Intergard® 269

Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE

To-komponent hurtigtørkende epoxyprimer. Egner seg til overmaling etter lange perioder med forvitring.

BRUKSOMRÅDE

Egnet som blåseprimer til bruk under vann og i utsatte omgivelser. Kan overmales med en rekke solide systemer.

Kan brukes på nye konstruksjoner og til vedlikehold.

Kan også brukes som tie coat på sinksilikat for å hindre danning av sinksalter ved forvitring og pinholing i etterfølgende toppstrøk med tykkfilm.

PRAKTISK INFORMASJON INTERGARD 269

Farge	Rød (Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.)
Glansgrad	Matt
Volum % tørrstoff	47%
Typisk filmtykkelse	40 µm (1,6 mil) tørr 85 µm (3,4 mils) våt
Teoretisk spredeevne	11,80 m²/ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 40 my tørrfilmtykkelse 471 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 1,6 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull

Tørketid

			Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
Overflate temp.	**Støvtørr**	**Tørr**	*Minimum*	*Maksimum*
10°C (50°F)	40 minutter	16 timer	16 timer²	Forlenget¹
15°C (59°F)	35 minutter	12 timer	12 timer²	Forlenget¹
25°C (77°F)	30 minutter	8 timer	8 timer²	Forlenget¹
40°C (104°F)	15 minutter	1 timer	4 timer²	Forlenget¹

¹ Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.
² Dersom Intergard 269 skal brukes som primer for tank belegg, vil overmalingsintervall være spesifikk for det belegg som brukes ; vennligst kontroller produktdatablad for det relevante produkt for ytterligere informasjon.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 26°C (79°F); Komp B 25°C (77°F); Blandet 26°C (79°F)	
Spesifikk vekt	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
VOC	3.75 lb/gal (450 g/lt)	EPA Metode 24
	293 g/kg	Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 2010/75/EU)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Til undervannsbruk må Intergard 269 påføres overflater som er sandblåst til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Der den er utsatt for atmosfæriske forhold, bør Intergard 269 påføres overflater som er behandlet til minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsingen, må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Ultrahøytrykk hydroblasting/Våt sandblåsing (ikke til undervannsbruk)

Kan påføres overflater som er behandlet til Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6 som har flash rustet til minimum HB2M (se International Hydroblasting Standards). Ytterligere informasjon kan fås ved å ta kontakt med International Protective Coatings.

Påføring av tie coat (se Produktdata)

Når det gjelder sinkprimere, skal sveisesprut fjernes etter behov, sveisesømmer og skarpe kanter slipes ned, sandblås sveiser og skadet primer sandblåses til Sa.2½ ISO 8501-1:2001) SSPC-SP6. Shop-primeren eller andre primerflater må være tørre og frie for urenheter (olje, fett, salt osv.) og overmales med Intergard 269 innenfor angitt intervall for primeren (se teknisk datablad).

Påse at sinkprimeren er helt utherdet og er ren, tørr og fri for sinksalter før overmaling.

PÅFØRING

Blanding

Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.

(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.
(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.

Blandingsforhold

4 deler : 1 deler i volum

Brukstid etter blanding

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
17 timer	12 timer	8 timer	3 timer

Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 141 kg/cm2 (2005 p.s.i.)
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel 704 eller 765 Dyse E
Pensel	Kun for små flater	Typisk 25-30 my (1,0-1,2 mils) kan oppnåes
Rull	Kun for små flater	Typisk 25-30 my (1,0-1,2 mils) kan oppnåes
Tynner	International GTA220 (eller International GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter
Rengjøringsmiddel	International GTA822 (eller International GTA415)	Valg av rengøringsmiddel må gjøres ihht lokale miljøforskrifter. Vennligst kontakt lokal representant for rådgiving.

Arbeidsstans

Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når maling er blandet, skal den ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å lage nye blandinger.

Rengjøring

Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.

PRODUKTDATA

Bruk som holdeprimer

Intergard 269 egner seg til bruk som holdeprimer på sandblåst stål som er beregnet for å kunne tåle både nedsenking i vann og å atmosfæriske forhold.Intergard 269 bør påføres med anbefalt tykkelse, da for tykke strøk vil resultere i en blank overflate som ikke egner seg til overmaling etter aldring.

Ved maling på stål ved høye omgivelsestemperaturer kan det bli nødvendig å fortynne med International-tynnere for å unngå tørrsprøyting og å kontrollere filmtykkelsen.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Intergard 269 egner seg også til påføring på avfettet og avslipt rustfritt stål galvanisert stål. Slipingen kan enten foregå ved lett blåsing med ikke-metallisk blåsemiddel eller ved å bruke en karborundumskive på små områder.

Bruk som tie coat

For å sikre god penetrasjon av sinksilikatmaling bør Intergard 269 fortynnes 15-25% med International-tynnere. Intergard 269 må få bli herdet før overmalingen av eventuelt en tykkfilm legges på eller topp strøk, dette for å unngå muligheter for pinholes.

For tykke lag kan føre til at filmen sprekker når den overmales med high build systemer.

Alternative tie coats er tilgjengelige til påføring ved temperaturer under 10°C (50°F) Kontakt International Protective Coatings for mer informasjon.

Systemer og overmalingsintervaller kan være forskjellige ved bruk i marine miljøer.

Bruk som holding primer for tank belegg

Intergard 269 kan kun brukes som primer for utvalgte tank belegg for lagring av råolje/vann blandinger og raffinerte hydrokarbon laster.

Vennligst kontroller datablad for det relevante produkt for informasjon om overflate forbehandling og råd om overmaling. Kontakt din lokale Akzo Nobel representant for bekreftelse av spesifikasjon og grad av service.

Intergard 269 er tilgjengelig i rød farge globalt;; andre farger kan være tilgjengelig på forespørsel.. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intergard 269 egner seg til bruk oppå følgende primere:

Interzinc 22
Interzinc 52

Følgende toppstrøk og mellomstrøk kan males påføres Intergard 269:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Intergard 269 kan brukes som primer over utvalgte tank belegg:

Interline 984
Interline 925P
Interline 955

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spredeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE

Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
	Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT

Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
20 liter	28.9 kg	4.1 kg
5 US gal	59.7 kg	8.4 kg

LAGRING

Lagringstid	12 måneder (del A) & 18 måneder (del B) ved minimum 25ºC (77ºF) Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet . Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.comeller www.international-pc.com , og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 20.10.2022

Copyright © AkzoNobel, 20.10.2022.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com