

**Epoxy** 

## DESCRIPTION

Peinture de finition de haute performance, aux résines acryliques modifiées, à deux composants, formulée sans isocyanate. Une peinture de finition durable en terme de rétention de couleur et de lustre. Contient peu de C.O.V.

#### **USAGE PRÉVU**

Le revêtement époxy acrylique Devran 229V est un revêtement de finition de qualité supérieure pour les parcs de réservoirs de stockage et autres installations industrielles, de même que pour les endroits exposés aux déversements et aux émanations de produits chimiques. Le Devran 229V ne résiste pas aux solvants forts. Il est excellent pour les endroits difficiles à entretenir. Le Devran 229V conservera très longtemps son apparence et les propriétés de résistance du feuil.

Convient à la fois aux applications en chantier et en usine, et est idéal là où la loi interdit l'utilisation d'isocyanates et restreint les niveaux de solvants.

# RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DEVRAN 229V

Couleur	Blanc et des couleurs sur demande	
Lustre	Très brillant	
% de matières solides par volume	65% ± 3%	
Épaisseur de feuil recommandée	2 mils (50 microns) secs équivalent à 3,1 mils (77 microns) humides	
Rendement théorique	521 pi²/gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 13 m²/litre, à une épaisseur de feuil sec de 50 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné	
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés	
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, rouleau	

Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Minimum	Maximum
41°F (5°C)	2 heures	30 heures	30 heures	Prolongé <sup>1</sup>
59°F (15°C)	90 minutes	24 heures	24 heures	Prolongé <sup>1</sup>
77°F (25°C)	60 minutes	18 heures	18 heures	Prolongé <sup>1</sup>
104°F (40°C)	45 minutes	6 heures	6 heures	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

# DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

Point éclair Partie A 90°F (32°C); Partie B 104°F (40°C); Mélangé 104°F (40°C)

Poids du produit 12,9 lb/gal (1,55 kg/l)

COV 2.80 lb/gal (336 g/lt) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

Temps de séchage







**Epoxy** 

# PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces doivent être en bon état, sèches, propres et exemptes d'huile, de graisse, de saleté, de moisissure, d'agent de démoulage, de produit de cure, d'efflorescence, de peinture cloquée et écaillée, et de toute autres substances étrangères.

#### Nouvelles surfaces:

L'acier doit être convenablement recouvert d'un apprêt compatible tel que l'apprêt époxy Devran 201H, Devran 203 ou l'apprêt Cathacoat 302H. L'application de couches intermédiaires au feuil épais – telles que les revêtements Bar-Rust 234 ou Bar-Rust 231 – est facultative, selon la superficie à recouvrir.

Surfaces déjà peintes

Utiliser le nettoyeur Devprep 88 ou tout autre nettoyeur approprié et rincer à fond avec de l'eau avant d'appliquer Devran 229V sur les vieilles surfaces peinturées. Faire un essai de compatibilité sur une petite surface.

## **APPLICATION**

Mélange Devran 229V est un produit à deux constituants fourni en kits de 5 ou 1 gallon,

qui contiennent la proportion requise de matériel. Tout le contenu d'un contenant doit être mélangé avec l'autre. Mélanger lentement la base pendant plusieurs minutes, puis ajouter lentement le convertisseur en brassant constamment. Quand tout le convertisseur a été ajouté, continuer de mélanger

lentement jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène. Éviter d'entreposer

ou de placer les contenants sous la lumière directe du soleil.

Rapport de mélange 7 partie(s) : 1 partie(s) par volume

 Durée de vie du mélange
 50°F (10°C)
 59°F (15°C)
 77°F (25°C)
 104°F (40°C)

 10 heures
 5 heures
 2 heures
 1 heure

Pistolet sans air Recommandé Embout (tip) 15-17 millièmes (0,38-0,42 mm)

- Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip):

plus de 2204 p.s.i. (155 kg/cm²)

Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression) Recommandé

Pinceau Possible Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-76

microns)

Rouleau Possible Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-76

microns)

**Diluant** Diluant T-10 **Produit de nettoyage** Diluant T-10

Arrêts de travail Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs.

Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être rescellés et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.

Nettoyage Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant

T-10. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales

appropriées.



# CARACTÉRISTIQUES Avantages : **DU PRODUIT**

- -peut être appliqué sur une grande variété d'apprêts, de couches intermédiaires et même d'anciennes couches de finition
- -résistant à la corrosion
- -peut être utilisé à l'intérieur ou à l'extérieur
- -facile à appliquer

Devran 229V ne convient pas à une immersion.

Teintage : teinter la base appropriée avec des colorants industriels. (Ne pas utiliser de colorants à base d'eau ou autres.) Ajouter les colorants uniquement au constituant base. Mélanger à fond avant d'ajouter le convertisseur.

Dilution : normalement, la dilution n'est ni nécessaire ni souhaitable. Toutefois, à basse température, on pourra ajouter une petite quantité de solvant T-10 (5 % ou moins), selon les règlements régionaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air. Toute addition de solvant doit être faite après le mélange complet des deux constituants.

Ne pas appliquer si l'humidité relative excède 85% ou si la température de la surface n'est pas au minimum 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

Restrictions : il se pourrait que la couleur change à mesure que la température d'utilisation s'approche du maximum de 110°C (230°F), mais le feuil demeurera intact.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Devran 229V:

Bar-Rust 231 Devran 203 Bar-Rust 235 Devran 201H Cathacoat 302H Tru-Glaze-WB 4030



## RENSEIGNEMENTS **SUPPLÉMENTAIRES**

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- · Définitions et abréviations
- · Préparation des surfaces
- · Application de peinture
- · Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

## **CONSIGNES DE** SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format  1 gal. US  5 gal. US  Veuillez communique	Partie A Quantité Contenant 0.87 gal. 1 gal. US US 4.36 gal. 5 gal. US US er avec Peinture Internation	Partie B Quantité Contenant 1 Chopine 1 Chopine US US 0.63 gal. 1 gal. US US nale concernant la disponibilité des autres formats.
POIDS D'EXPÉDITION	Format 1 gal. US 5 gal. US	Partie A 11.2 lb 62.2 lb	Partie B 1.3 lb 6.4 lb
ENTREPOSAGE	Durée de stockage		7°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute ition.

# Note importante

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de note part quant à la conformité du produit), le fait à ses propres risques. Toutes nos recommandations ou déclarations sur le produit (sous réserve de la mesure maximale permise par la loi) sont correctes au meilleur de notre connaissance, mais nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Nous renonçons à toute autre garantie ou représentation, énoncée ou tacite, par la loi ou autrement, incluant, sans limitation, toute garantie tacite de la qualité marchande ou de l'aptitude à un usage particulier. Toute fourniture de produit ou conseil technique est sujet à nos termes et conditions d'achat. Vous devriez demander une copie de ce document et le lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la validité de cette fiche avec le représentant local de Peinture Internationale avant d'utiliser le produit.

La présente fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et elle devrait être identique à ce document. En cas de différences entre le présent document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site Web, la version du site Web prévaudra.

Copyright © AkzoNobel, 2013-03-27

X.International. Copyright © AkzoNobel, 2013-03-27.

www.international-pc.com