

Epoxy “Surface Tolérant”

DESCRIPTION Revêtement époxy tout usage semi-brillant, à deux constituants, à durcissement chimique, à haute performance et à très faible teneur en COV.

USAGE PRÉVU Revêtement époxy tout usage semi-brillant, à deux constituants, à durcissement chimique et à haute performance pour des applications industrielles. Utiliser sur des surfaces d'acier ou de maçonnerie adéquatement préparées.

Rendement équivalent à celui exigé par les Federal Specifications TT-C-550, TT-C-535B.

Idéal pour l'acier de charpente, l'extérieur des tuyaux et des réservoirs, de même que pour l'équipement dans les usines de produits chimiques, de fertilisants, dans les exploitations minières, les centrales électriques, les raffineries de pétrole, les usines de pâtes et papiers et dans les usines de traitement des eaux et des égouts.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES BAR-RUST 231LV

Couleur	Blanc, Chamois, Gris brumeux, Rouge-brun
Lustre	Semi-lustré
% de matières solides par volume	67% ± 2%
Épaisseur de feuil recommandée	4-8 mils (100-200 microns) secs équivalent à 6-12 mils (149-299 microns) humides
Rendement théorique	179 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 6 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 4,50 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 150 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	*1	48 heures	20 heures	18 jours ²
59°F (15°C)	*1	18 heures	10 heures	16 jours ²
77°F (25°C)	*1	9 heures	5 heures	14 jours ²

¹ * sans objet

² Si le même produit ou d'autres finis époxy sont utilisés comme couche de finition, le délai maximal de recouvrement est de 90 jours.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

Point éclair	Partie A 109°F (43°C); Partie B 70°F (21°C); Mélangé 99°F (37°C)
Poids du produit	12,2 lb/gal (1,46 kg/l)
COV	0.30 lb/gal (36 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

Protective Coatings

Epoxy "Surface Tolérant"

PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres et exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démolage, de produits de cure, de laitance ou autres substances étrangères et être structurellement saines. Enlever toute peinture cloquée, éclaboussure de mortier, calamine et rouille. Tous les revêtements appliqués directement sur le métal offrent un rendement maximal sur les surfaces décapées. Certaines situations et des plafonds de coûts rendent le décapage impossible. Bar-Rust 231LV a été conçu pour offrir une excellente protection sur des surfaces dont la préparation est loin d'être idéale. La norme minimale pour un service sans immersion est SSPC-SP2 (ISO-St2) et pour un service avec immersion, SSPC-SP10 (ISO-Sa2 1/2). Ces normes minimales s'appliquent à l'acier qui a d'abord été décapé au jet de sable, recouvert et détérioré. Sur des surfaces qui demeurent très rouillées après le nettoyage, apprêter avec le produit d'étanchéité Pre-Prime 167 avant d'appliquer Bar-Rust 231LV. Tous les revêtements appliqués directement sur le métal offrent un rendement maximal sur les surfaces décapées jusqu'à ce que le métal soit presque blanc.

Surfaces d'acier neuf

Décaper les nouvelles surfaces d'acier jusqu'à ce que le métal soit presque blanc conformément aux normes SSPC-SP10 ou ISO8501-1:2007 SSI-Sa2½ pour un service avec immersion, ou jusqu'à l'obtention d'une propreté de sablage commerciale conformément aux normes SSPC-SP6 ou ISO8501-1:2007 Sa2 pour un service sans immersion. Le profil de l'acier décapé devrait être de 1,5-2,5 mils (38-63 µm) de profondeur et dentelé plutôt que « bosselé » (à la suite d'un grenailage). Enlever la poussière de grenaille sur les surfaces.

Béton - neuf

Bloc de béton :

Enlever les granulats lâches et réparer les vides. Obturer avec Bar-Rust 231LV ou le bouche-pores Tru-Glaze-WB 4015.

Planchers de béton, béton coulé:

Mûrissement d'au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou au jet de sable les surfaces de béton lisses ou émaillées, ou le béton avec laitance. Apprêter avec Pre-Prime 167 ou Bar-Rust 231LV

Acier galvanisé

Nettoyer avec un solvant ou avec le nettoyeur DEVPREP 88 pour enlever la poussière et les huiles, puis rincer à grande eau. Apprêter avec l'apprêt époxy DEVRAN 203 ou DEVRAN 205 en absence d'immersion. En cas d'immersion ou d'humidité importante, le décapage au jet de sable est recommandé avant d'apprêter avec l'apprêt époxy DEVRAN 201H.

Surfaces déjà peintes

Vérifier si les anciens revêtements se décollent. Si oui, les enlever. Sinon, poncer légèrement les surfaces brillantes et les revêtements époxy vieilliss. Nettoyer les revêtements époxy et à l'uréthane vieilliss avec le nettoyeur DEVPREP 88. Enlever la peinture craquelée et écaillée. Apprêter les surfaces nues avec l'apprêt approprié. Si une dilution est requise, utiliser le diluant T-5 ou le xylène seulement en cas d'utilisation sur des revêtements alkydes vieilliss.

APPLICATION

Mélange	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.		
	(1)	Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.	
	(2)	Agitez le durcisseur (partie B) avec un agitateur mécanique.	
	(3)	Combinez la totalité du durcisseur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.	
	Laisser reposer le produit mélangé 15 minutes avant de l'utiliser.		
Rapport de mélange	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
Durée de vie du mélange	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)
	8 heures	6 heures	5 heures
Pistolet sans air	Possible	Embout (tip) 19-25 millièmes (0,48-0,63 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm ²)	
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Possible	Voir section Caractéristiques du Produit	
Pinceau	Possible		
Rouleau	Possible		
Diluant	Solvant T-0 (ou solvant n° 800)	Voir section Caractéristiques du Produit	
Produit de nettoyage	Solvant T-0 (Diluant à nettoyer à faible teneur en COV n° 4267)		
Arrêts de travail	Ne pas laisser de matériel dans les boyaux, les pistolets ou l'équipement de vaporisation. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-0 Thinner (ou n° 4267). Les unités de peinture une fois mélangées ne doivent pas être refermées et il est conseillé, après des arrêts prolongés, de reprendre le travail avec des unités fraîchement mélangées.		
Nettoyage	Nettoyer tout l'équipement immédiatement après l'utilisation avec le diluant T-0 (ou n°4267). Il est conseillé de nettoyer périodiquement l'équipement de vaporisation pendant la journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend de la quantité vaporisée, de la température et du temps écoulé, incluant tous les délais. Tout le matériel excédentaire et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux règlements / dispositions législatives régionaux appropriés.		

Epoxy “Surface Tolérant”

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages:

- Excellente protection contre la corrosion
- Convient à une immersion dans l'eau douce et salée
- Durcissement par temps froid – utiliser un adjuvant pour temps froid pour des applications jusqu'à 25 °F (-4°C)
- Adhère à des surfaces moins bien préparées
- Excellente adhérence à la rouille tenace
- Auto-apprêtant sur l'acier et la maçonnerie

Application par temps froid : à des températures variant entre -4 °C (25 °F) et 5 °C (40 °F), un contenant d'une chopine (0,473 l) de DC060A0000 peut être ajouté à un ensemble de 5 gallons (18,925 l) de Bar-Rust 231LV. Mélanger vigoureusement l'adjuvant DC060A0000 dans la partie B (convertisseur) avec un malaxeur électrique avant d'ajouter celui-ci à la portion base. À noter que l'utilisation d'un adjuvant pour temps froid réduira la durée de vie en pot.

Pour une application avec un pulvérisateur à air :

Pour obtenir des résultats optimaux, le diamètre intérieur des boyaux de liquide devrait être idéalement d'au moins 3/8" (9.5mm) et leur longueur ne devrait pas dépasser 50 pi (±15m). Des boyaux plus longs pourraient nécessiter une augmentation de la capacité de la pompe, de la pression ou une dilution. Utiliser une buse d'au moins 1,78 mm (0,070"), un pistolet professionnel conventionnel et un chapeau d'air avec une bonne qualité de projection. Maintenir la pression du liquide basse, avec juste assez d'air pour obtenir une bonne pulvérisation du revêtement.

Comme c'est le cas avec tous les époxy, le Bar-Rust 231LV farine et se décolore à la suite d'une exposition à l'extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances anticorrosives. Bar-Rust 231LV peut jaunir pendant l'application et le durcissement s'il est exposé à la combustion des produits d'appareils de chauffage à combustion d'énergies fossiles mal ventilés.

Lorsqu'on désire une finition cosmétique durable, d'une bonne rétention de couleur et de lustre, il faut enduire la surface avec les peintures recommandées.

Si une dilution est requise dans la région du South Coast Air Quality Management District, utiliser alors de petites quantités soit 5 % ou moins par volume, de diluant T-0 Thinner (ou 15 % ou moins par volume de diluant n° 800 conforme aux normes COV). Tout ajout de solvant doit être précédé d'un mélange vigoureux des deux constituants.

COV lorsque dilué:

<100g/l (0,83 lb/gallon) lorsque dilué avec le diluant T-0 ou le diluant n° 800 conforme aux normes COV.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Bar-Rust 231 est normalement appliqué directement sur l'acier nettoyé au jet abrasif, cependant, on peut l'appliquer, au besoin, par-dessus les apprêts suivants:

Cathacoat 305

Les finitions suivantes sont approuvées pour être utilisées avec le Bar-Rust 231LV :

Devthane 378H

Devthane 379H

Epoxy “Surface Tolérant”

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.8 gal. US	1 gal. US	0.2 gal. US	1 Pinte US
	5 gal. US	4 gal. US	6 gal. US	1 gal. US	1 gal. US

Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.

POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A	Partie B
	1 gal. US	11 lb	2.4 lb
	5 gal. US	53.8 lb	13.4 lb

ENTREPOSAGE	Durée de stockage	
		Au minimum, 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche se veut pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture Internationale que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2016-05-25.

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises.