

**TERMÉKLEÍRÁS**

Kétkomponensű, nagy szárazanyag-tartalmú, alacsony VOC-jű, epoxi-bázisú vascsillám tartalmú közbenső, ami kiváló barrier védelmet, gyors térhálósodást és átfesthetőséget eredményez még alacsony hőmérsékleten is.

**JAVASOLT FELHASZNÁLÁS**

Közbenső réteggént kiváló barrier védelmet biztosít jó védőképességű rendszerek részeként, agresszív környezetben is, ideértve a tengeri szerkezeteket, hidakat, vegyi-, és petrokémiai üzemeket és erőműveket.

**GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERCURE 420HS-RŐL**

<b>Szín</b>	Világos szürke, Természetes vascsillám (MIO)
<b>Fényesség</b>	Matt
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	80%
<b>Típusos vastagság</b>	150 mikron (6 mil) száraz rétegvastagság megfelel 188 mikron (7,5 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	5,30 m <sup>2</sup> /liter 150 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 214 négyzetláb/US gallon 6 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Hengerezés
<b>Száradási idő</b>	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Szárász	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	4.5 óra	12 óra	7 óra	Meghosszabbított
15°C (59°F)	3.5 óra	6 óra	4 óra	Meghosszabbított
25°C (77°F)	2 óra	3 óra	3 óra	Meghosszabbított
40°C (104°F)	45 perc	1 óra	1 óra	Meghosszabbított

<sup>1</sup> Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

**MŰSZAKI ADATOK**

<b>Lobbanáspont</b>	A komponens 37°C (99°F); B komponens 27°C (81°F); Keverék 33°C (91°F)		
<b>Termék sűrűsége</b>	2,11 kg/l (17,6 font/gallon)		
<b>VOC</b>	111 g/kg	EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)	
További részletekért lásd a Termék jellemzők részt			

**FELÜLET  
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell. Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

**Koptató hatású szemcseszórás**

Koptató hatású, szemcseszórással kell elérni a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 felület-tisztaságot. Ha a szemcseszórás és az Intercure 420HS felhordása között oxidáció történt, a felületet újra kell szemcseszórni a megadott vizuális szabványnak megfelelően.

A szemcseszórással felderített felületi hibákat ki kell javítani, tapaszolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

**Műhelyalapozott felületek**

A hegesztési varratokat és károsodott területeket szemcseszórással kell tisztítani Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig.

Ha a műhelyalapozó nagy területen vagy sok helyen meghibásodott, teljes, enyhe szemcseszórásos tisztítás válhat szükségessé.

**Cinktartalmú alapozóval bevont felületek**

Az Intercure 420HS felhordása előtt ellenőrizni kell, hogy az alapozó felülete tiszta, száraz és szennyeződésm-, valamint cinksómentes. Csak a teljesen kikeményedett cinktartalmú alapozót lehet átvonni.

**ALKALMAZÁS**

<b>Keverés</b>	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.			
	(2) Keverje össze a Térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal.			
	(A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
<b>Keverési arány</b>	3 rész : 1 rész térfogat szerint			
<b>Fazékidő (felhasználhatóság)</b>	5°C (41°F) 2,5 óra	15°C (59°F) 1,5 óra	25°C (77°F) 1 óra	40°C (104°F) 20 perc
<b>Airless szórás</b>	Javasolt	Fúvóka Méret 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Teljes kimeneti folyadéknomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 170 kg/cm <sup>2</sup> (2417 p.s.i.)		
<b>Levegős szórás (Zárt edény)</b>	Javasolt (5 % hígítás szükséges)	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
<b>Ecsetelés</b>	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 75 mikron (3,0 mil) érhető el		
<b>Hengerezés</b>	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 75 mikron (3,0 mil) érhető el		
<b>Hígító</b>	International GTA220	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
<b>Tisztítószer</b>	International GTA822			
<b>Munkaszünetek</b>	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
<b>Tisztítás</b>	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelet időtől, kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

**TERMÉK-  
JELLEMZŐK**

A termék kizárólag az ajánlott International GTA220 hígítóval hígítható. Más hígítók alkalmazása, különösen a keton-tartalmúaké, jelentősen gátolhatja a bevonat térhálósodási mechanizmusát.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

Az Intercure 420HS 0°C (32°F) alatt is térhálósodik. Azonban ha a felületen fennáll a jégképződés lehetősége, a termék nem alkalmazható 0°C (32°F) alatt.

Az Intercure 420HS folyamatos vízalatti igénybevételre nem alkalmas.

Mint minden epoxi bázisú, az Intercure 420HS kültéren krétásodik és elszíneződik. Ezek a jelenségek azonban nem befolyásolják a korrózióvédő képességet.

A terméket gyakran alkalmazzák „utazó bevonatként” a helyszíni, befejező átvonás előtt. A legjobb átvonási tulajdonságok érdekében tilos túl vastagon felhordani a réteget. Átvonás előtt, a vascsillámos pigmentálás okozta durva felületi textúrájú bevonatnak tisztának és szennyeződés-mentesnek kell lennie.

A fedőréteg tapadása az előregedett Intercure 420HS-hoz kevesebb, mint az új bevonathoz, azonban ez megfelel a megadott végfelhasználásnak.

Az Intercure 420HS túl vastag rétegben történő felhordása meghosszabbítja az átvonási- és kezelési időket és ronthatja a hosszú távú átvonhatósági tulajdonságokat.

Mint minden magas vascsillám-tartalmú termék esetén, csak viszonylag sötét színek állíthatók elő. Ennek következtében vékony rétegű fedőfesték használatakor, két réteg biztosítja a szükséges fedést.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

**ÖSSZEFÉRHE-  
TŐSÉG**

---

Vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al a gyártás előtti alapozókkal kapcsolatos információkért.

Az Intercure 420HS előtt a következő alapozók használata javasolt:

Intercure 200HS	Interzinc 42
Intercure 202	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 72
Intergard 269	Interzinc 135
Interzinc 12 *	Interzinc 315
Interzinc 22 *	

\*szükséges lehet kötőréteg

A Intercure 420HS után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 990

Más alkalmas alapozókért / fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI  
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI  
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfeleléssel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
		33.3 kg		5.4 kg	
	20 liter				
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

**Fontos megjegyzés**

*Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.*

Kiadás dátuma: 2011. 12. 01.

Copyright © AkzoNobel, 2011. 12. 01..

**International**, A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)