

**OPIS PRODUKTU** Dwuskładnikowa termoodporna farba nawierzchniowa na bazie silikatów nieorganicznych.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA**

Intertherm 181 przystosowany w szczególności do przemaalowywania nieorganicznych gruntów cynkowo-krzemianowych na wszystkich rurociągach pracujących w temperaturach ciągłych do 400°C (752°F) i chwilowych do 500°C (932°F).  
Znacznie upraszcza specyfikacje malarskie (można malować wszystkie rurociągi według jednej technologii), co pozwala zabezpieczać konstrukcje rurowe w przemyśle petrochemicznym, szczególnie w rafineriach i na morskich wieżach wydobywczych, gdzie malowaniu podlega ogromna liczba izolowanych i nieizolowanych rurociągów.

**INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERTHERM 181**

<b>Kolor</b>	Szary, Biały
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	69%
<b>Typowa grubość</b>	100-125 mikronów (4-5 millicali) na sucho, co odpowiada 145-181 mikronom (5,8-7,2 millicali) na mokro.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	5,50 m <sup>2</sup> /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 221 st.kw./galon przy 5 millicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny
<b>Czas schnięcia</b>	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemaalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	60 min.	4 godz.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.
15°C (59°F)	30 min.	2.5 godz.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.
25°C (77°F)	15 min.	1.5 godz.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.
40°C (104°F)	10 min.	45 min.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.

**DANE OBJĘTE PRZEPISAMI**

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 16°C (61°F); Składnik B 15°C (59°F); Mieszanka 16°C (61°F)		
<b>Ciężar właściwy</b>	1,65 kg/l (13,8 lb/gal)		
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	3.42 lb/gal (410 g/l) 338 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

**Podłoża zabezpieczone gruntem cynkowym**

Intertherm 181 powinien być zawsze aplikowany na zalecane grunty pigmentowane cynkiem.

Intertherm 181 nadaje się do aplikacji na konstrukcje stalowe świeżo pomalowane gruntami krzemianowo-cynkowymi.

Jeśli powłoka gruntu krzemianowo-cynkowego wykazuje rozległe lub rozproszone na znacznej powierzchni zniszczenia korozyjne lub pokryta jest produktami korozji cynku, niezbędne będzie omiatające czyszczenie ścierniwnem całości powierzchni. Inne typy gruntów czasowej ochrony nie są odpowiednie do przemalowania i będą wymagały kompletnego usunięcia przez czyszczenie strumieniowo-ściernie.

Szwy spawalnicze powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6 (lepiej SSPC-SP10 dla osiągnięcia optymalnych własności) i przemalowane gruntem krzemianowo-cynkowym.

Należy upewnić się przed aplikacją Intertherm 181, czy powierzchnia gruntu jest czysta, sucha, wolna od zanieczyszczeń i soli cynku. Grunty cynkowe muszą być w pełni utwardzone przed przemalowaniem.

**APLIKACJA**

<b>Mieszanie</b>	Intertherm 181 musi być aplikowany zgodnie z Rekomendowanymi Procedurami Wykonawczymi International Protective Coatings dla Intertherm 181			
	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1)	Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.		
	(2)	Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
<b>Stosunek mieszania</b>	39.0 części : 1.0 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	10°C (50°F) 2 godz.	15°C (59°F) 2 godz.	25°C (77°F) 1,5 godz.	40°C (104°F) 1 godz.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,53-0,89 mm (21-35 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 126 kg/cm <sup>2</sup> (1792 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (konwencjonalny)</b>	Zalecany	Stosować odpowiedni sprzęt: Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 30 Dysza materiałowa E  W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.		
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milical)		
<b>Walek</b>	Nie zalecany			
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA007	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA220	(lub International GTA415)		
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA220. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.  Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylozowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Intertherm 181 przed użyciem wyrobu.

Sprzęt wymieniony w Natrysk Bezpowietrzny i Natrysk Konwencjonalny jest jedynie wytyczną, można także stosować sprzęt innych wytwórców. Najlepsze wyniki uzyskuje się za pomocą natrysku bezpowietrznego, gdzie nie jest konieczne stosowanie rozcieńczalników. Natrysk konwencjonalny wymaga rozcieńczenia dla uzyskania prawidłowych parametrów, można stosować maksimum 10% GTA 007.

Intertherm 181 reaguje z wilgocią atmosferyczną i jako taki powinien być zamknięty w pojemniku przez cały czas. Pozostawienie otwartej puszkę spowoduje kożuszenie materiału i usieciowanie materiału w puszcze (utrata czasu przydatności do aplikacji).

Intertherm 181 nie przejawia wzrostu lepkości po zmieszaniu, nawet po upływie dłuższego czasu. Jednak, jeśli czasy przydatności do aplikacji po zmieszaniu zostaną przekroczone, powłoka tworząca się w trakcie sieciowania będzie miała znacznie gorsze własności i nie osiągnie oczekiwanych wyników.

Temperatura powierzchni malowanej musi być zawsze o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Kiedy aplikuje się Intertherm 181 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Dla osiągnięcia optymalnego sieciowania i wytrzymałości powłoki, należy ją nakładać w pełnej grubości mokrej warstwy aby zminimalizować przetrysk. Najlepszą praktyką jest natrysk bezpowietrzny, operując pistoletem blisko powierzchni malowanej z małą szybkością przesuwu pistoletu.

Czasy utwardzania zależą od wilgotności względnej w trakcie sieciowania. Przy wilgotności poniżej 65% czasy utwardzania wydłużą się, zależnie od temperatury otoczenia i wilgotności względnej podczas aplikacji i sieciowania. Prosimy skonsultować się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów w takiej sytuacji.

Intertherm 181 nadaje się do ochrony stali operującej w ciągłych temperaturach do 400°C (752°F) z chwilowymi skokami temperatury do 500°C (932°F).

Odporność na wysokie temperatury nie będzie osiągnięta, dopóki powłoka nie utwardzi się całkowicie. Sieciowanie jest funkcją temperatury, wilgotności i grubości. Normalnie, powłoki o grubości 125 mikronów (5 milicali) osiągną pełne utwardzenie w okresie 1 dnia w 25°C (77°F) i 65% wilgotności względnej. Czasy utwardzenia są proporcjonalnie krótsze w podwyższonych temperaturach i dłuższe w niższych temperaturach i wilgotnościach względnych.

Po całkowitym utwardzeniu ostatniej powłoki, grubość systemu na sucho powinna zostać zmierzona przy użyciu odpowiedniego nie niszczącego miernika magnetycznego w celu sprawdzenia całkowitej grubości nałożonego systemu. System powłokowy powinien być wolny od kraterowania i innych nieciągłości. Utwardzona warstwa powinna być wolna od zacieków, wtrąceń lub innych defektów. Wszystkie ubytki i uszkodzenia powinny zostać naprawione przed rozpoczęciem użytkowania systemu. Zapoznaj się z Procedurami Wykonawczymi International Protective Coatings dla Intertherm 181, aby uzyskać szczegółowe procedury naprawy.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

**KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁÓK**

Następujące farby gruntowe są zalecane dla Intertherm 181:

Interzinc 12  
Interzinc 22

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących, skonsultuj się z International Protective Coatings.

Intertherm 181 zwykle nie jest przemalowywany w przypadku stosowania w warunkach podwyższonej temperatury.

Przy temperaturach eksploatacji poniżej 150°C (302°F), przemalowywanie produktu Intertherm 181 jest możliwe w celu oznaczania rur. Prosimy skonsultować się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowej porady technicznej.

**INFORMACJA  
 DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI  
 OSTROŻNOŚCI,  
 BEZPIECZEŃSTWO I  
 HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.


WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	10 litr	9.75 litr	10 litr	0.25 litr	0.5 litr
	5 US gal	4.8 US gal	5 US gal	0.12 US gal	0.13 US gal
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	10 litr	17.87 kg		0.25 kg	
	5 US gal	73.1 lb		1 lb	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	Co najmniej 6 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

**Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności**

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakoś jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2009-10-05

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2009-10-05.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)