

水性丙烯酸

产品说明

一种挥发性有机化合物含量低、单组份、锈蚀抑制型水性丙烯酸漆, 作为底漆或面漆直接用于经适当处理的金属、混凝土或木质表面。

设计用途

暴露于多种环境下, 包括海岸构件, 大桥, 精炼厂, 石化, 化学品工厂。

涂装数据

INTERCRYL 520

颜色	红色, 白色. 通过Chromascan配色系统可提供各种颜色.
光泽	哑光
体积固体份	44%
典型厚度	50微米 (2 密耳) 的干膜相当于114微米 (4.6 密耳) 的湿膜
理论涂布率	在50微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下, 8.80 平方米/公升 在 2 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下, 353 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	适用于无气喷涂, 空气喷涂, 刷涂, 滚涂
干燥时间	

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	1 小时	2 小时	2 小时	无限制 ¹
15° C (59° F)	1 小时	2 小时	2 小时	无限制 ¹
25° C (77° F)	30 分钟	1 小时	1 小时	无限制 ¹
40° C (104° F)	30 分钟	1 小时	1 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

法规符合性数据

闪点 (典型)	>101° C (>214° F)	
产品重量	1.31 千克/升 (10.9 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	0.64 磅/加仑 (77 克/公升)	美国环境保护局第24号方法
	43 克/公升 (0.35 磅/加仑)	(计算)
	93 克/公升 (0.77 磅/加仑)	减少水

关于更多详细资料, 请见关于“产品特性”的章节

Protective Coatings

水性丙烯酸

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。施工水性涂料，严格遵守所有清洁度标准至关重要。

喷射处理

喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6标准。如果在喷砂清理与施工Intercryl 520之间，已发生氧化现象，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或采用其它合适的方法进行处理。

预涂有底漆的表面

Intercryl 520可以施工在经认可的防腐底漆之上。该底漆表面应当干燥且无污染物，Intercryl 520应在规定的覆涂间隔内施工（参见相关产品的产品说明书）。

破损的部位应当处理至规定的标准（如Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或SSPC-SP6）。在施工Intercryl 520之前喷砂并修补底漆

混凝土表面

施工涂料前，混凝土应至少固化28天。混凝土的含水量应低于6%。所有表面应清洁、干燥且无固化化合物、脱模剂、抹涂化合物、表面硬化剂、风化产物、油脂、油、脏物、旧涂料以及松散或碎裂的混凝土。所有浇注或预制的混凝土也必须采用刷除锈级喷砂清理或酸洗处理，除去浮浆皮。

Intercryl 520也适用于玻璃钢和混凝土基材。请联系国际油漆咨询的详情。

施工

混合	本产品是单组分涂料，每次使用前都必须使用动力搅拌器彻底搅拌		
混合比例	不适用		
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.38-0.53毫米 (15-21毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 126千克/平方厘米(1792磅/英寸 ²)	
空气喷涂 (带压力罐)	推荐	喷枪 喷气嘴 喷嘴	DeVilbiss MBC 或 JGA 704或765 E
刷涂	适用	典型厚度30-50 微米 (1.2-2.0密耳)	
滚涂	适用	典型厚度30-50 微米 (1.2-2.0密耳)	
稀释剂	Water (clean)/International GTA991		
清洁剂	Water (clean)/International GTA991		
作业暂停	用International GTA991彻底冲洗所有设备。所有未用过的涂料应贮存在密闭容器内。贮存之后，未装满的容器可能会出现涂料表面起皮和/或粘性增大。在使用前，应对涂料进行过滤。		
清洗	用后立即用清洁引用水配合International GTA991清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。 剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。		

水性丙烯酸

产品特性

空气或无气喷涂施工。使用GTA991或乙醇全面冲洗设备，接着在施工涂料之前，再用水清洁。为获得最大的边角保护及漆膜厚度，建议无气或空气喷涂。其它的施工方法，例如刷涂或辊涂，可能需要不止一道施工来达到。

为确保达到长期防护效果，所有的水性油漆均需谨慎控制施工条件。国际油漆可以应要求提供相应水性油漆的施工工艺。

如下的基本要求必须遵循：

Intercryl 520在整个储存期间无论何时均应确保不可出现冰冻现象。

施工时钢板表面最低温度不应低于10°C，且钢板表面温度必须至少高于露点3°C以上。相对湿度应低于70%，否则干燥和复涂时间将大大延长。

被涂装物体的周围有良好的空气流动是很重要的[空气速度至少为0.1米/秒(4英寸/秒)]。

一些难以通风且较小的区域应采用刷涂施工，以避免产生过喷现象。

施工时温度低于最低成膜温度或者通风不良会导致油漆成膜不良或者出现漆膜开裂现象，出现这类情况应该及时移除破损的漆膜后重新施工。

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。

采用刷涂和滚涂最佳外观施工时，对于某些颜色，可能需要二道Intercryl 520涂层，才能达到均匀的遮盖。

在曝露于积水之前，Intercryl 520必须完全硬化，否则结合力损失就会发生。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

Intercryl 520 被设计成底漆或面漆使用

Intercryl 520可涂覆在多种底漆上：

水性涂料：

Intergard 270
InterH20 401
InterH20 280

溶剂型涂料：

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 12*
Intergard 251	Interzinc 22*
Intergard 269	Interzinc 42
Intergard 475HS	Interzinc 52
Interprime 198	Interzinc 315

*可能需要封闭漆

建议以下面漆与Intercryl 520配套使用：

Intercryl 520
Intercryl 530

关于其它合适的底漆/面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

水性丙烯酸

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- 水性涂料建议操作程序

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	体积	包装
	5 美加仑	5 美加仑	5 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。			
装运重量	包装规格	57.7 磅	
	5 美加仑		
非危险品			
贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。此后应在检查后再使用。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。	

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

发行日期：2015/2/5

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com