

Intercryl 530

Acrylique en Phase Aqueuse

WORLD WIDE PRODUCT RANGE

Description

Finition monocomposante en phase aqueuse, facile d'application, à faible teneur en COV. Ce produit est basé sur une technologie copolymère acrylique lui permettant de résister aux intempéries.

Destination

Elaboré pour être utilisé comme finition durable sur primaires et intermédiaires en phase aqueuse, lorsque la rétention de couleur et de brillance est importante.

Peut également être utilisé sur primaires et intermédiaires solvantés.

Convient à une exposition dans une large gamme d'environnements, y compris les structures offshore, les ouvrages d'art, les raffineries, les unités chimiques et pétrochimiques.

A utiliser pour des applications sur travaux neufs et travaux d'entretien.

Propriétés Intercryl 530

| | | | | |
|------------------------------|--|--|--|--|
| Teinte | Disponible dans plusieurs teintes, par le système Chromascan | | | |
| Aspect | Brillant | | | |
| Extrait sec en Volume | 35% ± 2% (suivant la teinte choisie) | | | |
| Épaisseur Recommandée | 50 microns (2 mils) de film sec pour 143 microns (5,7 mils) humides. | | | |
| Rendement Théorique | 7,0 m ² / litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 50 microns. 281 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2 mils | | | |
| Rendement Pratique | A calculer suivant les coefficients de perte | | | |
| Mode d'Application | Pistolet airless, Pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau | | | |
| Temps de Séchage | | | | |

| Température | Sec au toucher▲ | Sec dur▲ | Intervalle de recouvrement d'Intercryl 530 par lui-même | |
|--------------|-----------------|----------|---|----------------|
| | | | <i>Minimum</i> | <i>Maximum</i> |
| 10°C (50°F) | 1 heure | 6 heures | 6 heures | Prolongé* |
| 15°C (59°F) | 1 heure | 5 heures | 5 heures | Prolongé* |
| 25°C (77°F) | 30 minutes | 4 heures | 4 heures | Prolongé* |
| 40°C (104°F) | 15 minutes | 3 heures | 3 heures | Prolongé* |

* Voir section Définitions et Abréviations d'International Protective Coatings.

▲ Les temps de séchage dépendent des conditions ambiantes. Les chiffres mentionnés ci-dessus ont été déterminés à partir des températures indiquées, mais également à partir de l'hypothèse d'une humidité relative de 50%.

Données réglementaires et approbations

| | | | |
|---------------------|--------------------------|-----------------|--|
| Point Eclair | >101°C (214°F) | | |
| Densité | 1,25 kg/l (10,43 lb/gal) | | |
| COV | 43 g/l (0,36 lb/gal) | (COV véritable) | |
| | 102 g/l (0,85 lb/gal) | (Sans eau) | |



Ecotech est une initiative d'International Protective Coatings, leader mondial en technologie de revêtement, pour promouvoir l'utilisation, dans le monde entier, de produits respectueux de l'environnement.

Intercryl 530

Acrylique en Phase Aqueuse

Préparation de surface

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Avant de mettre les surfaces en peinture, il est nécessaire de les inspecter et de les traiter selon la norme ISO 8504:1992.

Éliminer l'huile ou la graisse selon le SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Il est indispensable de maintenir une propreté absolue avant d'appliquer des revêtements en phase aqueuse.

Sur primaire

Intercryl 530 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anti-corrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et Intercryl 530 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé).

Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis les passer au primaire de retouches avant d'appliquer Intercryl 530.

Application

| | | |
|--|---|--|
| Mélange | Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application. | |
| Rapport de Mélange | Non valable | |
| Durée de vie en Pot | Non valable | |
| Pistolet Airless | Recommandé - Gamme des buses 0,38-0,53 mm (15-21 thou) - Pression à la buse: >126 kg/cm ² (1.800 p.s.i.) | |
| Pistolet Conventionnel (Pot à Pression) | Recommandé | Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E |
| Brosse | Possible | Permet normalement d'obtenir 30-50 microns (1,2-2 mils) |
| Rouleau | Possible | Permet normalement d'obtenir 30-50 microns (1,2-2 mils) |
| Diluant | Eau douce/ International GTA991 | |
| Solvant de Nettoyage | Eau douce/ International GTA991 | |
| Arrêt Technique | Nettoyer soigneusement l'équipement avec de l'International GTA991. Le matériau non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau peut apparaître à la surface des bidons partiellement remplis, et la viscosité de ce produit peut augmenter. Il faut alors filtrer le produit avant de l'utiliser. | |
| Nettoyage | Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'eau propre, puis de l'International GTA991. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur. | |

Intercryl 530

Acrylique en Phase Aqueuse

Caractéristiques du produit

Application au pistolet airless ou pistolet conventionnel. Avant toute utilisation, rincer soigneusement l'équipement au diluant International GTA991 ou à l'alcool, avant rinçage à l'eau. Pour améliorer la protection et obtenir une meilleure formation du film, une application par pulvérisation airless ou conventionnelle est recommandée. L'emploi d'autres méthodes, telles que le rouleau ou le pinceau, nécessitera l'application de plusieurs couches.

Dans le cas de revêtements en phase aqueuse, contrôler soigneusement les conditions d'application pour garantir l'obtention de performances durables. International Protective Coatings a mis au point une série de procédures de travail concernant l'application de ces revêtements. Ces procédures sont disponibles sur simple demande.

Les paramètres suivants doivent être scrupuleusement respectés:

Intercryl 530 doit être protégé contre le gel, pendant toute la durée du stockage.

Lors d'une application, la température minimale de l'acier doit être supérieure à 10°C (50°F) et doit dépasser d'au moins 3°C (5°F) le point de rosée.

L'humidité relative doit être inférieure à 70%, de manière à éviter un allongement considérable de la durée du séchage et des délais de recouvrement.

Il est essentiel d'avoir une bonne circulation d'air autour de l'ouvrage recouvert vitesse minimale de l'air: 0,1 m/s (4 pouces/s).

Les petites zones difficiles à ventiler devront être recouvertes au pinceau, afin d'éviter les surépaisseurs.

Une application effectuée au dessous de la température minimale nécessaire à la formation du film du revêtement et/ou en présence d'une ventilation insuffisante, provoquera une coalescence médiocre du film, et aboutira à un film poudreux et fissuré qu'il sera nécessaire de retirer avant de procéder à une nouvelle application.

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

En cas d'application au pinceau ou au rouleau, pour certaines couleurs, passer deux couches d'Intercryl 530 pour obtenir une couverture uniforme.

Intercryl 530 doit être complètement durci, avant d'être exposé aux stagnations d'eau. Dans le cas contraire, une perte d'adhésion peut se produire.

Bien qu'Intercryl 530 devienne légèrement thermoplastique au dessus de 50°C (120°F), le système polymère est stable lorsqu'il est soumis à des températures permanentes de 150°C (300°F) et des températures intermittentes de 200°C (390°F).

Ce produit est conforme aux spécifications suivantes:

USDA: Surfaces mises accidentellement en contact avec des produits alimentaires, dans des usines de viande et de volaille, soumises à une inspection fédérale.

Compatibilité du système

Ce revêtement de finition est normalement conçu pour une utilisation sur des systèmes primaires en phase aqueuse, tels que:

Intergard 270
Intergard 401
Interzinc 280

Pendant, il convient également pour une application sur produits solvantés.

| | | |
|------------------|------------------|---|
| Intercure 200 | Interseal 670 HS | |
| Intercure 420 | Interzinc 12 | (une couche très mince ou de liaison peut s'avérer nécessaire)* |
| Intergard 251 | Interzinc 22 | (une couche très mince ou de liaison peut s'avérer nécessaire)* |
| Intergard 269 | Interzinc 42 | |
| Intergard 475 HS | Interzinc 52 | |
| Interprime 198 | Interzinc 315 | |

Pour d'autres primaires/finitions compatibles, consulter International Protective Coatings.

* Pour de plus amples informations, consulter la fiche technique correspondante.

Intercryl 530

Acrylique en Phase Aqueuse

Information complémentaire

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les normes industrielles, les termes et abréviations employés dans cette fiche technique, consulter les chapitres suivants du manuel de mise en œuvre recommandées publié par International Protective Coatings:

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces sections d'informations.

- Procédures de mise en œuvre recommandées sur les revêtements en phase aqueuse.

Précautions d'emploi

Ce produit, de par sa conception, est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel, conformément aux recommandations figurant dans cette fiche, dans FDDS et sur les emballages. Il doit être utilisé en tenant compte des données de la fiche de sécurité fournie par International Protective Coatings.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit, provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi de vêtements de protection appropriés et d'une ventilation adéquate permettant leur évacuation.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

| | | | |
|---|------------------------------|---|--------------------------------------|
| Conditionnement | 20 litres | Intercryl 530 | 20 litres dans un bidon de 20 litres |
| | 5 gallons | Intercryl 530 | 5 gallons dans un bidon de 5 gallons |
| Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings | | | |
| Poids Brut | U.N Shipping No. Non toxique | | |
| | 20 litres | 26,9 kg | (59,3 lb) |
| | 5 gallons | 25,2 kg | (55,6 lb) |
| Stockage | Durée de vie | 12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. Pendant toute la durée du stockage, le produit doit être protégé du gel. | |

Limites De Responsabilité

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit) le fait à ses propres risques. Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit (dans cette brochure et ailleurs), nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du support ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience.

DUREE DE VALIDITE: nous renouvelons la documentation de nos produits tous les deux ans ou lors de modifications qui donnent alors lieu à une mise à jour anticipée. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit. Date d'émission: 06/10/2000

Copyright © International Paint Ltd. ✖ et International sont des marques déposées.

Disponibilité mondiale des produits

International Protective Coatings:

| Centre mondial | Asie | Australasie | Europe | Moyen Orient | Amérique du Nord | Amérique du Sud |
|------------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| PO Box 20980 | 3 Neythal Road | 115 Hyde Road | PO Box 20980 | PO Box 37 | 6001 Antoine Drive | Av Paiva 999, |
| Oriel House | Jurong Town | Yeronga | Oriel House | Dammam 31411 | Houston | Neves, São Gonçalo, |
| 16 Connaught Place | Singapore 628570 | Brisbane | 16 Connaught Place | Saudi Arabia | Texas 77091 | Rio de Janeiro |
| London | | Queensland | London | | | Brazil |
| W2 2ZB | | Australia | W2 2ZB | | | |
| England | | | England | | | |
| Tel: (44) 20 7479 6000 | Tel: (65) 663 3066 | Tel: (61) 7 3892 8866 | Tel: (44) 20 7479 6000 | Tel: (966) 3 842 8436 | Tel: (1) 713 682 1711 | Tel: (55) 21 624 7100 |
| Fax: (44) 20 7479 6500 | Fax: (65) 266 5287 | Fax: (61) 7 3892 4287 | Fax: (44) 20 7479 6500 | Fax: (966) 3 842 4361 | Fax: (1) 713 684 1514 | Fax: (55) 21 624 7123 |
| | | H&S (61) 1800 807 001 | | | | |

Représentation locale:

Tél: (33) 2 35 53 54 00 Télécopie: (33) 2 35 53 54 75