

## Polisiloxano epóxico

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Polisiloxano tipo epóxico, libre de isocianato, directo a metal.

Este producto combina la excelente retención de brillo de un acabado de poliuretano típico con la resistencia a la corrosión, resistencia química y resistencia a la abrasión tradicional de la tecnología epóxica.

### USOS

Interfine 2700 es parte de la línea de acabados de polisiloxano premium de International. Está diseñado para proveer excelente retención de color y brillo y proporcionar un periodo extendido hasta el primer mantenimiento cuando se utiliza como parte de un sistema de protección anticorrosiva de alto desempeño. Interfine 2700 está destinado para usarse en aquellos sectores donde el impacto visual es importante y se requiere un estándar alto de apariencia cosmética. Estos sectores incluyen construcciones de alto impacto como puentes, estructuras costa fuera, terminales de tanques, además del acero comercial e industrial en general; donde la apariencia es un requerimiento clave. ofrece el doble beneficio de la protección contra la corrosión y excelente apariencia cosmética.

Interfine 2700 ofrece el potencial de reducir la complejidad de un esquema de alto desempeño multicapa, ya que provee protección anticorrosiva similar a aquella de los intermedios epóxicos tradicionales – resultando en ahorros y mayor productividad durante la aplicación. Interfine 2700 puede también ser aplicado directo a metal (aplican algunas limitaciones de servicio. Consulte a su representante local para mayor información).

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERFINE 2700

<b>Color</b>	Gama de colores disponible vía Chromascan para uso en ambientes no corrosivos
<b>Apariencia</b>	Alto brillo
<b>Sólidos en volumen</b>	86% ± 3% (de acuerdo con el color)
<b>Espesor recomendado</b>	76-178 micras (3-7.1 mils) en seco, equivalente a 88-207 micras (3.5-8.3 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	6.88 m <sup>2</sup> /litro a un EPS (espesor de película seca) de 125 micras y sólidos en volumen establecidos 276 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión Convencional, Aspersión sin aire, Brocha, Rodillo
<b>Tiempo de secado</b>	

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Tiempo entre capas con sí mismo	
			Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	6.5 horas	15 horas	11 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	4.5 horas	9 horas	7.5 horas	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2.5 horas	5.5 horas	4 horas	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Los tiempos de secado citados se han determinado a la temperatura señalada y humedad relativa de 50%.

Los tiempos de secado y de repintado indicados arriba corresponden al uso del agente de curado SYA046. Por favor remítase a la página 3 para la información correspondiente cuando se usa SYA056.

### DATOS REGULATORIOS

<b>Punto de inflamación (típico)</b>	Parte A 32°C (90°F); Parte B 55°C (131°F); Mezcla 32°C (90°F)
<b>Peso Específico</b>	1.37 kg/l (11.4 lb/gal)

## Protective Coatings

# Interfine® 2700



## Polisiloxano epóxico

**VOC**

0.95 lb/gal (115 g/lit)

EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

## Polisiloxano epóxico

### PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deberán estar limpias, secas, y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deberán evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Direct to Metal

Limpieza con chorro abrasivo a Sa-2 ½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP-6. La superficie debe cumplir el grado de limpieza especificado inmediatamente antes de la aplicación del recubrimiento. Se recomienda un perfil angular de 25-50 micras (1-2 mils) máximo. Defectos en la superficie revelados por el proceso de limpieza deben ser devastados, rellenados o tratados de la manera adecuada.

### Superficies con Primarios

Interfine 2700 debe aplicarse siempre sobre un esquema anticorrosivo recomendado. La superficie del primario debe estar seca y libre de toda contaminación y Interfine 2700 debe ser aplicado dentro de la ventana de recubrimiento (consulte la hoja de datos de producto correspondiente).

Áreas con fallas, dañadas, etc., deben ser preparadas conforme al estándar correspondiente (ej. Chorro Abrasivo conforme a SA2½ (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP6, Limpieza con Herramienta Mecánica conforme a SSPC-SP11) e imprimado el remiendo o parche previo a la aplicación de Interfine 2700.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
<b>Relación de mezcla</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen		
<b>Vida útil (mezcla)</b>	15°C (59°F) 3 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1 hora
<b>Aspersión sin aire</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.28-0.53 mm (11-21 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)	
<b>Pistola de aspersión Convencional</b>	Recomendado	Pistola Tobera de aire Boquilla de fluido	DeVilbiss MBC o JGA 704 or 765 E
<b>Brocha</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 50-75 micras (2.0-3.0 mils)	
<b>Rodillo</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 50-75 micras (2.0-3.0 mils)	
<b>Disolvente</b>	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.	
<b>Limpiador</b>	International GTA415		
<b>Paros de trabajo</b>	No permita que permanezca material en las mangueras, pistola o equipo de aspersión. Enjuague exhaustivamente todo el equipo con International GTA415. El material no utilizado debe ser almacenado en contenedores perfectamente cerrados. Los contenedores parcialmente llenos pueden exhibir nata superficial y/o incremento de viscosidad del material después del almacenamiento. El material debe ser filtrado previo a usarse.		
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con International GTA415. Es una buena práctica de trabajo enjuagar el equipo de aplicación periódicamente a lo largo del día de trabajo. La frecuencia depende de la cantidad de pintura		

aplicada, la temperatura y el periodo de tiempo, incluyendo las demoras.

Debe disponerse del material preparado sobrante, así como de los contenedores conforme las regulaciones/la legislación regional correspondiente.