

## Poliaspártico Directo al metal

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Intercure 4500 es una imprimación/acabado de curado rápido, altos sólidos y un bajo VOC, que ofrece una excelente protección anticorrosiva y durabilidad estética a largo plazo. Basado en una novedosa resina de tecnología poliaspártica, Intercure 4500 puede aplicarse en una sola capa directa al metal o sobre imprimaciones adecuadas para ambientes más corrosivos usando un equipo de aplicación estándar.

en lugar de sistemas alternativos de dos o tres capas, Intercure 4500 ofrece protección contra la corrosión y un alto acabado estético en un reducido número de capas. Sus rápidas características de curado (incluso a bajas temperaturas) ayudan a optimizar el tiempo de la aplicación y reducir los costes de mano de obra.

### APLICACIONES

El curado rápido a baja temperatura y del tiempo de seco duro hacen que Intercure 4500 sea ideal para los talleres de fabricación que buscan reducir los costes de calentamiento y mejorar la productividad, o para aquella instalaciones situadas en climas más fríos. Intercure 4500 puede ofrecer beneficios sustanciosos para los fabricantes de equipos (OEM) donde la producción y la eficiencia en el proceso son de la mayor importancia.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCURE 4500

<b>Color</b>	Gama de colores limitada disponible
<b>Aspecto</b>	Semi-brillo
<b>Sólidos en volumen</b>	77% ± 2%
<b>Espesor recomendado</b>	150-250 micras (6-10 mils) en seco, equivalente a 195-325 micras (7,8-13 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	4,40 m <sup>2</sup> /litro a (175 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 176 sq.ft./galones US a 7 mils con los sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de Aplicación</b>	Pistola "airless", Pistola de aire

#### Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	60 minutos	3.5 horas <sup>1</sup>	3.5 horas	12 meses
15°C (59°F)	45 minutos	2.5 horas <sup>1</sup>	2.5 horas	12 meses
25°C (77°F)	30 minutos	2 horas <sup>1</sup>	2 horas	12 meses
40°C (104°F)	15 minutos	1.5 horas <sup>1</sup>	1.5 horas	12 meses

<sup>1</sup> Los tiempos de secado citados han sido determinados a la temperatura citada con un 50% de humedad relativa.

### DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

**Punto de inflamación (Típico)** Parte A 50°C (122°F); Parte B 158°C (316°F); Mezcla 54°C (129°F)

**Peso Específico** 1,5 kg/l (12,5 lb/gal)

**VOC** 1.87 lb/gal (225 g/lit) EPA Método 24

154 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

## Poliaspártico Directo al metal

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

#### Sustratos de acero

Limpieza por chorreado de abrasivos según Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si se ha producido oxidación entre el chorreado y la aplicación de Intercure 4500, la superficie debería ser chorreada de nuevo hasta alcanzar el estándar visual especificado.

Los defectos de la superficie revelados por el proceso de limpieza por chorreado deberían ser nivelados, rellenados o tratados adecuadamente.

Se recomienda un perfil angular de rugosidad de 50-75 micras (2-3 mils).

Las áreas de roturas, daños, etc., deberían prepararse al estándar especificado (p.e. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), o SSPC SP6, chorreo con abrasivos), antes de aplicar Intercure 4500

### APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
<b>Relación de mezcla</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
<b>Vida útil de la mezcla</b>	5°C (41°F) 3 horas	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 1 hora	40°C (104°F) 45 minutos
<b>Pistola "airless"</b>	Recomendado	Rango de boquilla 0,45-0,53 mm (18-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Pistola Convencional (Presión del calderín)</b>	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Per Fluid Tip	DeVilbiss o Binks 704 or 765 E	
<b>Brocha</b>	Apropiado – solo para parcheo Y áreas pequeñas	Normalmente se puede alcanzar 3,0-5,0 mils (75-125 micras)		
<b>Rodillo</b>	Apropiado – solo para parcheo Y áreas pequeñas			
<b>Disolvente</b>	International GTA713 (o GTA056)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.. No usar disolventes alternativos para diluir.		
<b>Limpiador</b>	International GTA713 (o GTA056)	No usar disolventes alternativos para limpieza.		
<b>Paradas</b>	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA713. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA713. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

## Poliaspártico Directo al metal

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO** Debería consultarse la detallada Guía de Aplicación del Intercure 4500 antes de su uso.

La formación máxima de película en una sola capa se obtiene mejor mediante la pulverización sin aire (airless). Cuando se aplica por otros métodos distintos a éste, no es probable que se logre la formación de película requerida. La aplicación por pulverización con aire podría requerir múltiples pasadas entrecruzadas para obtener la máxima formación de película. Las temperaturas bajas o altas podrían requerir múltiples pasadas entrecruzadas para lograr la máxima formación de película.

Cuando se aplica el Intercure 4500 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

Aplicar en buenas condiciones ambientales. La temperatura de la superficie a recubrir debe estar al menos 3°C (5°F) por encima de la temperatura del punto de rocío.

La aplicación a una humedad relativa alta, o bajo condiciones donde la condensación es fácil que se produzca, puede resultar en una inmediata o prematura pérdida de brillo. Se recomienda que la humedad relativa no excediera del 85% durante la aplicación y el curado. La aplicación en humedades mayores del 50% puede conducir a tiempos de secado más rápidos.

Debería tenerse cuidado de evitar aplicar mas de 350 micras (14 mils) de espesor de película seca.

Un espesor de película más alto del recomendado producirá un aspecto de brillo mayor.

Si se aplica el Intercure 4500 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Al igual que con otros sistemas de recubrimientos de secado rápido se debería tener cuidado de prevenir la contaminación por pulverización de las piezas previamente pintadas.

Este producto no es adecuado para inmersión continua en agua.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

---

## COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Para una exposición atmosférica, el Intercure 4500 puede ser aplicado directamente sobre metal en ambientes de hasta C4 incluido (tal y como se define en la ISO12944 Parte 2). Cuando se use el Intercure 4500 en ambientes C4 para periodos de alta o muy alta durabilidad, se requerirá una imprimación. Para ambientes C5, siempre se debe usar una imprimación.

Imprimaciones apropiadas para ambiente ISO 12944 C4 son:

Intercure 200HS

Imprimaciones apropiadas para ambiente ISO 12944 C5 son:

Interzinc 52

El Intercure 4500 no se recubre normalmente con otros productos.

## Poliaspártico Directo al metal

**INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA** Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Guía de aplicación del Intercure 4500

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

**Aviso: Contiene isocianato. Utilizar capucha con alimentación de aire para la aplicación por pistola de pulverización.**

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	5 litros
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	Parte A	Parte B
		20 litros	26 kg
5 US gal	57.1 lb	10.6 lb	

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	---

### Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 30/07/2020.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)