

丙烯酸

产品说明

一种双组份，高光丙烯酸面漆，具有下列特性：

使用更安全，无异氰酸酯

在恶劣的环境下具有良好的保光保色性。

温度低至2° C固化。

复涂时，维护简单。

快干，快速处理。

设计用途

作为一种高性能面漆，用于需要高光、耐气候性面漆的已有设施和新建设施。典型的应用为（但不限于）

购物中心和运动场，

罐外部，

扶手，

需要优良的美观效果且易于清洗的一般钢构件和设备。

涂装数据

INTERFINE 629

颜色 通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。

光泽 全光

体积固体份 50%

典型厚度 干膜厚60-80微米 (2.4-3.2密耳) 相当于
湿膜厚120-160微米 (4.8-6.4密耳)

理论涂布率 在75微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，6.70 平方米/公升
在 3 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，267 平方英尺/美制加仑

实际涂布率 允许适当的损耗系数

施工方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂，

干燥时间

推荐面漆重涂间隔

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	60 分钟	18 小时	18 小时	无限制 ¹
15° C (59° F)	40 分钟	10 小时	10 小时	无限制 ¹
25° C (77° F)	20 分钟	6 小时	6 小时	无限制 ¹
40° C (104° F)	10 分钟	2 小时	2 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

法规符合性数据

闪点（典型） A组份 23° C (73° F)； B组份 24° C (75° F)； 混合后 23° C (73° F)

产品重量 1.20 千克/升 (10.0 磅/加仑)

挥发性有机化合物 No metric value exists for VOC (UK-PG6/23) 克/升 UK -
PG6/23(04)，附录3

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Protective Coatings

丙烯酸

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，应根据ISO 8504:2000标准对所有表面进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

必须用清水冲洗清除积聚的灰尘与可溶盐。

Interfine 629始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interfine 629必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂，损坏等区域应处理至标准规定的等级(例如：Sa2½ (ISO 8501-1:2007)，SSPC SP6，或SSPC SP11)并在施工Interfine 629前对底漆进行修补。

施工

混合

本产品分装在二个罐中作为一组供应。始终按比例混合整组涂料。一组涂料一经混合，必须在规定的混合使用寿命内使用。

- (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组份)
- (2) 将所有固化剂(B组份)与基料(A组份)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比例

1 部分 : 1 部分 (体积比)

混合使用寿命

10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
10 小时	8 小时	4 小时	2 小时

适用于无气喷涂

适用

喷嘴直径0.38-0.48毫米 (15-19毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 106千克/平方厘米(1507磅/英寸²)

空气喷涂 (带压力罐)

适用
稀释到20%

喷枪	DeVilbiss MBC 或 JGA
喷气嘴	704或765
喷嘴	E

刷涂

适用

滚涂

适用

稀释剂

International GTA713

清洁剂

International GTA713

作业暂停

勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌GTA713彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 713进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。

丙烯酸

产品特性

使用Chromascan系统，可以制出多种颜色。如果原表面清洁、干燥且无污染，

Interfine 629可进行无限期自身复涂。

在高温和多风的环境下，必须使用GTA713稀释剂以提高流速和减少干喷。在这样的环境条件下，确保涂覆单道即达到最大厚度。

Interfine 629不得以薄层涂覆产品。在潮湿条件下，漆膜必须始终超过100微米。在高温条件下，建议按漆膜厚度的最高值涂覆。

产品光泽度与表面光洁度取决于涂覆方法。如果可能，则避免不同涂覆方法混合使用。

系统配套性

建议Interfine 629使用以下底漆/中间漆：

Intercure 200	Intercure 420
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 475 au	Intergard 475HS
Interplus 356	Interprime 198
Interseal 670	Interseal 670HS

丙烯酸

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容根据要求可获得

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	10 公升	20 公升	10 公升	10 公升
	5 美加仑	2.5 美加仑	5 美加仑	2.5 美加仑	3 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
	20 公升	15 公斤		11 公斤	
	5 美加仑	31.3 磅		22.9 磅	
贮存	贮存期限	温度为25° C 时，最少24 个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。*在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com