

## Uorganisk zink-rig silikat

**PRODUKTBESKRIVELSE** En to komponent opløsningsbaseret uorganiseret zinkrig ethyl silikat tanklining.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Fungerer som en hurtig tørrende grundmaling, som giver en god korrisionsbeskyttelse i et enkelt lag.

Giver korrisionsbeskyttelse til det indre af stål opbevarings tanke, som indeholder en rækkevidde af petroleums produkter, brændstof, aggressiv kulbrinte opløsningsmidler såsom metanol, acetone, butylacetat eller andre ladninger.

**PRAKTISK  
PRODUKTINFORMATION  
INTERLINE 104**

<b>Kulør</b>	Grå
<b>Glans niveau</b>	Matt
<b>Volumentørstof</b>	52%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	100 µm (4 mils) tørfilm svarende til 192 µm(7,7 mils) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	5,20 m <sup>2</sup> /liter ved 100 µm tørfilm og anført volumentørstof 209 sq.ft/US gallon ved 4 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Rulle, Pensel

**Tørretid**

Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	60 minutter	4 timer	24 timer	10 dage
15°C (59°F)	60 minutter	3 timer	24 timer	10 dage
25°C (77°F)	60 minutter	2 timer	24 timer	10 dage
40°C (104°F)	25 minutter	2 timer	24 timer	7 dage

Tørringstid og belægnings tider er afhængig af den relative fugtighed - se Produkttegenskaber.

**MILJØ - OG  
SIKKERHEDSDATA**

<b>Flammepunkt</b>	Del A 32°C (90°F); Del B 15°C (59°F); Blandet 21°C (70°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	2,34 kg/l (19,5 lb/gal)		
<b>VOC</b>	5.15 lb/gal (618 g/l)	USA - EPA Metode 24	
	272 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)	

Se under Produktbemærkninger

## Protective Coatings

## Uorganisk zink-rig silikat

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring af maling skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Om nødvendigt skal svejseperler fjernes, svejseømme og skarpe kanter afrundes.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

### Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis det sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Interline 104, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 30-50 mikrometer (1,2-2 mil) anbefales.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Interline 104 skal påføres i henhold til International Protective Coatings' detaljerede arbejdsprocedurer for tankbeskyttelse.			
	Interline 104 leveres i 2 dele, en pasta komponent (Del A) og en bindingsmiddel komponent (Del B). Bindingen (Del B) bør langsom tilføjes til (Del A), mens De rører med et mekanisk røreværk. TILFØJ IKKE PASTA TIL BINDEREN. Materialet bør filtreres før anvendelse og bør konstant omrøres i spanden under anvendelse. Når enhederne er blevet blandet, bør den benyttes indenfor potlife.			
<b>Blandingsforhold</b>	2.83 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F) 8 timer	15°C (59°F) 5 timer	25°C (77°F) 4 timer	40°C (104°F) 90 minutter
<b>Airless sprøjtning</b>	Anbefalet	Dyseboring 0,46-0,61 mm (18-24 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 112 kg/cm <sup>2</sup> (1593 p.s.i.)		
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Anbefalet	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Dysekappe 704 eller 765 Dyse E		
<b>Pensel</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) opnås		
<b>Rulle</b>	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) opnås		
<b>Fortynder</b>	International GTA803 (eller International GTA415)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA803 eller International GTA415			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA803. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrens alt udstyr med International GTA803. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

## Uorganisk zink-rig silikat

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Før brug skal arbejdsprocedurerne for Interline 104 læses nøje igennem.

Interline 104 er typisk specificeret som et lags malingsystem ved 100 mikroner (4 mils) tørfilms tykkelse. Den nøjagtige specifikation for den fuldstændige tørfilms tykkelse vil være afhængig af service og brugskravene. Konsulter International Protective Coatings for specifikations råd angående tanklinings anvendelse.

Maximal filmtykkelse med eet lag opnås bedst med airless. Bruges andre metoder, opnås næppe den nødvendige filmlagtykkelse. Påføring ved luftforstøvning kan nødvendiggøre et "flerkryds-sprøjtemønster". Andre metoder som f.eks. pensel eller rulle foreslås kun til små områder eller til udstikning.

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Det anbefales ikke at anvende Interline 104 ved ståltemperaturer under 5°C (41°F) eller ved mere end 40°C (104°F).

Ved påføring af Interline 104 i lukkede rum, kræves god ventilation.

Det minimale overmalings interval er afhængig af den relative fugtighed under hærkning. Under 65% relativ fugtighed, vil den minimale overmalings periode være mindst 24 timer, men vil være afhængig af den omgivende temperatur og den relative fugtighed i anvendelses- og hærknings perioden.

Ved relativ fugtighed under 40%, vil hærkning forsinkes og fugtigheden bør måske forøges via passende metoder såsom damp eller vand sprayen

Usædvanlig stor filmtykkelse og/eller overanvendelse af Interline 104 kan føre til, at mudderet revner, som vil kræve en fuldstændig fjernelse af de påvirkede områder med sandblæsning og genanvendelse ifølge den oprindelige specifikation.

Efter at det sidste lag er hærdet, skal dækmalingens tørfilmstykkelser måles med en passende ikke-destruktiv magnetisk lagtykkelsesmåler, for at verificere den samlede gennemsnitlige tykkelse. Dækmalingen skal være fri for pinholes og andre helligdage. Den hærdede film skal være fri for krakeleringer, afskalninger, blærer, indeslutninger og andre overfladedefekter. Alle mangler og defekter skal udbedres. De reparerede områder skal testes på ny og have tid til at hærde, inden den færdige installation sættes tilbage i drift. For passende fremgangsmåder i forbindelse med reparation henvises til International Protective Coatings' arbejdsprocedurer for Interline 104 .

Maksimal kemisk modstandsdygtighed opnås ikke, indtil filmen er blevet fuldstændig hærdet. Hærkning er en funktion, som afhænger af temperatur, fugtighed og filmtykkelse. For at sikre at belægningen er fuldstændig hærdet, anbefales det, at proceduren med vask med frisk vand bliver udført før placering i service, som detaljeret i Interline 104's anbefalede arbejdsprocedurer.

Produktet har følgende specifikationsgodkendelse:

- Fødevarer kontakt - FDA føjelig : væske og tørre madvarer.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør forskel og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

---

### SYSTEM FORLIGELIGHED

Når det er nødvendigt for Interline 104 at overmale igen grundet for lav tørfilm tykkelse, bør overflade filmen være frisk og ikke udsat for vind og vejr. Et minimum på 50 mikroner (2 mils) af enhver efterfølgende belægning af Interline 104 er nødvendig for at sikre god film dannelse.

Interline 104 bør kun dækmales med sig selv og aldrig overmales med et andet produkt.

Kontakt International Protective Coatings for at sikre, at Interline 104 er egnet til kontakt med det produkt, der skal oplagres.

## Uorganisk zink-rig silikat

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Interline 104 Anbefalet arbejdsprocedure

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til brug for personer med den nødvendige industrielle erfaring. Alt arbejde forbundet med påføring og brug af dette produkt skal udføres i henhold til de gældende standarder, love og vedtægter for helbred, sikkerhed og miljø.

Sørg for god ventilation under brugen og den efterfølgende tørringsproces, for at undgå for høj koncentration af opløsningsmidler og forebygge brande og eksplosioner (se produktets faktablad for typiske tørretider). Tvungen ekstraktion vil være påkrævet i områder, hvor der er ringe plads. Ventilationsenheder og/eller åndedrætsbeskyttelse (maske med lufttilførsel eller filterindsats) skal anvendes under brug og tørring. Træf de nødvendige foranstaltninger for at undgå kontakt med hud og øjne (overalls, handsker, beskyttelsesbriller, maske, beskyttelsescreme, etc.).

Før brug skal instruktionerne på produktets faktablad (både for base og hærdere, hvis der er tale om en tokomponentmaling) og afsnittet om helbred og sikkerhed for produktets anvendelsesprocedure læses nøje igennem og overholdes.

Ved ophugning af svejsesøm eller skærebrænding af metal, hvor dette produkt har været anvendt, afgives støv og dampe, som kræver brug af passende beskyttelsesudstyr og udsugning.

De detaljerede sikkerhedsforanstaltninger afhænger af anvendelsesmetoden og arbejdsmiljøet. Hvis De ikke forstår disse advarsler og instruktioner, eller det ikke er muligt at overholde dem fuldt ud, bedes De undlade at bruge dette produkt og kontakte International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	10 liter	7.39 liter	10 liter	2.61 liter	5 liter

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		10 liter	22.24 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Del A: Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Del B: Mindst 4 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

05-02-2015

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.