

Epoxy

DESCRIPTION Revêtement de finition époxydique bi-composant, applicable à la brosse, au rouleau et au pistolet airless ou conventionnel.

DESTINATION Finition résistant à un environnement agressif, applicable sur des surfaces convenablement revêtues de primaire. Fait preuve d'une bonne résistance à l'abrasion. Offre une protection efficace contre les coulures et éclaboussures de nombreux produits chimiques: acides, agents alcalins, solvants ou solutions salines.

Convient à une utilisation dans de nombreux environnements tels que les structures offshore, les installations pétrochimiques, les ouvrages d'art, les papeteries et usines de transformation de pulpe, ainsi que l'industrie électrique.

PROPRIETES INTERGARD 740

Teinte	Large gamme via le système Chromascan			
Aspect	Très brillant			
Extrait sec en Volume	51% ± 3% (suivant la teinte choisie)			
Épaisseur Recommandée	50 microns (2 mils) de film sec pour 98 (3,9 mils) humides			
Rendement Théorique	10,20 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns 409 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2 mils			
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte			
Mode d'Application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau			
Temps de Séchage	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées			
Température	Sec au toucher	Sec dur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	12 heures	40 heures	40 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	8 heures	30 heures	30 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	3 heures	16 heures	16 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	2 heures	11 heures	11 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Partie A 27°C (81°F); Partie B 29°C (84°F); Mélange 28°C (82°F)		
Densité	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)		
COV	3.50 lb/gal (420 g/lit)	USA - EPA Méthode 24	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Pour plus d'informations, consulter les caractéristiques du produit

Epoxy

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Sur primaire

Intergard 740 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Intergard 740 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'Intergard 740.

Béton, parpaings etc.

Intergard 740 convient à une application sur béton. Pour la première couche, il est recommandé de diluer Intergard 740, de l'ordre de 10-15%, avec des diluants International, de manière à obtenir une bonne pénétration dans le support en béton et à ce qu'il agisse comme primaire.

Avant de revêtir le béton, il est nécessaire le laisser sécher pendant au moins 28 jours. La teneur en humidité du béton doit être inférieure à 6%. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de produits de polymérisation, d'agents de libération, de résidus de truellées, de durcisseurs de surface, d'efflorescences, de graisse, d'huile, d'impuretés, d'anciens revêtements et de poudre de béton qui se désagrège ou se désintègre. En outre, il faut procéder à un décapage par balayage à l'abrasif (méthode la plus efficace) ou un décapage acide de tous les bétons coulés et pré-moulés afin d'en éliminer la laitance.

Platre Ciment Béton

Pour l'application du revêtement, la surface doit être propre, sèche et exempte de contamination. Enlever les écailles et les parties anciennes qui n'adhèrent plus. Reboucher et sabler les petits défauts. Traiter, à la source, les tâches humides, les tâches d'huile, les suintements de bitume, les dépôts de nicotine, les efflorescences et les décolorations dues à la rouille ou, mieux encore, éliminer la cause de ces tâches ou défauts. Détruire les moisissures, algues et autres bactéries avant de commencer une intervention. Il convient d'utiliser pour cela une solution d'eau de javel diluée (1 volume d'eau de javel pour 4 volumes d'eau) ou une solution fongicide. Il peut être nécessaire de renouveler l'opération. Il faut ensuite soigneusement nettoyer la zone affectée et la frotter pour éliminer les résidus. L'idéal, pour éviter les infestations futures, consiste à identifier les conditions favorisant le développement de ce type de bactéries afin de chercher à y remédier.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée. (1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique. (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
Rapport de Mélange	4 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	11 heures	10 heures	8 heures	2 heures
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Pression à la buse: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E		
Pistolet Conventionnel	Recommandé	Utiliser un équipement approprié.		
Brosse	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 40 microns (1,6 mils)		
Rouleau	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 40 microns (1,6 mils)		
Diluant	International GTA220 (ou International GTA415)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.		
nettoyant	International GTA822 (ou International GTA415)			
Arrêts Techniques	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA822. Dès que des peintures ont été mélangées, il ne faut pas les refermer hermétiquement et il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA822. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

Epoxy

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Lors d'applications d'Intergard 740 à la brosse ou rouleau, il faudra probablement passer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du film sec spécifiée.

Ce produit ne durcit pas de façon satisfaisante à moins de 5°C (41°F). Pour obtenir des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être supérieures à 10°C (50°F).

Comme pour tous les revêtements époxy, Intergard 740 peut fariner ou se décolorer lorsqu'il est exposé en extérieur. Le niveau de farinage dépendra des conditions climatiques, mais il n'altérera en rien les propriétés anti-corrosives et se limitera à une fine couche en surface.

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et la création d'un film de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à l'eau stagnante provoque un changement de couleur, en particulier dans le cas des teintes foncées.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Une application excessive d'Intergard 740 prolonge le délai de séchage ainsi que la durée de manutention; et nuira à long terme aux propriétés du revêtement final appliqué.

Dans certaines couleurs, et en cas d'application au pinceau ou à la brosse, deux couches de Intergard 740 peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un recouvrement uniforme.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

La présence de produits chimiques à faible masse moléculaire, qui sont parties intégrante de la peinture lors d'un séchage à température ambiante, risque de modifier les valeurs de COV déterminées selon EPA Méthode 24.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont compatibles avec Intergard 740:

Intercure 200	Interplus 770
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
InterH2O 401	Interzone 505
Interline 944	Interzone 954
Interplus 256	Interzone 1000
Interplus 356	

Lorsque Intergard 740 est utilisé comme primaire sur béton, les finitions suivantes sont recommandées:

Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 505
Interline 850	Interzone 954
Interline 944	Interzone 1000
Interseal 670HS	

Pour connaître les autres intermédiaires et finitions compatibles, contacter International Protective Coatings.

Epoxy

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 litres	16 litres	20 litres	4 litres	5 litres
	5 Gallon US	4 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	20 litres	24.8 kg		4.2 kg	
	5 Gallon US	56 lb		8.4 lb	
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Date d'émission: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com