

DESCRIPTION Produit époxy phase aqueuse à haute performance, à faible COV avec une finition haute brillance.

DESTINATION Finition époxy résistant aux produits chimiques convient tout particulièrement lorsque les odeurs ou les émissions de revêtements à base de solvant sont inacceptables.

Pour l'utilisation sur l'acier et du matériel dans une gamme de milieux agressifs y compris ceux dans les industries chimiques et pétrochimiques, usines de pâtes et papiers et les centrales électriques à la fois dans la nouvelle construction et la maintenance industrielle, dans des conditions contrôlées.

Convient pour l'application de sol béton correctement préparé et passerelles.

PROPRIETES INTERGARD 1735

Teinte Large gamme via le système Chromascan

Aspect Très brillant

Extrait sec en Volume 50% ± 3% (suivant la teinte choisie)

Épaisseur Recommandée 50-75microns (2-3 mils) de film sec pour 100-150 microns (4-6 mils) humides

Rendement Théorique 10 m²/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns
 401 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2 mils

Rendement Pratique A calculer suivant les coefficients de perte

Mode d'Application pistolet conventionnel, Pistolet airless, Brosse, Rouleau

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	3 heures	30 heures	30 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	2 heures	22 heures	22 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	1 heure	12 heures	12 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	30 minutes	5 heures	5 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Éclair Partie A >101°C (214°F); Partie B >101°C (214°F); Mélange >101°C (214°F)

Densité 1,21 kg/l (10,1 lb/gal)

COV 66 g/kg des solvants Directive Européenne concernant l'émission (Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Le strict respect de toutes les normes de propreté est essentiel pour l'application des revêtements à base d'eau..

Sur primaire

Intergard 1735 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Intergard 1735 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'Intergard 1735.

Platre Ciment Béton

Avant de revêtir le béton, il est nécessaire le laisser sécher pendant au moins 28 jours. La teneur en humidité du béton doit être inférieure à 6%. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de produits de polymérisation, d'agents de libération, de résidus de truellées, de durcisseurs de surface, d'efflorescences, de graisse, d'huile, d'impuretés, d'anciens revêtements et de poudre de béton qui se désagrège ou se désintègre. En outre, il faut procéder à un décapage par balayage à l'abrasif (méthode la plus efficace) ou un décapage acide de tous les bétons coulés et pré-moulés afin d'en éliminer la laitance.

Pour l'application du revêtement, la surface doit être propre, sèche et exempte de contamination. Enlever les écailles et les parties anciennes qui n'adhèrent plus. Reboucher et sabler les petits défauts. Traiter, à la source, les tâches humides, les tâches d'huile, les suintements de bitume, les dépôts de nicotine, les efflorescences et les décolorations dues à la rouille ou, mieux encore, éliminer la cause de ces tâches ou défauts. Détruire les moisissures, algues et autres bactéries avant de commencer une intervention. Il convient d'utiliser pour cela une solution d'eau de javel diluée (1 volume d'eau de javel pour 4 volumes d'eau) ou une solution fongicide. Il peut être nécessaire de renouveler l'opération. Il faut ensuite soigneusement nettoyer la zone affectée et la frotter pour éliminer les résidus. L'idéal, pour éviter les infestations futures, consiste à identifier les conditions favorisant le développement de ce type de bactéries afin de chercher à y remédier.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	(1)	Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.		
	(2)	Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.		
Rapport de Mélange	4 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	1 heure	1 heure	2 heures	2 heures
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Pression à la buse: 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse de pulvérisation	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Brosse	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 50 microns (2,0 mils)		
Rouleau	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 50 microns (2,0 mils)		
Diluant	International GTA991 (ou eau claire)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.		
Solvant de Nettoyage	International GTA991 (ou eau claire)			
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre suivie d'International GTA 991. Une fois les unités de peintures ont été mélangés, elles ne doivent pas être refermées hermétiquement, est il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant de l'eau propre, puis de l'International GTA991. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.			
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Application au pistolet airless ou pistolet conventionnel. Avant toute utilisation, rincer soigneusement l'équipement au diluant International GTA991 ou à l'alcool, avant rinçage à l'eau. Pour améliorer la protection et obtenir une meilleure formation du film, une application par pulvérisation airless ou conventionnelle est recommandée. L'emploi d'autres méthodes, telles que le rouleau ou le pinceau, nécessitera l'application de plusieurs couches.

Comme tout enduit à base d'eau, un contrôle particulier des conditions d'application est nécessaire pour assurer une bonne performance.

Ces paramètres de base doivent être suivis:

Intergard 1735 doit être protégé contre le gel, pendant toute la durée du stockage.

La température minimum de l'acier pour l'application doit être supérieure à 10°C (50°F), et doit être au moins à 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

Les temps de séchage et de sur-couchage seront extrêmement allongés en cas d'humidité relative supérieure à 70%.

Une bonne ventilation autour des surfaces revêtues est essentielle (flux minimum 0,1m/s ou 4 pouces/s)

Les petites zones difficiles à ventiler devront être recouvertes au pinceau, afin d'éviter les surépaisseurs.

Une application effectuée au dessous de la température minimale nécessaire à la formation du film du revêtement et/ou en présence d'une ventilation insuffisante, provoquera une coalescence médiocre du film, et aboutira à un film poudreux et fissuré qu'il sera nécessaire de retirer avant de procéder à une nouvelle application.

Avec Intergard 1735 aucune augmentation de la viscosité n'est observée après le mélange, même après de longues périodes. Toutefois, si la durée de vie en pot est dépassée, les films auront des propriétés inférieures et n'atteindront pas le niveau d'efficacité requis. Contrairement aux époxy à base de solvant, la durée de vie en pot de Intergard 1735 est plus courte à basse température.

Pour l'application sur plâtre, ciment, béton, parpaing etc., il est recommandé qu'Intergard 1735 soit dilué de 10-20% pour utilisation comme primaire/couche bouche-pore. Une ou deux couches doivent être appliquées afin d'assurer une bonne pénétration et l'étanchéité du support avant l'application d'une nouvelle couche de Intergard 1735.

Intergard 1735 ne convient pas en tant que primaire pour les systèmes en immersion permanente.

Comme c'est le cas avec tous les époxydes, Intergard 1735 farine et se décolore à la suite d'une exposition en extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances de protection contre la corrosion.

Intergard 1735 peut être appliqué sur des alkydes en bon état ou sur de système phase aqueuse monocomposant afin de renouveler leur résistance aux produits chimiques et à l'abrasion.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Les primaires suivants sont recommandés pour Intergard 1735 :

à base d'eau

InterH2O 280
InterH2O 401

à base de solvant

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 42
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzinc 315
Intergard 475HS	

Pour d'autres primaires, contacter International Protective Coatings.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	5 litres	4 litres	5 litres	1 litres	1 litres
	5 Gallon US	4 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	5 litres	5.5 kg		1.2 kg	
	5 Gallon US	45.2 lb		9.5 lb	
U.N. N° d'expédition Sans danger					
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. Protéger contre le gel à tout moment pendant le stockage.			

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Copyright © AkzoNobel, 01/12/2011.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com