

Värmebeständig silikonharts

PRODUKTBEKRIVNING En enkomponent aluminiumpigmenterad värmebeständig rostskyddsfärg baserad på ett fukthärdande silikonharts, pigmenterad med aluminium. Fukthärdningen möjliggör flerskiktapplicering utan uppvärmning mellan skikten. Produkten är lämpad för temperaturer upp till 540°C (1004° F).

ANVÄNDNINGSMÅL För rostskydd på stålytor med hög värmepåkaning, exempelvis skorstenar, rörledningar och annan processutrustning upp till 540°C (1004° F). Där maximalt rostskydd önskas skall en zinksilikatgrundfärg användas (t.ex. Interzinc 22).

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERTHERM 50

Kulör	Aluminium, Svart
Glans	Ej tillämpligt
Volymtorrhalt	45%
Normalt använd skiktjocklek	25 µm (1 mil) torrt skikt motsvarar 56 µm (2,2 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	18 m ² /liter vid 25 µm torrt skikt 722 sq.ft/US gallon vid 1 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle
Torktider	

Temperatur	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
	Dammtorr	Genomtorr	Min	Max
5°C (41°F)	90 minuter	5 timmar	24 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	60 minuter	3 timmar	16 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	30 minuter	2 timmar	12 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	15 minuter	1 timme	6 timmar	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	25°C (77°F)
Densitet	1,13 kg/l (9,4 lb/gal)
v.o.c	4.13 lb/gal (495 g/lt) 509 g/kg

EPA Metod 24
EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel
(Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information

Värmebeständig silikonharts

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Intertherm 50, skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

En ytprofil på 25-50 µm (1-2 mil) rekommenderas.

Förbehandling med manuellt eller maskinellt verktyg

Eventuella beläggningar på ytan måste avlägsnas före applicering av Intertherm 50.

Rengör med handverktyg eller maskinellt verktyg till minst St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP3. OBS: Alla flagor måste avlägsnas och ytor som inte kan förbehandlas tillräckligt genom skrapning eller med nålpistol skall punktblästras till minst standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Detta gäller normalt för C- eller D-rostgraderna för denna standard.

Grundmålade ytor

Intertherm 50 lämpar sig för applicering på stål som nyligen belagts med shopprimer av zinksilikattyp.

Om zinksilikatshopprimern uppvisar omfattande eller mycket utbredd nedbrytning, eller omfattande zinkkorrosion, erfordras svepblästring över hela ytan. Andra typer av shopprimer lämpar sig inte för övermålning och kräver fullständig borttagning och rengöring genom sandblästring.

Svets sömmar och skadade områden skall sandblästras enligt Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Aluminiummetallsprutning

Metallsprutade ytor ska vara färska, rena och fria från fukt och ytkontaminering.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Detta material är en enkomponentfärg och skall alltid omröras omsorgsfullt med en maskinell omrörare före applicering.	
Blandningsförhållande	Ej tillämpligt	
Högtryckssprutning	Rekommenderas inte	
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Luftmunstycke 704 eller 765 Vätskespets E
Konventionell spruta	Rekommenderas	Använd lämplig egen utrustning
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 15-20 µm (0,6-0,8 mil) åstadkommas
Rulle	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 15-20 µm (0,6-0,8 mil) åstadkommas
Förtunning	International GTA007	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger
Rengöringsmedel	International GTA007	Val av rengöringsmedel kan vara föremål för lokal lagstiftning. Kontakta din lokala International representant för specifik rådgivning.
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet vara kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt ren all utrustning med International GTA007. Delvis fyllda burkar kan efter lagring uppvisa skinnbildning och/eller en viskositetsökning.	
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.	

Värmebeständig silikonharts

PRODUKT- EGENSKAPER

Intertherm 50 är fukthärdande och bildar inte vattenånga under värmehärdning till skillnad mot standardsilikater. Applicering med en tjocklek på 25 µm (1 mil) är därmed möjlig, till skillnad mot den normala tjockleken 15 µm (0,6 mil).

Högsta applicerbara skiktjocklek utan efterföljande blåsbildning vid hög temperatur är 40 µm (1,6 mil).

Upp till 3x25 µm (1 mil) kan appliceras utan uppvärmning mellan skikten. Detta ger ett optimalt rostskydd i de fall en zinksilikatgrundfärg ej kan användas.

Intertherm 50 finns tillgänglig i aluminium samt i svart utförande. Vi rekommenderar att aluminiumversionen alltid används då den har bättre värmehärdighet. Den svarta versionen ska endast användas för speciella ändamål. Kontakta International Protective Coatings för mer information.

Intertherm 50 i aluminiumversion är lämplig för skydd av renblästrat stål vid en kontinuerlig torr driftstemperatur på upp till 540°C (1004°F). Dock får den maximala driftstemperaturen ej överstiga 400°C (752°F) vid applicering på hand-, eller maskinbearbetade ytor.

Intertherm 50 i svart utförande är lämplig för skydd av renblästrat stål i kontinuerlig torr driftstemperatur på upp till 400°C (752°F). Dock får den maximala driftstemperaturen ej överstiga 300°C (572°F) vid applicering på hand-, eller maskinbearbetade ytor.

Vid applicering på en zinksilikatgrundfärg är det mycket viktigt att inte applicera mer än rekommenderade skiktjocklekar, då det kan resultera i blåsbildning. Kontrollera alltid att zinksilikaten är fullständigt uthärdad före övermålning, se relevant produktdatablad.

Vid användning av en zinksilikatgrundfärg är optimal skiktjocklek för denna 50 µm (2 mil) för att säkerställa övermålningsbarheten och vidhäftningen till nästa skikt..

Helst skall zinksilikaten vara oexponerad vid övermålning, annars krävs en noggrann rengöring från zinksalter.

I korrosiva miljöer kan användandet av svart Intertherm 50 direkt på zinksilikatgrundfärg leda till en markerad färgskiftning till grått på grund av "saltutfällning" från den underliggande grundfärgen. Denna färgskiftning kan i hög grad reduceras genom att zinksilikatgrundfärgen först förseglas med ett lager Intertherm 50 aluminium innan svart Intertherm 50 appliceras. Den maximala torra temperaturbeständigheten med detta system är 400°C (752°F).

Intertherm 50 lämpar sig inte för exponering i sura eller basiska miljöer.

Intertherm 50 aluminiumversionen har följande specifikationsgodkännanden:

- BS5493 (1977) : CP7
- Shell Specification DEP 40.48.00.30 Gen., kapitel VI (h)

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Denna specialbeläggning är bara kompatibel med ett mycket begränsat antal produkter. Lämpliga grundfärger är:

Interzinc 22
Interzinc 2280

Lämpliga täcklackar:

Intertherm 50

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger.

Värmebeständig silikonharts

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Volym	Förpacknings storlek
	10 liter	6 liter	10 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings			
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek		
	10 liter		8.2 kg
	5 US gal		50.5 lb
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.	

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2021-03-01.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com