

Epoxi Intumescent

PRODUKT BESKRIVNING

Chartek 1709 är en borfri, svällande epoxiprodukt för brandskydd av stål.

Det är en high build 2K produkt som ger utmärkt hållbarhet och kombinerar korrosion-, brand- och kryogent skydd. Formulerad för att klara en kontinuerlig arbetstemperatur på 120°C.

Certifierad för strukturellt brandskydd på kolstål och galvaniserat stål. Testad i enlighet med ANSI UL1709, BS476-20/21 (del 20 bilaga D), ISO TR834-3 (1994), GOST-EN 1362-2: 2014, ISO 22899-1, ISO 20088-1/3, Norsok M501 revision 6 system 5A, ASTM D5894, GB 14907-2018.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Lämplig för att skydda stål mot effekterna av kryogen vätskeavgivning, bränsleinsamlingar och jet bränder.

För att bevara strukturen och processutrustningens funktionella integritet under en viss tid.

Primärt avsedd för användning i högriskmiljöer som olja, gas, petrokemisk industri och kraftproduktion.

PRAKTISK INFORMATION FÖR CHARTEK 1709

Glans	Ej tillämpligt
Volymtorrhalt	100%
Normalt använd skiktjocklek	Beror på vilket skydd som krävs.
Teoretisk sträckförmåga	1 kg Chartek 1709 ger 1 mm brandskydd för 1 m ² (baserad på flerkomponentsapplicering)
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Densitet	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) - 2K applicering (ISO 1183-1 (2019)).
Appliceringsmetod	2K pump med värmepaket
Torktider	

Övermålningsintervall med sig själv

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Min	Max
10°C (50°F)	8 timmar	24 timmar	4 timmar	*
20°C (68°F)	5 timmar	18 timmar	3 timmar	*
40°C (104°F)	2 timmar	6 timmar	2 timmar	*

*Vänligen kontakta AkzoNobel för mer information

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt Bas (Komp. A) >106°C (223°F); Härdare (Komp. B) >106°C (223°F); Blandad >106°C (223°F)

v.o.c 0.08 lb/gal (10 g/lt) 2 g/kg EPA Metod 24
EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
20 g/lt Kinesisk National Standard GB23985

Se avsnittet Produktgenskaper för ytterligare information

Epoxi Intumescent

FÖRBEHANDLING

Förbehandling och applicering bör utföras i enlighet med råden som ges i AkzoNobel Chartek 1709 Appliceringshandbok.

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Rengöring med sandblästring

Chartek 1709 appliceras vanligtvis på ytor som har rengjorts via sandblästring till Sa2½ (ISO8501-1: 2007) eller SSPC-SP10 och korrekt grundmålade.

Grundfärger

Vald grundfärg eller grundfärgssystem måste vara godkänd enligt "qualified primer list" från AkzoNobel. Den föredragna grundfärgen ska vara av epoxityp med en specificerad tjocklek som inte överstiger 75µm (3 mils). Alternativt kan ett tvålagers primersystem, såsom zinkepoxi och en tie-coat användas; den kombinerade angivna tjockleken bör inte överstiga 110µm (4,5 mils).

APPLICERING

Blandning/omrörning	För spackelapplicering bör enskilda komponenter förvaras vid 35°C (95°F) och maskinellt omröras innan blandning.		
Blandningsförhållande	2.5 del A: 1 del B i vikt (Se Chartek 1709 Appliceringshandbok)		
Brukstid	10°C (50°F) 120 minuter	20°C (68°F) 105 minuter	40°C (104°F) 25 minuter
	Bruktidens värden hänför sig till spackelapplicering och bearbetbarhet utan förtunning, uppvärmd till 35°C (95°F) före blandning. Om materialet inte är förvämt kommer brukstiden att förlängas men blandningen blir svårare. Brukstiden är inte avsedd för airless applicering eftersom produkten då blandas strax innan det når pistolen vid appliceringsstället. Se appliceringshandboken för Chartek 1709.		
Tvåkomponentsutrustning	Rekommenderas	2K pump med värmepaket godkänd av AkzoNobel Inget behov av spädning.	
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Rekommenderad användning minst 68:1 modifierad airless pump, som godkänts av AkzoNobel. Vanligtvis förtunnad med upp till 5 volymprocent förtunning.	
Murslev Förtunning	Lämplig International GTA123	Se appliceringshandboken för Chartek 1709 Endast för blandning och spackelapplicering - läs appliceringshandboken för Chartek 1709	
Rengöringsmedel	International GTA007		
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA123. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.		
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.		

Epoxi Intumescent

PRODUKT-EGENSKAPER

Följande omständigheter ska uppfyllas (eller skapas) genom hela appliceringen:-

Minsta Lufttemperatur	10°C (50°F)
Maximal Luftfuktighet	85%
Stålteperatur	Minst 3°C (5°F) över daggpunkt för omgivande luft
Alla	Ytor måste vara rena, torra och fria från föroreningar innan mätning kan utföras.

Applicering

Chartek 1709 bör sprutappliceras för att säkerställa att fullgod vätning av ytan uppnås. Där sprutapplicering inte är möjligt, bör första lagret spacklas noggrant och därefter rollas för att uppnå detta.

Den bästa tidpunkten för övermålning av Chartek 1709 med sig själv är så snart som det minsta övermålningsintervallet har uppnåtts eller innan ytan har hunnit bli förorenad.

Om Chartek 1709 ska övermålas med rekommenderad täckfärg, gäller följande övermålningsintervall;

	Minimum	Maximum*
10°C (50°F)	24 timmar	7 dagar
25°C (77°F)	18 timmar	7 dagar
40°C (104°F)	6 timmar	4 dagar

(*För Interthane 990 är maximal övermålningsintervall sex månader)

Nätförstärkning (om tillämpligt)

Vissa scenarion kräver inget armeringsnät. Om nätförstärkning krävs ska AkzoNobel HK-1 eller HK-2 kolfibernet installeras i enlighet med specifik branddesign och som beskrivs i Chartek 1709 bruksanvisningen. Vid specifika råd för användning av kolfibernet kontakta AkzoNobel.

Efter applicering av nät

Fortsätt applicera Chartek 1709 till dess att önskad filmtjocklek uppnås

Utrustning

Endast utrustning som är godkänd av AkzoNobel får användas enligt beskrivningen i Chartek 1709 appliceringshandboken och av AkzoNobels tekniska servicerepresentanter.

Applikatorkvalificering

Endast företag som har statusen "Qualified Applicator" från AkzoNobel ska användas för Chartek 1709 -applicering. Företaget skall dokumentera att de uppfyller detta krav innan arbetet påbörjas.

Applicering av Chartek 1709 ska utföras av målerientreprenören med hjälp av anställda som är utbildade och kvalificerade i de korrekta appliceringsförfarandena. Som minimum ska QA/QC -personal på plats ha genomgått AkzoNobel Chartek Applicator Training School. Detta är ett minimikrav och ska dokumenteras innan arbetet påbörjas.

Inspektion & QA

Detta är målerientreprenörens ansvar men måste som ett minimum överensstämja med förfarandena i AkzoNobel Chartek QC Manual.

Teknisk Service

Detta är tillgängligt från AkzoNobel och bör samordnas för att säkerställa närvaro vid jobbstart. Målerientreprenören ansvarar för att AkzoNobel meddelas om startdatum.

Alternativ Förbehandling

Under vissa projektspecifika omständigheter har AkzoNobel utvecklat förfaranden för vätblästring, vattenblästring (hydroblasting) och handbearbetning. Kontakta AkzoNobel för specifik rådgivning.

Ytans Maximala Driftstemperatur

Vid servicetemperaturer över 120°C (>248°F) bör en lämplig termisk barriär t.ex. Intertherm 7050 användas mellan substratet och Chartek 1709.

Obs! Tillämpade densitetsvärden är typiska och tillhandahålls endast som vägledning. Se appliceringshandboken för Chartek 1709.

KOMBINERBARHET

Chartek 1709 är avsedd för applicering på korrekt förbehandlade underlag som har grundmålat med godkänd grundfärg. Följande grundfärger är exempel på kvalificerade produkter för användning med Chartek 1709:

Intergard 269	Intergard 7500	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2511	Intershield 300	
Intergard 2575	Intershield 4000USP	

Generellt övermålas Chartek 1709 för att möta kundens kulörkrav och estetiska krav. International Protective Coatings rekommenderar täckfärgsmålning vid alla utomhus applikationer.

Följande täckfärger rekommenderas för Chartek 1709:

Interfine 2080*	Interzone 954
Interthane 990	

* Enligt regional tillgänglighet

Epoxi Intumescent

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Individuella kopior av följande information finns tillgängliga på begäran..

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Om du är osäker på om produkten är lämplig, kontakta AkzoNobel för ytterligare råd.

FÖRPACKNINGS- STORLEK

Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A) Vikt	Härdare (Komp. B) Vikt
20 kg (44.1 lb) burk ¹	14.3 kg (31.5 lb)	5.7 kg (12.6 lb)
50 kg (110.2 lb) burk ²	35.7 kg (78.7 lb)	14.3 kg (31.5 lb)

20 kg (44.1 lb) levereras som en burk bas (Komp. A) och en plastburk härdare (Komp. B). Komponent A är fylld så att Komponent B kan tillsättas och mixas innan applicering med högtryckspruta eller spackel.

² 50 kg (110.2 lb) levereras som två fulla burkar bas (Komp. A) och en full burk härdare (Komp. B) och är lämpligt vid 2 komponents sprututrustning.

För tillgång till andra förpackningsstorlekar, kontakta AkzoNobel.

PRODUKTVIKT

Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A) Vikt	Härdare (Komp. B) Vikt
20 kg (44.1 lb) burk	16.1 kg (35.5 lb)	6.3 kg (13.9 lb)
50 kg (110.2 lb) burk	39.3 kg (86.6 lb)	16.1 kg (35.5 lb)

LAGRING

Lagringstid 18 månaders lagringsförhållanden från 1°C (34°F) till 30°C (86°F). Bör förvaras inomhus och inte i direkt solljus.

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2021-09-27.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com