

## Cold Spill Protection

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Chartek 1620CSP é um material intumescente único que proporciona uma proteção combinada contra incêndio por hidrocarbonetos e isolamento quando exposto a líquidos criogénicos.

Um epóxi de dois componentes, alta espessura e isento de solvents Chartek 1620CSP também oferece uma resistência excelente à corrosão e explosões.

### USO RECOMENDADO

Otimizado para mitigar as fraturas do aço provocadas pelos derrames de líquidos criogénicos tais como GNL, Chartek 1620CSP também proporciona resistência contra o fogo por hidrocarbonetos com ou sem pressão (pool or jet fire).

Adequado para todos os tipos de instalações de manuseamento de líquidos criogénicos tais como FLNGs e FSRUs, Chartek 1620CSP pode ser utilizado em convés, estruturas, tubagens e reservatórios.

### INFORMAÇÃO PRÁTICA CHARTEK 1620CSP

<b>Cor</b>	Amarelado
<b>Brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de Sólidos</b>	100%
<b>Espessura</b>	Depende do cenário de fogo e da proteção contra derrames criogénicos requerida.
<b>Rendimento Teórico</b>	1 kg de Chartek 1620CSP providenciará 1 mm de proteção ao fogo numa área de 1,1 m <sup>2</sup> (baseado na aplicação com equipamento airless plural)
<b>Rendimento Prático</b>	Considerar os factores de perda apropriados
<b>Densidade</b>	900 kg/m <sup>3</sup> (56,185 lb/ft <sup>3</sup> ) aplicado com equipamento airless de componentes múltiplos (ISO 1183:2004 Method A)
<b>Método de Aplicação</b>	Equipamento airless plural com aquecimento, equipamento airless modificado aprovado ou aplicação à talocha (ver secção sobre Aplicação)

### Tempo de Secagem

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	8 horas	18 horas	4 horas <sup>1</sup>	1 semana
25°C (77°F)	5 horas	16 horas	3 horas <sup>1</sup>	1 semana
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	2 horas <sup>1</sup>	4 dias

<sup>1</sup> Tempo ao qual a demão de base pode aguentar um medidor de espessura em húmido

Os tempos de repintura diferem quando se utilizam outras demãos de acabamento.

Para todos os tempos de cura consulte também as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

### INFORMAÇÃO LEGAL

**Ponto de Inflamação** Parte A >106°C (223°F); Parte B >106°C (223°F); Misturado >106°C (223°F)

**VOC** 0.00 lb/gal (0 g/lt) EPA Método 24

1 g/kg

Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

## Cold Spill Protection

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, todas as superfícies devem avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000..

#### Decapagem por Jacto Abrasivo

Chartek 1620CSP só deve ser aplicado em superfícies preparadas por jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Recomenda-se um perfil superficial angular de 50-75 microns (2-3 mils).

#### Primários

Para proteção contra derrames criogénicos é importante que o sistema de pintura completo demonstre um isolamento e proteção ao fogo adequados. O primário preferido deverá ser do tipo epóxi ou epóxi de zinco (ex. Intergard 269, Intershield 300 ou Interzinc 52/Intergard 269). A International Protective Coatings publica uma lista de primários qualificados a qual deverá ser consultada quanto às tolerâncias das espessuras.

#### Áreas danificadas/ Reparação

Todas as áreas que necessitam ser reparadas devem, idealmente, ser decapadas por jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Contudo, é aceitável que áreas com uma dimensão inferior a um metro quadrado podem ser limpas for ferramenta mecânica ao grau SSPC-SP11 desde que se obtenha uma superfície limpa e rugosa. Deve ser obtida uma rugosidade superficial de 50-75 microns. Deve ser aplicado um primário recomendado antes da aplicação do Chartek 1620CSP.

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Se aplicado Chartek 1620CSP por equipamento airless modificado aprovado ou à talocha, é necessário misturar uma unidade de Chartek 1620CSP com misturador mecânico. As partes A e B deveriam ter sido mantidas a uma temperatura de 20 - 20°C (68 - 86°F) durante 24 horas e misturadas individualmente com misturador mecânico antes de juntar os dois componentes.	
<b>Proporção da Mistura</b>	Misturar sempre unidades completas. (Para aplicação à talocha consultar O Manual de Aplicação do Chartek)	
<b>Vida Útil da Mistura</b>	15°C (59°F) 90 minutos	25°C (77°F) 50 minutos
<b>Pistola airless de componentes múltiplos</b>	Os valores acima são para aplicação à talocha. O tempo de vida útil da mistura não se aplica para aplicação com equipamento airless plural porque o produto só é misturado na pistola de aplicação. Para aplicação por equipamento aprovado airless modificado, o tempo de vida útil da mistura é inferior ao indicado acima. Consultar o Guia de Aplicação do Chartek. Recomendado e preferido Equipamento múltiplo a quente aprovado por International Paint	
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado - Apenas em pequenas áreas	Recomenda-se a utilização de equipamento airless modificado mínimo 68:1. tal como qualificado pela International Protective Coatings. Tipicamente diluir até 5% em volume.
<b>Talocha</b>	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Pode ser adicionado diluente até um máximo de 5%.
<b>Diluyente</b>	International GTA123	Apenas para pré-mistura e aplicação manual - consultar o Manual de Aplicação
<b>Diluyente de Limpeza</b>	International GTA007	
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa e em seguida com International GTA007. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.	
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.  Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

## Cold Spill Protection

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO** As condições seguintes aplicar-se-ão (ou serão criadas) durante a aplicação:-

Temperatura mínima do ar: 10°C (50°F)

Humidade máxima: 85%

Temperatura da superfície: Mínimo de 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

Geral: As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de contaminantes imediatamente antes de aplicar o produto.

### Aplicação

Chartek 1620CSP deve ser aplicado à pistola para assegurar uma completa molhagem do substrato. Quando isto não seja possível de obter só com a aplicação à pistola então a primeira demão deve ser toda aplicada à talocha e passada com o rolo para se obter a molhagem correta. O tempo ótimo para repintar Chartek 1620CSP por ele próprio é "wet on wet" ou até 12 horas após a aplicação e antes que possa ter ocorrido qualquer tipo de contaminação.

Onde Chartek 1620CSP seja para ser repintado por acabamentos são aplicados os seguintes tempos de cura;

	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	24 horas	7 dias
25°C (77°F)	18 horas	7 dias
40°C (104°F)	6 horas	4 dias

### Aplicação de Malha

Se for necessário o reforço com malha então a HK-1, malha de fibra de carbono da International Paint deve ser instalada de acordo com o cenário de fogo específico e como indicado no Manual de Aplicação do Chartek. Cenários específicos de incêndio, p. ex. aqueles que contenham uma parte da duração em que se prevê o jacto de fogo, podem exigir malhas e espessuras de revestimento específicas. Os pormenores devem ser enviados numa base de projecto específico para aceitação da Autoridade de Certificação, p. ex. LR ou DNV.

### Após a Aplicação de Malha

Continuar a aplicar Chartek 1620CSP à pistola – formar a espessura de película necessária

### Equipamento

Só o equipamento aprovado pela International Protective Coatings deverá ser usado tal como descrito no Manual de Aplicação do Chartek ou pelo Representante dos Serviços Técnicos da International Protective Coatings.

### Qualificação do Aplicador

Apenas podem ser utilizadas para a aplicação do Chartek 1620CSP as empresas que tenham recebido o estatuto de Aplicador Aprovado pela International Protective Coatings. As empresas devem poder demonstrar que cumprem com este requerimento antes do início dos trabalhos. A aplicação do Chartek 1620CSP deve ser feita pela Empresa de Aplicação utilizando apenas trabalhadores que tenham sido treinados nos procedimentos de aplicação. Como mínimo, o Supervisor e o pessoal de QA/QC em obra, devem possuir certificações individuais obtidas na Escola de Treino de Chartek da International Protective Coatings. Este é um requerimento mínimo e deve ser documentado antes do início dos trabalhos.

### Inspecção & CQ

Tal é da responsabilidade do Aplicador mas deve, no mínimo, estar em conformidade com os procedimentos estabelecidos no Manual de CQ de Chartek da International Protective Coatings

### Serviço Técnico

Isto é disponibilizado pela International Protective Coatings e deve ser coordenado de modo a garantir o atendimento ao começo dos trabalhos. A Empresa de Aplicação é responsável por notificar International Protective Coatings da data do começo dos trabalhos.

### Temperatura Máxima de Trabalho da Superfície

Para temperaturas de serviço entre 80°-120°C (176°-248°F) deve ser instalada uma barreira térmica adequada, por exemplo Intertherm 7050, entre o substrato e o Chartek 1620CSP.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

## SISTEMAS COMPATÍVEIS

Chartek 1620CSP é normalmente aplicado sobre um substrato com primário. Por favor consultar a International Protective Coatings para confirmar que o primário escolhido é adequado.

Chartek 1620CSP deve levar uma demão de acabamento para cumprir com os esquemas de cor do proprietário e tipo de acabamento.

Uma demão final adequada é:

Interfine 629HS

Interthane 990

Interzone 954

## Cold Spill Protection

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

### EMBALAGEM

Tamanho da Unidade	Parte A	Parte B
	Peso	Peso
20 kg (44.1 lb) kit	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) unidade	35.48 kg (78.2 lb)	14.52 kg (32.0 lb)

20 kg (44.1 lb) unidade fornecida como 1 lata Parte A e 1 balde plástico Parte B. A lata da Parte A vem parcialmente cheia para permitir que se adicione a Parte B e seja pré-misturado antes da aplicação à talocha ou máquina airless de componente único.

50 kg (110.2 lb) unidade fornecida como 2 latas completas Parte A e 1 lata completa Parte B. Adequado para a utilização com equipamento airless de componentes múltiplos.

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

### PESO DE TRANSPORTE

Tamanho da Unidade	Parte A	Parte B
	Peso	Peso
20 kg (44.1 lb) unidade	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
50 kg (110.2 lb) unidade	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

### ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento 1 ano em condições normais de temperatura. Deve ser armazenado em interior e ao abrigo da luz solar directa. Deve ser mantida uma amplitude de temperatura de 1-30°C (34-86°F).

### Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com), ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 14/12/2017.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)