

Epoxid s obsahem skleněných vloček

POPIS PRODUKTU Vysokosušinnová, vysokonanášivá epoxidová základní/ mezivrstva, nebo vrchní nátěrová hmota s nízkým obsahem VOC. Vyztužena vysokým poměrem skleněných vloček pro zvýšenou trvanlivost a antikorozi odolnost.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro ochranu ocelových konstrukcí ve veškerých korozivních prostředích včetně přílivových zón na offshore plošinách, podpalubí, palubách a na plochách nad vodní hladinou, na pilířích, v papírnách a celulózkách, mostech a chemických závodech.

Zajišťuje dlouhodobou ochranu vůči abrazi a korozi jak na nových, tak při údržbě starších konstrukcí.

V kombinaci s vhodným posypem je tato nátěrová hmota vhodná jako součást protiskluzového palubního systému.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZONE 505

Odstín	Omezená řada
Stupeň lesku	Pololesk
Objem sušiny	90%
Typická tloušťka nátěru	300-500 mikronů (12-20 mils) suchého filmu ekvivalentní 333-556 mikronům (13,3-22,2 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	2,25 m ² /litr při 400 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 90 sq.ft/US gallon při 16 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	20 hodin(y)	28 hodin(y)	28 hodin(y)	7 dny(ů) ¹
15°C (59°F)	6 hodin(y)	14 hodin(y)	14 hodin(y)	5 dny(ů) ¹
25°C (77°F)	3 hodin(y)	6 hodin(y)	6 hodin(y)	4 dny(ů) ¹

¹ Maximální intervaly pro přetírání jsou kratší, použijeme-li polysiloxanové vrchní nátěry. Další informace poskytnete International Protective Coatings.

Pro vytvrzování za zvýšených teplot je dostupné alternativní tužidlo. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický) Část A 54°C (129°F); Část B 33°C (91°F); Smícháno 35°C (95°F)

Hustota 1,29 kg/l (10,8 lb/gal)

Obsah těkavých organických látek (VOC) 164 g/kg
1.71 lb/gal (205 g/l) EPA Metoda 24
Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Epoxid s obsahem skleněných vloček

PŘÍPRAVA POVRCHU

Výkon tohoto produktu závisí na stupni přípravy povrchu. Povrch určený k nátěru musí být čistý, suchý a zbavený všech znečišťujících látek. Před aplikací nátěru musí být veškeré povrchy ošetřeny a jejich kvalita zhodnocena v souladu s ISO 8504:2000.

Nashromážděné nečistoty a rozpustné soli musí být odstraněny. Nahromaděné nečistoty lze běžně odstranit suchým okartáčováním, rozpustné soli omyjte čistou vodou.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP6. Pokud se během tryskání a aplikace Interzone 505 objeví známky oxidace, povrch by měl být přetryskán na specifikovaný vizuální standard.

Povrchové defekty, které se projeví po čištění tryskáním, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny.

Je doporučen povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils)

Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou / Mokré abrazivní tryskání

Smí být aplikován na povrch abrazivně otryskaný na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6, jež byl degradován bleskovou korozi ne víc než na HB2½M (viz. International Hydroblasting Standard), nebo SB2½M (viz. International Slurry Blasting Standard). Za jistých okolností lze aplikovat i na vlhké povrchy. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti. (1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.		
Směsný poměr	1.5 část(i) : 1 část(i) objemově		
Doba zpracovatelnosti	5°C (41°F) 2,5 hodin(y)	15°C (59°F) 90 minut(y)	25°C (77°F) 60 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,53-0,79 mm (21-31 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 62 Tryska AC	
Štětce	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 75-100 mikronů (3,0-4,0 mils)	
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 75-100 mikronů (3,0-4,0 mils)	
Ředidlo	International GTA220 (nebo International GTA415)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.	
Čistící prostředek	International GTA822 (nebo International GTA415)		
Přerušování práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.		
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.		

Epoxid s obsahem skleněných vloček

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Interzone 505 je vhodný jak pro ponor ve vodě, tak pro vystavení atmosférickým vlivům. Pro ponor ve vodě a dlouhodobý antikorozi výkon je požadována minimální tloušťka systému 450 mikronů. Pro obecné vystavení systému agresivním podmínkám se požaduje minimálně 350 mikronů.

Pokud je v procesu mokrého tryskání použita slaná voda, je následně nutné povrch důkladně umýt čistou vodou. U čerstvě otryskaných povrchů se toleruje mírná blesková koroze. Je to lepší, než když je povrch příliš mokrá. Louže a nahromaděná voda musí být odstraněny.

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Nejllepších výsledků bude dosaženo použitím 9 mm (3/8") výstupních tlakových hadic bez prodlužovacích koncovek. Čerpadlo by mělo mít min. poměr 45:1. Ze stříkacího zařízení a pistole odstraňte filtry. Výstupní tlakové hadice používejte co nejkratší.

Pokud jsou používány dlouhé výstupní tlakové hadice, doporučuje se použít pump s vysokým převodovým poměrem.

Pokud nanášíte Interzone 505 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Ve zvláštních případech, pokud je požadováno přetření dalším nátěrem a vytvrzování proběhlo při nízké teplotě a vysoké vlhkosti, se před nanášením další vrstvy ujistěte, že na povrchu nevznikl aminový výkvět.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C. Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Pokud aplikujete Interzone 505 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu a to zejména u tmavých barev.

Nátěr Interzone 505 vytvrzený při minimální okolní teplotě 25°C (77°F) bude připraven pro ponor do vody po 24 hodinách.

Vytvrzování se v ponoru zpomalí. Mohou být zaznamenány změny odstínu.

Pro vytvrzování za zvýšených teplot je dostupné alternativní tužidlo. Pro další informace kontaktujte International Protective Coatings.

Další detailní informace o dobách vytvrzování a intervalech přetřítelnosti získáte u International Protective Coatings.

Alternativní použití standardních tužidel, pro nízké a vysoké teploty, na specifické konstrukci způsobí zjevnou změnu barevného odstínu, způsobenou rozdílnou rychlostí žloutnutí/ztráty barevnosti, což je proces typický pro všechny epoxidy při jejich vystavení UV záření.

Interzone 505, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozi účinek nátěru.

Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry.

Interzone 505 může být použit jako protisklizový palubní systém modifikací přísadkou agregátu GMA 132 (drcený křemen). V těchto případech aplikujte na vhodně základované povrchy. Typická tloušťka suchého systému bude 500-1,000 mikronů. Doporučuje se aplikovat vhodným cementovým dělem (např. Sagola 429 nebo vzduchovou texturovací pistolí s velikostí trysky 5-10mm). Na malé plochy použijte zednickou lžici nebo váleček. Alternativně lze použít metody plošným posypem. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Interzone 505 je kompatibilní s katodickou ochranou obětovanou anodou, nebo elektrickým proudem.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interzone 505 může být aplikován přímo na řádně otryskanou ocel, ale v rámci systémů pro ponor může být rovněž použit na následující základní nátěry:

Intergard 269 Interline 982

Pokud je Interzone 505 použit v prostředí agresivních venkovních podmínek, doporučují se pro něj následující základní nátěry:

Intercure 200 Interzinc 52
Intergard 251 Interzinc 315

Interzinc 22 (je doporučen mlhový nástřik nebo spojovací nátěr)*

Pro Interzone 505 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 629HS
Interthane 990

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

*Viz detaily v patřičných technických údajových listech výrobku.

Epoxid s obsahem skleněných vloček

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	10.5 litrů	20 litrů	7 litrů	10 litrů
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	2 US gal	2 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A	Část B
		16.75 kg	8.76 kg
33.9 lb	18.3 lb		

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	--

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 22. 5. 2015

Copyright © AkzoNobel, 22. 5. 2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com