

环氧 (Novolac) 酚醛

产品说明

一种无溶剂、双组份聚环胺固化的采用先进环氧酚醛科技的环焊缝涂料体系。

适用于高温环境（带阴极保护的管道外部95 °C，干燥条件下149°C）。

设计用途

适用于地下管道，地下及地面储罐的填充和修补，用于外部熔融粘合环氧管道涂料的粘结剂和修补材料。

Enviroline 124 可以作为Enviroline 系列衬里涂料的露点修补涂料

当需要高性能及快速恢复使用时，Enviroline 124 也适合做高膜厚的单道漆，用于管道外部。

涂装数据

ENVIROLINE 124

颜色	绿色
光泽	不适用
体积固体份	100%
典型厚度	干膜厚1000-3000微米（40-120密耳）相当于 湿膜厚1000-3000微米（40-120密耳）
理论涂布率	在上述体积固体份和干膜厚2000微米的条件下，0.5m ² /litre，在上述体积固体份和干膜厚80密耳的条件下， 3.81 sq. ft/US
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	刷涂，放胶枪，小刀， 多组份无气喷涂，镗涂
干燥时间	

推荐面漆重涂间隔

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	105 分钟	8 小时 ¹	105 分钟	24 小时
25° C (77° F)	75 分钟	3 小时 ¹	75 分钟	24 小时
40° C (104° F)	25 分钟	45 分钟 ¹	25 分钟	45 分钟

¹ 获得足够的漆膜强度才能搬运喷涂后的钢构件。推荐肖氏D级75-80作为恢复使用的适当值。
关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节 Enviroline 124 在喷涂等级

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 93° C (199° F); B组份 93° C (199° F); 混合后 93° C (199° F)	
产品重量	1.506 千克/升 (12.6 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	10 克/公升	美国环境保护局第24号方法

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

环氧 (Novolac) 酚醛

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理

必要时，清除焊渣飞溅，打磨光滑焊缝和锐边。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷射处理

本产品必须施工于喷砂处理Sa2.5 (ISO8501-1: 2007) 或SSPC-SP10标准的表面。

建议粗糙度75-125微米 (3-5密耳)。

Enviroline 124必须在钢材氧化之前施工。若基材发生氧化，整个氧化区域必须重新喷砂至上述标准。

在当地VOC 法规允许的情况下，可在表面发生氧化前，施工 Interline 982 作为底漆，干膜厚度为 15-25 微米 (0.6-1.0 密耳)。或者可采用去湿方法保持喷砂标准。

施工

混合	Enviroline 124 对于储罐的施工，必须遵循国际油漆防护涂料的施工指南进行施工	
	本产品分两罐装，组成一个单元。整个单元应该依据Enviroline 124 的施工指南来储存、混合及施工	
混合比例	2 部分 : 1 部分 (体积比)	
混合使用寿命	25° C (77° F)	40° C (104° F)
	10 分钟	6 分钟
多组份无气喷涂	推荐	详情请参阅Enviroline施工指南，获取更多信息。
适用于无气喷涂	不适用	
刷涂	适用—仅适用于小面积修补	请查阅Enviroline 124应用指导获得更多信息。
镏涂	推荐	详情请参阅Enviroline施工指南，获取更多信息。
稀释剂	不推荐	
清洁剂	国际 GTA203 或者 Enviroline 71C	
作业暂停	使用GTA203彻底清洗所有设备 (或Enviroline71C)。涂料一旦混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新混合的涂料	
清洗	Enviroline 124 用后立即冲洗所有设备。	
	处理剩余原料及相应容器应符合相关的当地法律法规	

环氧 (Novolac) 酚醛

产品特性

使用前必须仔细阅读Enviroline施工指南。

此说明书提供了使用Enviroline 124的简要指南。特定项目的要求取决于储罐或容器的最终用途以及工作状态。请始终咨询国际油漆防护涂料部门，确认Enviroline 124是否与所储存的产品适用。

必须始终遵从国际油漆防护涂料部门推荐的详细涂料规格方案。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

最佳温度条件参阅下表，除了要满足这些条件外，还必须保持充分的通风。

	<u>涂料温度</u>	<u>基材温度</u>	<u>空气温度</u>
最佳	35-55° C	21-49° C	21-38° C
最低	35° C	-7° C	-7° C

Enviroline 124 耐最大持续干温149° C (300° F)。最大的浸泡使用温度取决于浸泡的介质和服务条件。请咨询国际油漆防护涂料部门。

快固化可供选择

快速、高强度、可喷涂等级的Enviroline 124，可通过加热的无气喷涂。请联系AkzoNobel了解更多详情。

Enviroline 124 可以作为Enviroline 376F 系列，Enviroline 125系列和 Enviroline 375的露涂修复涂料。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Enviroline 124设计用来涂覆在正确处理过的基材上。

关于可以与其配套的面漆，Enviroline 124请咨询国际油漆防护涂料部门。

环氧 (Novolac) 酚醛

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Enviroline施工指南

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品旨在仅供专业施工人员在工业范畴内使用。包括本产品的施工和使用在内的所有工作都应按照有关国家安全卫生及环境保护方面的标准、法律、法规进行。

施工期间及施工后的干燥期间（关于常见的干燥时间，请参见产品数据手册），必须提供充足的通风，保持溶剂浓度于安全范围之内，防止火灾及爆炸。密闭空间则需要进行强制通风。施工期间及施工后的干燥期间还必须为个人提供通风及呼吸保护设施（例如：供气式头罩或合适的过滤芯面具）。采取必要措施，防止皮肤和眼睛与涂料接触（例如：穿防护服、戴手套、护目镜、面具、涂隔离霜等）。

使用前应阅读本产品的材料安全数据手册及涂装饰工程的健康与安全章节，并遵照执行（如果是双组分涂料，则为基料和固化剂的材料安全数据手册及涂装饰工程的健康与安全章节）。

如果早涂有本产品的金属底材上进行焊接或切割，会散发粉尘和烟雾，需要采用合适的个人防护设备并进行局部排气通风。

具体采用何种安全措施取决于施工方法及工作环境。如果您并不十分了解或不能严格遵守这些警示或指令，请勿使用本产品，请向国际油漆工业公司进行咨询。

警告：本产品含有液体环氧及改性多元胺，使用不当，可能会引起皮肤过敏。

包装规格

包装规格	A组份		B组份	
	重量	包装	重量	包装
2 磅	1.25 磅	0.25 美加仑	0.75 磅	0.13 美加仑
0.6 公升	0.42 公升	0.95 公升	0.19 公升	0.47 公升

Enviroline 124用盒装供应；每盒包含9组0.9千克包装。

装运重量

包装规格	A组份	B组份
0.25 美加仑	1.5 磅	0.9 磅
0.6 公升	0.68 公斤	0.4 公斤

贮存

贮存期限 25° C (77° F) 的温度下，油漆密封完好可保存24个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2019/10/9阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.envirolinegroup.com

www.international-pc.com