

Interplus 880

Poliuretano Superficie - Tollerante

WORLD WIDE PRODUCT RANGE



Descrizione del Prodotto

Un primer, mano intermedia o finitura di poliuretano superficie-tollerante, alifatico, flessibile e ad alto solido, con basso tenore di VOC e a due componenti, in grado di produrre consistenti film continui.

Campi d' Impiego

Essenzialmente come rivestimento per manutenzione industriale ad alte prestazioni e ad una sola mano, per migliorare qualsunque preesistente rivestimento strettamente aderente, creando un sistema di maggiore durata.

Per uso in una grande varietà di ambienti aggressivi, fra cui impianti chimici, raffinerie, fabbriche di pasta di legno, cartiere e ponti.

E' in grado di offrire brillantezza e ritenzione cromatica superiori, particolarmente rispetto alle finiture a base resina epossidica, catalizzandosi a temperature anche di soli -5°C (23°F).

Può essere applicato alle superfici in acciaio che non è possibile pulire con sabbatura abrasiva.

Informazioni sul Prodotto Interplus 880

Colore	Vasta gamma tramite il sistema Chromascan			
Grado di brillantezza	Semibrillante			
Residuo secco in volume	80% ± 3% (A Seconda del Colore)			
Spessore consigliato	75-125 microns (3-5 mils) secchi equivalenti a 94-156 microns (3,75-6,25 mils) bagnati			
Resa Teorica	8,00 m ² /litri a 100 microns secchi in base al volume dei solidi 321 sq.ft/US galloni a 4 mils d.f.t. in base al volume dei solidi			
Resa Pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita			
Metodo di Applicazione	Spruzzo Senza Aria, Spruzzo ad Aria, Pennello, Rullo			
Tempo di Essiccazione	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato			
Temperatura	Asciutto al Tatto	Asciutto in Profondità	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
5°C (41°F)	3 ore	8 ore	8 ore	Prolungato*
15°C (59°F)	90 minuti	3 ore	3 ore	Prolungato*
25°C (77°F)	60 minuti	2 ore	2 ore	Prolungato*
40°C (104°F)	30 minuti	45 minuti	45 minuti	Prolungato*

*Si vedano le Definizioni & Abbreviazioni di International Protective Coatings

Principali Informazioni Di Sicurezza

Punto di infiammabilità	Base (Parte A) 32°C (90°F)	Catalizzatore (Parte B) 51°C (124°F)	Miscelato (Parte A) 36°C (97°F)
Peso Prodotto	1.56-1.77 kg/l (13.02-14.77 lb/gal)		
VOC	180 g/l	UK - PG6/23(92), Appendice 3	
	1,58 lb/gal (190 g/l)	USA - EPA Metodo 24	

Interplus 880

Poliuretano Superficie-Tollerante

Preparazione Della Superficie

La prestazione di questo prodotto dipenderà dal grado della preparazione delle superfici. La superficie da verniciare deve essere assolutamente pulita, asciutta e libera da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo alla ISO 8504:1992.

Devono essere rimossi sali solubili e sporcizia accumulata. La spazzolatura a secco normalmente è adeguata per la sporcizia accumulata, mentre i sali solubili devono essere rimossi mediante lavaggio con acqua dolce.

Pulizia con Sabbatura Abrasiva

Sabbatura con abrasivi al grado Sa2½ (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP6. Se l'ossidazione avviene tra la sabbatura e l'applicazione dell'Interplus 880, la superficie dovrà essere risabbiata come da standard visivo.

I difetti superficiali evidenziati dalla sabbatura, dovranno essere spianati, stuccati o trattati con appropriate procedure.

Preparazione con Utensili Elettro/Pneumatici

La pulizia mediante spazzolatura meccanica deve essere del grado minimo St3 (ISO 8501-1988) o SSPC-SP3.

Nota, tutte le incrostazioni devono essere rimossi e le aree che non possono essere preparate adeguatamente mediante raschiatura e pistole picchettatrici, dovranno essere sabbiate al grado minimo Sa2 (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP6. Tipicamente questo prodotto dovrebbe essere applicato a superfici con grado di arrugginimento C o D.

Rivestimenti Invecchiati

L'Interplus 880 è idoneo per la ricopertura di pitture vecchie che mostrano una buona aderenza al substrato. Strati di vernice non aderente dovranno essere rimossi fino a trovare le nani ancorate.

Vecchi rivestimenti come epossidici o poliuretanicamente normalmente duri e lucidi, possono necessitare di una sabbatura di irruvidimento al fine di garantire una buona adesione delle nani successive.

Per ulteriori informazioni vedere Caratteristiche del Prodotto.

Applicazione

Miscelazione	Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. I due componenti sono già forniti nelle giuste proporzioni di utilizzo. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.			
	<ol style="list-style-type: none">(1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.(2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.			
Rapporto di miscelazione	4 parti: 1 parti in volume			
Durata Della Miscela	5°C (41°F) 3 ore	15°C (59°F) 2 ore	25°C (77°F) 1 ore	40°C (104°F) 30 minuti
Spruzzo Airless	Consigliato	- Ugelli adottabili 0,45-0,58 mm (18-23 thou) - Pressione di atomizzazione non inferiore a 141 kg/cm ² (2.000 p.s.i.)		
Spruzzo Convenzionale (Serbatoio a press.)	Consigliato	Pistola Tappo aria Ugello spruzzatore	DeVilbiss MBC o JGA 704 o 765 Tipo: E	
Pennello	Consigliato	Tipicamente è possibile ottenere 50-75 microns (2-3 mils)		
Rullo	Consigliato	Tipicamente è possibile ottenere 50-75 microns (2-3 mils)		
Diluyente	International GTA007	Non diluire oltre il livello consentito dalla legislazione locale in materia di ambiente.		
Diluyente di lavaggio	International GTA007			
Interruzioni del lavoro	Assicurarsi che prodotto non rimanga nelle manichette, nella pistola o nell'apparecchiatura per lo spruzzo. Pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA007. Una volta mescolate le unità di pittura non possono essere riutilizzate e quindi consigliabile che dopo una prolungata interruzione dei lavori si ricominci con unità di pittura appena preparata.			
Pulizia delle apparecchiature	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con acqua pulita e consecutivamente con l'International GTA007. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni.			
	Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo con le legislazioni e/o regolamenti locali.			

Interplus 880

Poliuretano Superficie - Tollerante

Caratteristiche del prodotto

Affinché sia garantita una buona prestazione anticorrosiva del prodotto su acciai preparati manualmente è importante ottenere uno spessore di film secco minimo di 200 microns (8 mils) mediante l'applicazione di più passate. Sull'acciaio arrugginito preparato a mano e in ambienti difficoltosi, procedere al patch prime con Interplus 256 o Interplus 356.

Il miglior modo per ottenere un consistente film continuo con una sola passata è quello a spruzzo senz'aria (airless). Utilizzando diversi metodi d'applicazione, il film continuo richiesto sarà difficilmente raggiungibile. L'applicazione mediante spruzzo ad aria può richiedere una o più passate incrociate in modo da poter raggiungere un film continuo consistente. Basse o alte temperature possono richiedere tecniche specifiche di applicazione per ottenere il miglior risultato.

Quando applichiamo l'Interplus 880 con pennello o rullo, può essere necessario applicare più di una passata per ottenere lo spessore del film secco specificato.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

Se il prodotto viene applicato a rullo o pennello, o se viene utilizzato un colore chiaro, possono essere necessarie due mani dell'Interplus 880 per ottenere una tinta uniforme.

Non applicare in condizioni di bassa temperatura, in cui è probabile la condensa, in quanto si avrebbero perdita di brillantezza e prestazioni a lungo termine in ultima analisi inferiori. L'umidità relativa consigliata per l'applicazione è l'85%.

L'eccessiva applicazione può causare la formazione di schiuma e la microvescicatura.

Interplus 880 è formulato per la massima compatibilità con vecchi rivestimenti. Per questo non ha le proprietà normalmente associate alle finiture in poliuretani alifatici. Interplus 880 è più flessibile e non presenta la durezza tipica dei rivestimenti tradizionali. Questo lo rende supremamente idoneo per la pittura di manutenzione. Il prodotto non è consigliato per l'applicazione in fabbrica.

L'Interplus 880 deve essere completamente Catalizzato prima di venire a contatto con acqua ristagnante, altrimenti potrebbero verificarsi dei distacchi prematuri del prodotto.

Nel corso dell'applicazione di Interplus 880 e di sistemi di finitura, accertarsi che vi sia buona ventilazione. Questo potrà necessitare l'uso di ventilazione forzata, nel caso di oggetti incapsulati quali serbatoi di conservazione e ponti.

La catalisi avverrà a bassa temperatura.

Temperatura	Asciutto al Tatto	Asciutto in Profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
-5°C (23°F)	16 ore	24 ore	24 ore	Prolungato*
0°C (32°F)	9 ore	16 ore	16 ore	Prolungato*

* Si vedano le Definizioni & Abbreviazioni di International Protective Coatings

L'Interplus 880 non è idoneo per immersioni continue in acqua.

Compatibilità Dei Cicli

Interplus 880 è idoneo per la copertura di qualunque vecchio rivestimento, purché in buono stato, ma generalmente non viene consigliato per l'applicazione diretta al silicato di zinco (ovvero Interzinc 33) o resina epossidica di zinco (ovvero Interzinc 52).

Si consigliano i seguenti primer per Interplus 880:

Intercure 200	Interplus 256
Intercure 420	Interplus 356
Intergard 251	Interplus 770
Intergard 269	Interplus 880
Intergard 475 HS	Interseal 670 HS

Si consigliano le seguenti finiture per Interplus 880:

Interplus 880
Interthane 990

Si ricorda che Interplus 880 non è idoneo per la ricopertura con finiture alchiliche, in gomma clorurata o con vinile e acrilici.

Per altri primer/finiture idonei, rivolgersi alla International Protective Coatings.

Interplus 880

Poliuretano Superficie - Tollerante

Informazioni Supplementari

Ulteriori informazioni riguardanti standard industriali, termini e abbreviazioni utilizzati in questa scheda tecnica, possono essere trovate nelle seguenti sezioni dei manuali dell' International Protective Coatings:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della Superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

Precauzioni per L'uso di Questo prodotto

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore.

Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material Safety Data Sheet) fornita al cliente dall' International Protective Coating.

Tutte i lavori che richiedono l' applicazione e l' uso di questo prodotto, devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti; salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi, è quindi richiesto l' utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un adeguata ventilazione.

Consultare l' International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull' appropriato utilizzo di questo prodotto.

Attenzione : Contiene isocianati. Durante l' applicazione a spruzzo indossare un cappuccio ad aria.

Imballaggio (confezioni)	Unità da 20 litri	Interplus 880 Base	16 litri in un contenitore da 20 litri
		Interplus 880 Catalizzatore	4 litri in un contenitore da 5 litri
	Unità da 5 galloni	Interplus 880 Base	4 galloni in un contenitore da 5 galloni
		Interplus 880 Catalizzatore	1 gallone in un contenitore da 5 galloni
Per la disponibilità di altre confezioni contattate International Protective Coatings.			
Peso dei Contenitori per spedizione marittima	U.N. Spedizione No.1263		
	20 litro	31,1 kg (68,6 lb) Base (Parte A)	5,0 kg (11,0 lb) Catalizzatore (Parte B)
	5 galloni	29,9 kg (66,1 lb) Base (Parte A)	4,7 kg (10,3 lb) Catalizzatore (Parte B)
Stoccaggio	Durata a Magazzino	Il prodotto può essere stoccato in magazzino per un periodo di 12 mesi a 25°C (77°F), dopo di che è necessaria un' ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.	

Declinazione di Responsabilità

Le informazioni riportate in questa scheda sono solo indicative. Chi intenda utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sull' idoneità del prodotto stesso all' impiego previsto, ne assumerà i rischi, non accetteremo alcuna responsabilità per le prestazioni della pittura, perdite o per danni (eccetto decessi o infortuni dovuti a nostra negligenza) derivati da detto uso. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili a modifiche che possono essere apportate di tanto in tanto alla luce di nuove esperienze e del nostro continuo lavoro di ricerca sui prodotti.

È responsabilità dell' utilizzatore controllare che questa scheda sia attuale prima di utilizzare il prodotto. Data di emissione:

Copyright © International Paint Ltd. * e International sono marchi registrati.

International Protective Coatings

Disponibilità No Mundo

Centro Coordinamento	Regione Asiafca	Regione Australia	Regione Europa	Regione Est Asiatico	Regione Nord America	Regione Sud America
50 George Street London W1A 2BB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	50 George Street London W1A 2BB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15° Andar, Vila Olimpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brazil

Tel: (44) 171 612 1400 Tel: (65) 663 3051 Tel: (61) 7 3892 8866
Fax: (44) 171 612 1561 Fax: (65) 266 5287 Fax: (61) 7 3892 4287
H&S (61) 800 707 001

Tel: (44) 171 612 1410 Tel: (966) 3 842 8436 Tel: (1) 713 682 1711
Fax: (44) 171 612 1555 Fax: (966) 3 842 4361 Fax: (1) 713 684 1327
Tel: (011) 3044 0344
Fax: (011) 3044 0322

Distributore Autorizzato -



Tel: (39) 11 2282711 Fax: (39) 11 2262332