

## Polissilossano acrilico

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO** Tecnologia brevettata ad alte prestazioni di rivestimento di finitura monocomponente acrilico-polissilossanico con basso tasso di composti organici volatili (VOC). Non contiene isocianati liberi.

**CAMPI D'IMPIEGO** Principalmente indicato per applicazioni a rullo e pennello in manutenzione come mano di finitura in ambienti onshore e offshore quali esterno serbatoi, tubazioni, supporti strutturali dove sia richiesto un elevato standard in termini di durabilità, resistenza agli UV ed aspetto estetico.

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERFINE 1080

<b>Colore</b>	Gamma disponibile tramite il sistema Chromscan
<b>Grado di brillantezza</b>	Lucido
<b>Residuo secco in volume</b>	68%
<b>Spessore consigliato</b>	50-75 microns (2-3 mils) secchi equivalenti a 74-110 microns (3-4,4 mils) bagnati
<b>Resa Teorica</b>	13,60 m <sup>2</sup> /litri a 50 microns secchi in base al residuo secco 545 sq.ft/galloni USA a 2 mils secchi in base al residuo secco
<b>Resa pratica</b>	Considerare un adeguato fattore di perdita
<b>Metodo di applicazione</b>	Pennello, Rullo

#### Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di ricopertura con se stesso	
			Minimo	Massimo
5°C (41°F)	5 ore	48 ore <sup>1</sup>	48 ore	12 mesi
15°C (59°F)	3 ore	16 ore <sup>1</sup>	16 ore	12 mesi
25°C (77°F)	3 ore	7 ore <sup>1</sup>	7 ore	12 mesi
40°C (104°F)	2.5 ore	6 ore <sup>1</sup>	6 ore	12 mesi

<sup>1</sup> La resistenza della pellicola del rivestimento è tale da consentire la movimentazione della struttura d'acciaio trattata.

Il tempo di indurimento dipende dall'umidità relativa (UR) ed è tanto più breve quanto maggiore è il tasso di umidità relativa. I tempi di indurimento indicati sono stati determinati in presenza della temperatura citata e di un'umidità relativa del 50%.

In ambienti aggressivi, il tempo massimo di sovraverniciatura sarà minore, vedere le Linee Guida Applicative per maggiori informazioni.

### PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

<b>Punto di infiammabilità</b>	29°C (84°F)	
<b>Peso prodotto</b>	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)	
<b>VOC</b>	2.29 lb/gal (275 g/l)	USA - EPA Metodo 24
	2.09lb/gal (250g/l)	Metodo EPA24 (Disponibile solamente negli USA)
	205 g/kg	EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

## Polissilossano acrilico

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE** Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

### Superfici primerizzate

Interfine 1080 deve sempre essere applicato come parte di un ciclo anti corrosivo consigliato. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. L'Interfine 1080 deve essere applicato entro gli intervalli di sovraverniciatura sopra indicati (consultare il metodo di applicazione di Interfine 1080).

Le zone danneggiate devono essere preparate secondo lo standard specificato (es.: con un grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6; o SSPC-SP11), e primerizzate nuovamente prima di procedere all'applicazione dello strato successivo di Interfine 1080.

### Rivestimenti invecchiati

Interfine 1080 è indicato anche per la sovra verniciatura di superfici già pitturate purchè ben aderenti. Eliminare eventuali residui e strati della vecchia pittura affinché la superficie da trattare sia libera da incrostazioni. Per una finitura brillante occorrerà una leggera carteggiatura onde consentire una maggior presa del prodotto. Per i sistemi di applicazione di Interfine 1080 più idonei attenersi alle istruzioni.

## APPLICAZIONE

<b>Miscelazione</b>	Questo materiale è una pittura monocomponente e deve essere sempre miscelata accuratamente con un agitatore meccanico prima dell'utilizzo	
<b>Spruzzo airless</b>	Idoneo	Ugelli adottabili 0,28-0,38 mm (11-15 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.) Per ulteriori dettagli leggere le istruzioni di applicazione di Interfine 1080,
<b>Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)</b>	Idoneo	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Tappo aria 704 o 765 Ugello E
<b>Spruzzo convenzionale (serbatoio a press.)</b>	Idoneo	Utilizzare appropriate apparecchiature
<b>Pennello</b>	Consigliato	Tipicamente è possibile ottenere 40-50 microns (1,6-2,0 mils)
<b>Rullo</b>	Consigliato	Tipicamente è possibile ottenere 40-50 microns (1,6-2,0 mils) I migliori risultati in termini di aspetto e brillantezza si ottengono mediante l'applicazione con rullo a pelo medio.
<b>Diluyente</b>	International GTA007 (oppure GTA028, solo per gli USA)	Massima diluizione consigliata 2,5% in volume. in volume Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali
<b>Diluyente di lavaggio</b>	International GTA007	
<b>Interruzioni del lavoro</b>	Non lasciare il materiale nei tubi, nella pistola o nel dispositivo di spruzzatura. Lavare approfonditamente tutti i dispositivi con International GTA 007. I contenitori parzialmente pieni possono evidenziare una pellicola sulla superficie e / o un incremento della viscosità del prodotto dopo stoccaggio.	
<b>Pulizia delle apparecchiature</b>	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA007. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni. Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.	

## Polissilossano acrilico

**CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO** Prima dell'uso di Interfine 1080 leggere attentamente le istruzioni di applicazione.

Interfine 1080 è specificamente studiato per l'applicazione in cantiere a pennello e a rullo. Adatto anche per verniciatura airless e a spruzzo. In tal caso, per un risultato ottimale, assicurarsi che l'applicazione dell'Interfine 1080 sia uniforme e costante, con uno strato compreso tra 75 e 100 micron (3 - 4.0 mil). Si consiglia di consultare le Linee Guida Applicative per informazioni o contattare il rappresentante di International Protective Coatings locale.

Il grado di brillantezza e di finitura di una superficie dipende dal metodo di applicazione adottato. Evitare quando possibile di usare più metodi sulla stessa superficie.

In caso di applicazione a pennello o rullo e per alcune specifiche tinte potrebbero occorrere due strati di Interfine 1080, specialmente nel caso di sovrapposizioni di primer e intermedi scuri.

Questo prodotto deve essere diluito usando solo i diluenti International consigliati. L'uso di diluenti alternativi, soprattutto quelli contenenti alcol e chetoni, potrebbero influenzare negativamente e in modo grave il meccanismo di polimerizzazione del rivestimento.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

Applicazione ed essiccazione da effettuarsi in condizioni di umidità non superiore all'85%.

Durante l'applicazione dell'Interfine 1080 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

Se si verificano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione, questa può provocare un grado di finitura opaca (matt) e / o un cambiamento di colore.

Per sovrapposizione su superfici usurate o esposte agli agenti atmosferici, assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita e libera da impurità prima di applicare un nuovo strato di Interfine 1080.

Questo prodotto non è consigliato per uso in condizioni di immersione. Se si prevedono ingenti spruzzi chimici o di solvente, rivolgersi all'International Protective Coatings per informazioni circa l'idoneità del prodotto.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

## COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Interfine 1080 è compatibile con l'applicazione di una serie di primers e intermedi quali, ad esempio:

Devran 201H	Devran 203
Intercure 200	Intershield 300
Intercure 200HS	Intergard 269
Intergard 345	Interplus 356
Interzone 954 (usare EAA964 part B)	

Notare: Gli intervalli di sovraverniciatura di Interfine 1080 su primer e intermedi dipendono essenzialmente dal prodotto impiegato e possono variare a seconda del clima e delle condizioni ambientali.

Per ulteriori informazioni sulla compatibilità con primers e intermedi, nonché sui relativi tempi di indurimento leggere le istruzioni di applicazione di Interfine 1080. In caso di necessità specifiche si consiglia di consultare sempre International Protective Coatings.

## Polissilossano acrilico

### INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Interfine 1080 Linee Guida per l'Applicazione

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

### PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio		
		Vol	Lattaggio
	5 litri	5 litri	5 litri
	20 litri	20 litri	20 litri
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
1 US gal	1 US gal	1 US gal	
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.			
PESO CONFEZIONE	Lattaggio		
	20 litri	31.98 kg	
	5 US gal	67 lb	
	5 litri	6.65 kg	
STOCCAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.	

### Importante

*Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

*Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.*

Copyright © AkzoNobel, 09/05/2018.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)