

## Akrylisk Polysiloksan

**PRODUKTBESKRIVELSE** Høyeffekt, tokomponent toppstrøk med høyt tørrstoffinnhold og fri for isocyanater, er i samsvar med med gjeldende forskrifter om flyktige organiske stoffer og gir lengere brukstid før første vedlikehold når den brukes som en del av et korrosjonshemmende høyeffektsystem.

Interfine 878 har overlegne glans- og fargeegenskaper og har langt bedre motstandsevne overfor gulning og krittning sammenlignet med typiske konvensjonelle toppstrøk, inkludert katalyserte akryl- og polyurethanemalinger.

### BRUKSOMRÅDE

Interfine 878 er et kraftig, slitesterkt toppstrøk for påføring over korrekt primete overflater. Gir god fleksibilitet, slitasjebestandighet og beskyttelse mot spill og sprut fra en rekke kjemikalier som syrer, alkalier, løsningsmidler og saltløsninger. Egnert til påføring med sprøyte og rull, både på nye konstruksjoner fra verkstedet og til vedlikeholdsbruk på stedet og er en ideell løsning der regelverket hindrer bruk av isocyanater, eller begrenser utslipp av løsemidler.

Til bruk i markedssektorer der høy standard av kosmetisk utseende og estetikk er en nøkkelbetingelse. Disse inkluderer høyeffekt stålkonstruksjoner som sportsstadia, bruer, boreplattformer til sjøs, FPSO skip, tankfarmer, kjemiske og petrokjemiske anlegg, cellulose- og papirfabrikker og kraftindustrien, samt generelle industrielle og kommersielle stålverk der det estetiske er viktig.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERFINE 878

**Farge** Bredd fargeutvalg via Chromascan-systemet

**Glansgrad** Speilblank

**Volum % tørrstoff** 72%

**Typisk filmtykkelse** 50-75 µm (2-3 mil) tørr  
69-104 µm (2,8-4,2 mils) våt

**Teoretisk spredeevne** 12 m<sup>2</sup>/ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 60 my tørrfilmtykkelse  
481 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2,4 mils tørrfilmtykkelse

**Praktisk spredeevne** Vil variere etter de praktiske forhold.

**Påføringsmetode** Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Rull

**Tørketid**

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	6 timer	8 timer	8 timer	Forlenget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4.5 timer	6 timer	6 timer	Forlenget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 timer	4 timer	4 timer	Forlenget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1.5 timer	2.5 timer	2.5 timer	Forlenget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Oppgitte tørketider er bestemt på grunnlag av oppgitt temperatur og 50% relativ fuktighet.

Overmalingsintervaller for anbefalte primere og mellomstrøk er avhengig av hvilken primer/mellomstrøk som anvendes. Se avsnittet om systemkompatibilitet.

### MILJØTEKNISKE DATA

**Flammepunkt** Komp A 34°C (93°F); Komp B 55°C (131°F); Blandet 35°C (95°F)

**Spesifikk vekt** 1,34 kg/l (11,2 lb/gal)

**VOC** 2.05 lb/gal (246 g/l) EPA Metode 24  
194 g/kg Rådssdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

## Akrylisk Polysiloksan

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

### Primede overflater

Interfine 878 må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interfine 878 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	5 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	5°C (41°F) 3,5 timer	15°C (59°F) 2,5 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 1,5 timer
<b>Høytrykksprøyte</b>	Anbefales	Dyse 0,28-0,43 mm (11-17 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Typisk 25-50 my (1,0-2,0 mils) kan oppnåes		
<b>Rull</b>	Anbefales	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppnåes		
<b>Tynner</b>	International GTA007	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA007	Valg av rengjøringsmiddel kan avhenge av lokale forskrifter. Vennligst kontakt din lokale representant for råd og informasjon.		
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA007. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.  Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destrueres i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

## Akrylisk Polysiloksan

### PRODUKTDATA

Teknologien som benyttes i Interfine 878 er patentbeskyttet (US 6,281,321 og EP 0 941290).

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

Man vil alltid få best resultater med hensyn til glans og utseende ved bruk av konvensjonell sprøyte.

Ved påføring med pensel og rull, og ved bruk av visse farger, kan det bli nødvendig å påføre to strøk med Interfine 878 få et jevnt belegg, spesielt når Interfine 878 påføres over mørke understrøk og ved bruk av visse blyfrie malinger med sterke farger, f.eks. gul

Dette produktet må bare fortynnes ved bruk av anbefalte International-tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder alkoholer og ketoner, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Brukstiden må ikke overskrides selv om materialet fremdeles er flytende og tilsynelatende er brukbart. Det er god arbeidspraksis å begynne påføringen med fulle, uåpnede beholdere. Herderen kan være følsom overfor fuktighet i åpnede, påbegynte fylte beholdere, og denne reaksjonen kan ha en uheldig innvirkning på effekten av toppstrøket i det siste malingslaget.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interfine 878 på lukkede områder.

Påføring av flere strøk med Interfine 878 med sprøyte må gjøres omhyggelig for å sikre at en kontinuerlig våt film påføres og dermed en tilfredsstillende vedheft. Det kan ellers ha uheldig virkning på utseende og resultat.

Interfine 878 vil herde tilstrekkelig ved en relativ fuktighet mellom 40% og 85%. Herdingen vil ta lengre tid ved lavere fuktighet og kortere tid ved høyere fuktighet.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt glans og dårligere film.

Ved overmaling etter forvitring eller aldring er det viktig at belegget rengjøres grundig slik at alle urenheter i flaten fjernes, så som olje, fett, saltkrystaller og trafikkbelegg, før påføring av neste strøk Interfine 878.

For tidlig kontakt med kondensvann kan forårsake fargeendringer, spesielt i mørke farger og ved lave temperaturer.

Dette produktet anbefales ikke til kontinuerlig undervannsbruk.

Der det er sannsynlig at langvarig sprut fra kjemikalier eller løsemidler vil forekomme, bør International Protective Coatings kontaktes for å få informasjon om egnethet.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Interfine 878 kan påføres over en begrenset rekke mellomstrøk.

Absolutt maksimum overmalingsintervall med Interfine 878 er avhengig av primer/mellomstrøk. Tekniske datablad for aktuelle primere/mellomstrøk og Interfine 878 anbefalte arbeidsmetoder bør leses før bruk.

Mellomstrøk som egner seg:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Ta kontakt med International Protective Coatings angående andre primere/mellomstrøk som egner seg.

## Akrylisk Polysiloksan

**TILLEGGSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne
- Interfine 878 Påførings Arbeidsveiledning

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16.67 liter	20 liter	3.33 liter	5 liter
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
	20 liter	25.4 kg	3.7 kg
	5 US gal	54.7 kg	7.7 kg

LAGRING	Lagringstid
	Komp A 12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Komp B 6 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.

**Viktig**

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 18.02.2021

Copyright © AkzoNobel, 18.02.2021.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)