

TERMÉKLEÍRÁS

Egykomponensű, borát és klór mentes, vízbázisú, hőre duzzadó bevonat, amely műhelyben történő felhordásra lett tervezve, beltéri acélszerkezetek papíralapú tűzek elleni védelmére.

Az Interchar 1120 alacsony VOC tartalmú, akril, hőre duzzadó anyag, akár 3 órás tűzgtátlásig, független laborok által bevizsgálva az ASTM E119/UL263, BS 476 20-22, AS1530.4/AS 4100, EN 13381-8 és a GB 14907 előírásoknak megfelelően.

Az Interchar 1120 CE jelöléssel rendelkező termék, az ETA-11/0045 számú Európai Műszaki Engedély alapján.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Papíralapú tűzek elleni védelemre gerendákon, oszlopokon és zártszelvényeken, beltéri környezetben.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERCHAR 1120-RŐL

Szín	Fehér, *hüvös zöld	*csak néhány országban rendelhető
Fényesség	Matt	
Térfogatos szárazanyag-tartalom	68% ± 3% (az ISO 3233 és BCF Guidance Method szerint mérve)	
Tipikus vastagság	300 - 700 mikron (12- 28 mil) száraz rétegvastagság megfelel 441- 1029 mikron (17,6- 41,2 mil) nedves rétegvastagságnak A szükséges rétegvastagság a tűzállósági igénytől függ.	
Elméleti kiadósság	1 m ² /liter 700 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 39 négyzetláb/US gallon 28 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál	

Gyakorlati kiadósság Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!

Felhordási mód Airless szórás, Ecsetelés, Hengerezés

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonhatósági idő önmagával	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	5 óra	6 óra	16 óra	Meghosszabbító ¹
15°C (59°F)	4 óra	5 óra	12 óra	Meghosszabbító ¹
25°C (77°F)	2 óra	4 óra	6 óra	Meghosszabbító ¹
40°C (104°F)	1 óra	3 óra	3 óra	Meghosszabbító ¹

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

Minden száradási idő a 700 mikron (28 mil) tipikus szárazrétegvastagságnak megfelelően számítva, és jó légáramlást feltételezve.

Minimális átvonhatósági időtartama az Interchar 1120 fedő bevonattal 24 óra. További részleteket a minimális átvonhatósági időtartammal kapcsolatban a Alkalmazástechnikai Útmutató tartalmaz.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	>101°C (214°F)	
Termék sűrűsége	1,40 kg/l (11,7 font/gallon)	
VOC	0.16 lb/gal (20 g/l) 0 g/kg	EPA 24 Módszer EU Termék Irányelv (Tanácsi határozat 2004/42/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

**FELÜLET
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Felhordás előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Alapozott acélszerkezet

Az Interchar 1120-at mindig a javasolt korrózióvédő bevonat rendszerre kell felhordani. Az alapozó bevonat felületének száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lenni és az Interchar 1120-at az előírt átvonhatósági időn belül fel kell hordani (nézzzen utána az Interchar 1120 Alkalmazástechnikai Útmutató).

A hibás, károsodott stb. területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. szemcseszórás Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP6 szemcseszórással, vagy gépi tisztás SSPC-SP11 tisztasági fokig), és egy teljes réteget fel kell hordani az alapozóból az Interchar 1120 felvitele előtt.

Cinktartalmú alapozóval bevont felületek

Az Interchar 1120 felhordható az engedélyezett cink tartalmú epoxi alapozókra, de intézkedni kell arról, hogy egy engedélyezett kötőréteggel át legyen vonva először az alapozó. Biztosítani kell, hogy az alapozott felület tiszta, száraz és mentes legyen minden szennyeződéstől az Interchar 1120 felhordása előtt. Javasolt kötőrétegek az Intergard 269 és az Intergard 276.

ALKALMAZÁS

Keverés	Ez az anyag egy egykomponensű bevonó anyag és felhordás előtt gépi keverővel alaposan fel kell keverni.	
Keverési arány	Nem alkalmazható	
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)
Levegős szórás (Zárt edény)	Nem javasolt	
Levegős szórás (Hagyományos)	Nem alkalmas	
Ecsetelés	Alkalmas	Kis felületeknél és javításoknál javasolt, több réteg felvitele szükséges az ajánlott száraz-rétegvastagság eléréséhez.
Hengerezés	Alkalmas kis területeken	Általában 100-300 mikron (4,0-12,0 mil) érhető el
Hígító	Általában nem szükséges.	
Tisztítószer	Tiszta víz	
Munkaszünetek	Az anyag ne maradjon a csövekben, a szórópisztolyban vagy a szóróberendezésben. A csövekből ki kell engedni a nyomást és minden eszközt alaposan át kell öblíteni tiszta vízzel. Ne használjon szerves oldószert.	
	A fel nem használt anyagot gondosan lezárt edényben kell tárolni. A részben kiürült edényekben felszíni bőrösödés mutatkozhat tárolás után.	
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után tiszta vízzel kell tisztítani. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben is. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt anyagmennyiségtől, a hőmérséklettől és az eltelt időtől, a kihagyásokat is beleszámolva.	
	Minden fennmaradó anyagot és üres edényt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.	

**TERMÉK-
JELLEMZŐK**

A használat előtt kérjük, hogy olvassa el az Interchar 1120 Felhasználási Útmutatót további részletekért.

Az Interchar 1120 több szabvány szerinti engedéllyel is rendelkezik; felhívjuk a figyelmét, hogy a következő termék kódok közül a vonatkozó szabványnak megfelelőt kell használnia:

HFA122ASTM E119 / UL263

HFA120BS 476 Parts 20-22, AS 1530.4, EN 13381-8 és GB 14907

Kérjük vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Az ETA-11/0045 számú Európai Műszaki Engedély a HFA120 változatra vonatkozik.

Az Interchar 1120-et a tárolás és a szállítás során meg kell védeni a fagyástól. Az ajánlott tárolási hőmérséklet 4°C (39°F) és 25°C (77°F) között van. Az ideális felhordási és száradási tulajdonságokhoz, a levegő és a felület hőmérsékletének nagyobbak kell lenni, mint 10°C (50°F) és a relatív páratartalomnak kisebbnek kell lenni, mint 80%. Jó légáramlást és ventilációt kell biztosítani a megfelelő száradáshoz és átfesthetőséghez és a felhordás felgyorsításához. A 10°C (50°F) alatti felhordás a száradást késlelteti és megnöveli az átvonhatósági időtartamot, ugyanígy a magas páratartalom is.

Selejtezze le a megfagyott Interchar 1120-at a helyi megsemmisítési előírásoknak megfelelően. A fagyott anyagot ne olvassza fel és ne használja.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie. A helyes festési gyakorlatnak megfelelően, nem szabad a felhordást végezni romló körülmények között, mint pl. csökkenő hőmérséklet vagy páralecsapódás veszélye.

Egy rétegben az optimális vastagság airless szórással érhető el. Más módszerekkel, mint az airless szórás, nem valószínű, hogy a kívánt filmréteg vastagság elérhető lenne.

Ügyeljünk, hogy a sarkokban, éleken, stb., ne legyen túl vastag a bevonat, mert ez repedéseket okozhat.

Az Interchar 1120 végső megjelenése a felhordás módjától is függ. Látható helyeken a szórást kell előnyben részesíteni, ami sima felületet ad. Magasabb dekoratív igény esetén szükség lehet kiegészítő előkészítésre a fedő bevonat felhordása előtt; olvassa el az Alkalmazástechnikai Útmutatót további információkért. Záró bevonat nem szükséges ISO 12944-2 szabvány szerinti C1 korróziós környezetben.

Az Interchar 1120 az ISO 12944 szabvány szerinti beltéri környezetben engedélyezett. Vegye fel a kapcsolatot az International Paint-el az adott beltéri környezetben megfelelő alapozó és fedő bevonat rendszer megadásához.

Az Interchar 1120 az UL szabvány szerint megfelel "kondicionált beltéri levegőn és általános beltéren (Conditioned Interior Space and Interior General Purpose)" környezetben fedő bevonat nélkül.

Az Interchar 1120-at (záróréteggel vagy anélkül) védeni kell a felszínen összegyűlő vagy a folyó víztől.

Az Interchar 1120 nem merülhet gyakran víz alá/nedves közegbe.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

**ÖSSZEFÉRHE-
TŐSÉG**

Az Interchar 1120 előtt a következő alapozók használata javasolt:

Intercryl 525	Intercure 200
Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
InterH2O 499	Interprime 306
Interseal 670HS	

Az Interchar 1120 az Interzinc 52 után is felhordható a megfelelő kötő réteg alkalmazása után; nézze meg a Felületelőkészítés fejezetet.

Az Interchar 1120 után a következő fedőrétegek használata javasolt:

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Intercryl 525

Sok különböző alapozó és fedő bevonat alkalmazható az Interchar 1120-al; vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al további információkért és tanácsért.

**TOVÁBBI
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Interchar 1120 Felhasználási Útmutató.

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**CSOMAGOLÁSI
MÉRET**

Egység

Töltési
térfogatEdény
térfogat

20 liter

20 liter

20 liter

5 US gallon

5 US
gallon5 US
gallon

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység

20 liter

30.2 kg

5 US gallon

68.3 font

TÁROLÁS

Élettartam

Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő.
Száras, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól
védendő. Fagyástól védje!

Fontos megjegyzés

Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatosan (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.

Ez a műszaki adatlap megtalálható a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com honlapunkon, és ott ugyanezeket kell tartalmaznia. Amennyiben bármilyen eltérés található ezen dokumentum és a honlapunkon lévő műszaki adatlap között, akkor a honlapon lévő változat az érvényes.

Copyright © AkzoNobel, 2012. 07. 16..

International, A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com