyabb 5°C-nál (41°F) vagy magasabb 40°C-nál (104°F), az Interline 104 felhordása nem javasolt.

Az Interline 104 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

A minimális átvonási intervallum függ a térhálósodás alatti relatív páratartalomtól. 65 %-os relatív páratartalom alatt, a minimális átvonási periódus legalább 24 óra, ez azonban függ a felhordás és térhálósodás alatti környezeti hőmérséklettől és relatív páratartalomtól.

40 %-os relatív páratartalom alatt a térhálósodás lelassul és megfelelő módszerekkel, mint gőzzel vagy vízpermetezéssel növelni kell a páratartalmat.

A túl nagy rétegvastagság és/vagy az Interline 104 túlzott felhordása repedezéshez vezet, emiatt az érintett területeken a bevonatot szemcseszórással teljesen el kell távolítani és az eredeti előírás szerint a bevonást újra el kell végezni.

Az utolsó réteg teljes térhálósodása után a bevonatrendszer rétegvastagságát meg kell mérni, egy alkalmas, roncsolásmentesen, mágneses elven mérő műszerrel, a teljes rendszer átlagos vastagságának ellenőrzésére. A bevonatrendszernek jól kell fednie, tömörnek, és lyukmentesnek kell lennie. A bevonaton nem lehet megfolyás, függönyösödés, és cseppmentesnek, zárvány- vagy egyéb hibáktól mentesnek kell lennie. Minden hibát és hiányosságot ki kell javítani. A kijavított területet újra kell vizsgálni, és az előírások szerinti a kötési idő után lehet a kész bevonatot igénybe venni. A megfelelő javítási eljárással kapcsolatban konzultáljon az International Protective Coatings-al az Interline 104 Ajánlott Munkautasításáról.

A maximális vegyszerállóság csak a réteg tökéletes térhálósodása után alakul ki. A térhálósodás a hőmérséklet, a páratartalom, és a rétegvastagság függvénye. A bevonat tökéletes térhálósodásának biztosítására ajánlott az igénybevétel előtt egy vizes lemosás, melynek részletei az Interline 104 Ajánlott Munkautasításaiban találhatóak.

A termék a következő jóváhagyásokkal rendelkezik:

- Élelmiszerrel történő érintkezés – FDA megfelelés: Folyékony és száraz élelmiszerek

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzők és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

### ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Ha a kis száraz rétegvastagság miatt szükség van az Interline 104 önmagával történő átvonására, a bevonat felületének frissnek és tisztának kell lenni. A jó réteggépződés biztosítása érdekében, minden következő bevonatnak legalább 50 mikron (2 mil) száraz rétegvastagságúnak kell lennie.

Az Interline 104 csak önmagával lehet átvonni, más termék erre a célra nem használható.

Vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al, annak megerősítésére, hogy az Interline 104 alkalmas a tárolandó termékkel történő érintkezésre.

## Szervetlen, magas cinktartalmú szilikát

### TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Interline 104 Felhasználási Útmutató.

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

### BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra készült. A termék felhordásával és felhasználásával kapcsolatos minden munkavégzésnek összhangban kell lennie a vonatkozó Egészségügyi, Biztonsági és Környezetvédelmi szabványokkal, előírásokkal és törvényekkel.

Felhordás és száradás közben biztosítani kell a megfelelő szellőzést (a száradási időket lásd a vonatkozó termékadatlapokon). Az oldószer koncentrációt biztonságos korlátok között kell tartani a tűz- és a robbanásveszély elkerülése érdekében. Zárt helyen elszívást kell alkalmazni. Szellőzést és/vagy személyi védőfelszerelést (légzőmaszk vagy gázálc) kell biztosítani felhordás és száradás közben. A termék szemmel és bőrrel történő érintkezése elkerülendő (overál, kesztyű, szemüveg, maszk, védőkrém, stb.)

Felhasználás előtt el kell olvasni és követni kell a termék Biztonsági adatlapján (kétkomponensű rendszer esetén: bázis és térhálósító) leírt tanácsokat, valamint a Bevonat felhordási eljárások, Egészségügyi és biztonsági részében található előírásokat.

A termékkel bevont fémen végrehajtott hegesztés vagy lángvágás következtében kialakuló füst és por, személyes védőfelszerelést és megfelelő átszellőztetést követel meg.

A részletes biztonsági intézkedések a felhordási módszertől és a munkafeltételektől függenek. Ha nem teljesen érti ezeket a figyelmeztetéseket és előírásokat, vagy nem tudja pontosan betartani azokat, ne használja a terméket, hanem vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	10 liter	7.39 liter	10 liter	2.61 liter	5 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
		22.24 kg		2.87 kg	
TÁROLÁS	Élettartam	A komponens: Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F).			
		B komponens: Legalább 4 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

### Fontos megjegyzés

*Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozattal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.*

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) vagy a [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) címen, és ott ugyanzet kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015. 02. 05.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**