

## acrylique phase aqueuse

**DESCRIPTION** Primaire-finition anticorrosion à faible niveau de COV, mono composant ,en phase aqueuse, basé sur la technologie de copolymère acrylique résistant aux intempéries.

**DESTINATION** Conçu pour une utilisation en tant que Primaire / finition pour des structures en acier dans une grande variété d'environnements industriels de léger à modérément corrosif, y compris sur les ponts, les bâtiments commerciaux, les infrastructures et les usines de fabrication.

Présente une excellente rétention de couleur et de brillance.

### PROPRIETES INTERCRYL 525

<b>Teinte</b>	Large gamme via le système Chromascan
<b>Aspect</b>	Satiné
<b>Extrait sec en Volume</b>	47% ± 2 %
<b>Épaisseur Recommandée</b>	50-100microns (2-4 mils) de film sec pour 106-213 microns (4,2-8,5 mils) humides
<b>Rendement Théorique</b>	6,30 m <sup>2</sup> /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 75 microns 251 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 3 mils
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Mode d'Application</b>	Pistolet airless, pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau

#### Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	2 heures	6 heures	16 heures	Prolongé <sup>1</sup>
15°C (59°F)	1 heure	3 heures	12 heures	Prolongé <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutes	2 heures	8 heures	Prolongé <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutes	1 heure	4 heures	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

Les temps de séchage dépendent des conditions ambiantes. Les chiffres mentionnés ci-dessus ont été déterminés à partir des températures indiquées, mais également à partir de l'hypothèse d'une humidité relative de 50%.

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

<b>Point Eclair (Typique)</b>	>101°C (>214°F)	
<b>Densité</b>	1,31 kg/l (10,9 lb/gal)	
<b>COV</b>	14 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques Produit.

## acrylique phase aqueuse

### PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Le strict respect de toutes les normes de propreté est essentiel pour l'application des revêtements à base d'eau..

#### Décapage à l'abrasif

Acier : Décaper à l'abrasif projeté jusqu'au standard Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application de l'Intergard 3210, procéder à un nouveau décapage..

Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

#### Sur primaire

Peut être appliqué sur des primaires anticorrosion approuvés. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et Intercryl 525 doit être appliqué dans l'intervalle de recouvrement prévu (consulter la fiche technique du produit).

Pour les zones endommagées, à réparer etc., devraient être préparées selon le standard spécifié (par exemple, Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) ou SSPC-SP6 décapage à l'abrasif , ou SSPC-SP11, nettoyage mécanique) et retouches de primaires avant l'application du Intercryl 525.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
<b>Rapport de Mélange</b>	Non applicable	
<b>Pistolet airless</b>	Recommandé	Gamme des buses 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Pression à la buse: 175 kg/cm <sup>2</sup> (2489 p.s.i.)
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Possible	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E
<b>Brosse</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 50 microns (2,0 mils)
<b>Rouleau</b>	Possible	Permet normalement d'obtenir 50 microns (2,0 mils)
<b>Diluant</b>	Eau douce ou International GTA991	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.
<b>nettoyant</b>	Eau douce ou International GTA991	
<b>Arrêts Techniques</b>	Nettoyer soigneusement l'équipement avec de l'International GTA991. Le matériau non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau peut apparaître à la surface des bidons partiellement remplis, et la viscosité de ce produit peut augmenter. Il faut alors filtrer le produit avant de l'utiliser.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant de l'eau propre, puis de l'International GTA991. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.  Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

## acrylique phase aqueuse

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Pour obtenir un film d'épaisseur maximale en une couche, il est préférable d'utiliser un pistolet Airless. Lors d'une application n'utilisant pas un pistolet Airless, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu. L'application par pistolet conventionnel devra probablement se faire en effectuant plusieurs pulvérisations croisées afin d'obtenir un film d'épaisseur maximale. En fonction de la température, la méthode d'application devra être adaptée pour l'obtention d'une épaisseur de film maximale.

L'application par d'autres méthodes, à la brosse ou au rouleau par exemple, peut exiger plus d'une seule couche et ne doit être réalisée que pour de petites zones ou pour des retouches.

Comme tout enduit à base d'eau, un contrôle particulier des conditions d'application est nécessaire pour assurer une bonne performance.

Ces paramètres de base doivent être suivis:

Intercryl 525 doit être protégé contre le gel, pendant toute la durée du stockage.

La température minimum de l'acier pour l'application doit être supérieure à 10°C (50°F), et doit être au moins à 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

Les temps de séchage et de sur-couchage seront extrêmement allongés en cas d'humidité relative supérieure à 70%.

Une bonne ventilation autour des surfaces revêtues est essentielle (flux minimum 0,1m/s ou 4 pouces/s) Les petites zones difficiles à ventiler devront être recouvertes au pinceau, afin d'éviter les surépaisseurs.

Une application effectuée au dessous de la température minimale nécessaire à la formation du film du revêtement et/ou en présence d'une ventilation insuffisante, provoquera une coalescence médiocre du film, et aboutira à un film poudreux et fissuré qu'il sera nécessaire de retirer avant de procéder à une nouvelle application.

Dans certaines couleurs, et en cas d'application au pinceau ou à la brosse, deux couches de Intercryl 525 peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un recouvrement uniforme.

Bien qu'Intercryl 525 devienne légèrement thermoplastique au dessus de 50°C (120°F), le système polymère est stable lorsqu'il est soumis à des températures permanentes de 150°C (300°F) et des températures intermittentes de 200°C (390°F).

Intercryl 525 doit être complètement réticulé avant de l'exposer à de l'eau stagnante autrement une perte d'adhérence peut se produire.

Ce produit n'est pas conçu pour les situations en milieux agressifs ou corrosifs ou sur de l'acier présentant des piqûres ou contaminations importantes.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

---

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Ce produit est principalement conçu comme un Primaire / finition pour un système de peinture acrylique en phase aqueuse. Cependant, il peut également être utilisé pour une application en tant que finition semi brillante sur une grande variété de primaires en phase solvant ou en phase aqueuse.

Primaire typique en phase aqueuse

InterH2O 280	InterH2O 499
InterH2O 401	

Primaire typique en phase solvant

Intergard 242	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
Interplate 11	Interzinc 52
Interplate 240	Interzinc 315
Interplate 398	

Finition typique en phase aqueuse

Intercryl 530	Intercryl 700
---------------	---------------

Pour connaître les autres intermédiaires et finitions compatibles, contacter International Protective Coatings.

## acrylique phase aqueuse

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

<b>CONDITIONNEMENT</b>	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres 20 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
<b>POIDS BRUT (TYPIQUE)</b>	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	28.1 kg
Sans danger		
<b>STOCKAGE</b>	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. Le produit doit être protégé du gel.

### Remarque importante

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**