

**DESCRIÇÃO DO
PRODUTO**

Um epóxi modificado de dois componentes, de alto volume de sólidos e baixo teor de VOC, especialmente concebido para proporcionar protecção a longo prazo por aplicação a rolo e trincha. A cura continuará quando imerso em água, possuindo excelentes propriedades de resistência catódica.

**USO
RECOMENDADO**

Concebido principalmente para utilização na manutenção de zonas de salpicos em estruturas offshore, onde a sua cura em condições de imersão o tornam ideal para suportar acção de marés e vagas. Pode ser aplicado sobre superfícies reoxidadas e ligeiramente húmidas.

Interzone 954BG está particularmente indicado em condições onde se requiere o comportamento do Interzone 954 mas onde não é possível a aplicação à pistola.

**INFORMAÇÃO
PRÁTICA INTERZONE
954BG**

Cor	Gama limitada			
Brilho	Brilhante			
Volume de Sólidos	87%			
Espessura	200-300 microns (8-12 mils) em seco, equivalente a 230-345 microns (9,2-13,8 mils) em húmido			
Rendimento Teórico	4,40 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 200 microns e para o volume de sólidos mencionado. 174 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 8 mils e para o volume de sólidos mencionado.			
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados			
Método de Aplicação	Trincha, Rolo			
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas			
Temperatura	Ao tacto	Duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	14 horas	24 horas	24 horas	14 dias
15°C (59°F)	10 horas	18 horas	18 horas	10 dias
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	7 dias
40°C (104°F)	90 minutos	3 horas	3 horas	5 dias

**INFORMAÇÃO
LEGAL**

Ponto de Inflamação Parte A 32°C (90°F); Parte B >101°C (214°F); Misturado 32°C (90°F)

Peso Específico 1,70 kg/l (14,2 lb/gal) (dependendo da cor)

VOC 122 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes
(Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a pintar deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

A sujidade acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a sujidade acumulada é removida adequadamente utilizando uma escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água doce.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Interzone 954BG, a superfície deve ser redescapada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial de 50-75 microns (2-3 mils).

Decapagem com Água a Pressão Super Elevada / Decapagem Abrasiva Húmida

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao grau Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 que sofreram reoxidação não superior ao Grau HB2½M (consultar as normas de Hidrodecapagem da International Protective Coatings). Nalgumas circunstâncias também é possível aplicar em superfícies húmidas. A International Protective Coatings tem à disposição informação adicional.

Tintas Envelhecidas

Interzone 954BG é adequado para aplicação sobre algumas tintas envelhecidas intactas em bom estado. Para garantir compatibilidade, é necessário a aplicação e avaliação numa área de teste.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	4 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 3 horas	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 90 minutos	40°C (104°F) 45 minutos
Pistola "Airless"	Não apropriado			
Pistola Convencional (Pote pressão)	Não apropriado			
Pistola Convencional trincha	Recomendado		Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 200-300 microns (8,0-12,0 mils).	
rolo	Recomendado		Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 150-200 microns (6,0-8,0 mils).	
Diluyente	International GTA220 (ou International GTA415)		Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local..	
Diluyente de Limpeza	International GTA822 (ou International GTA415)			
Interrupções do Trabalho	Não aplicável			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regional apropriados.			

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Quando aplicar Interzone 954BG com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar sobre aço a temperaturas inferiores a 4°C (39°F).

Quando aplicar Interzone 954BG em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

Em casos especiais, onde é necessária repintura e a cura foi feita a baixas temperaturas e alta humidade, certifique-se de que o produto não apresenta nenhum amarelecimento provocado por amins antes da aplicação de demãos finais subsequentes.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e/ou alteração de cor.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, especialmente no caso de cores escuras.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interzone 954BG ficará pulverulento e descolorido por exposição solar. Contudo, estes fenómenos não prejudicam o comportamento anti-corrosivo.

Quando for necessário um acabamento cosmético durável, com bom brilho e boa retenção da cor, usar para demãos finais produtos recomendados.

Quando aplicado entre marés, em molhes, estacaria, etc, Interzone 954BG pode ficar imerso ao fim de 30 minutos. Isto levará a um branqueamento das cores escuras, mas não afectará o desempenho corrosivo final..

Para exposição ao ambiente e directamente sobre aço, é necessário uma espessura mínima de filme seco de 350 microns (14 mils), aplicados em várias demãos. Para imersão em água é necessário um mínimo de 450 microns (18 mils) de espessura de filme seco.

Interzone 954BG é compatível com sistemas de protecção catódica por ânodo de sacrifício e por diferença de potencial eléctrico.

Interzone 954BG tem uma composição de filme seco semelhante ao Interzone 954, e terá um comportamento equivalente para as mesmas espessuras de filme seco.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interzone 954BG será normalmente aplicado sobre aço não revestido preparado por decapagem abrasiva seca, decapagem abrasiva húmida ou decapagem com água a pressão super elevada.

Recomendam-se os seguintes primários para Interzone 954BG:

Intercure 200	Interzinc 12 (recomenda-se mist ou tie coat)
Intercure 200HS	Interzinc 22 (recomenda-se mist ou tie coat)
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269 (para utilização submerso)	Interzinc 52
Interline 982 (para utilização submerso)	Interzone 1000

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Interzone 954BG:

Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 691	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990

Consulte a International Protective Coatings relativamente a outros primários/demãos finais apropriados.

* Consulte a ficha técnica específica do produto quanto aos pormenores.

**INFORMAÇÃO
ADICIONAL**

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

**PRECAUÇÕES DE
SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	5 litro	Vol 4 litro Embalagem 5 litro	Vol 1 litro Embalagem 1 litro
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	5 litro	7.7 kg	2.1 kg
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o Representante Local da International Marine Coatings que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto.

Data de emissão: 07-07-2009

Copyright © AkzoNobel, 07-07-2009.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nesta publicação são marcas registadas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com