

Pittura intumescente a base acqua

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Un monocomponente, esente da borato, cloro e APEO, un rivestimento intumescente all'acqua progettato per l'applicazione in sito per acciaio strutturale interno esposto che necessita di protezione dal fuoco cellulosico.

Indipendentemente testato presso laboratori accreditati per BS476 parti 20-21 e per la normativa Europea EN 13381-8. Terza parte ha valutato e certificato.

Interchar 1260 è un prodotto marcato CE con European Technical Assessment ETA-14/0262

CAMPI D'IMPIEGO

Per fornire fino a 60 minuti di protezione a fuoco cellulosico su una vasta gamma di travi e pilastri a sezione I e profilati cavi in ambienti interni. Fornirà anche fino a 90 minuti di protezione al fuoco per BS476, parti 20-21.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERCHAR 1260

| | |
|--------------------------------|--|
| Colore | Bianco |
| Grado di brillantezza | Opaco |
| Residuo secco in volume | 73% ± 2% (misurato in conformità alla normativa ISO 3233 e al metodo BCF) |
| Spessore consigliato | 200-700 microns (8-28 mils) secchi equivalenti a 274-959 microns (11-38,4 mils) bagnati |
| Resa Teorica | 1,83 m ² /litri a 400 microns secchi in base al residuo secco 73 sq.ft/galloni USA a 16 mils secchi in base al residuo secco |
| Resa pratica | Considerare un adeguato fattore di perdita |
| Metodo di applicazione | Spruzzo airless, Pennello |

Tempo di indurimento

| Temperatura | Asciutto al tatto | Asciutto in profondità | Intervallo di ricopertura con se stesso | |
|--------------|-------------------|------------------------|---|-------------------------|
| | | | Minimo | Massimo |
| 10°C (50°F) | 3 ore | 4 ore | 18 ore | Prolungato ¹ |
| 25°C (77°F) | 2 ore | 3 ore | 6 ore | Prolungato ¹ |
| 40°C (104°F) | 1 ora | 2.5 ore | 4 ore | Prolungato ¹ |

¹ Vedi documento tecnico International Paint per le abbreviazioni e definizioni.

Tutti i dati relativi al tempo di asciugatura sono riferiti ad uno spessore tipico di 500 micron (20 mil) DFT

Tempo minimo di ricopertura con top coat approcato è di 24 ore.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

| | |
|--------------------------------|--|
| Punto di infiammabilità | >100°C (>212°F) |
| Peso prodotto | 1,46 kg/l (12,2 lb/gal) |
| VOC | 0 g/kg EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 2010/75/EU) |
| | 23 g/lit Direttiva sui prodotti UE (Direttiva del Consiglio 2004/42/CE) |

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Protective Coatings

Pittura intumescente a base acqua

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE Tutte le superfici da rivestire devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti. Prima dell'applicazione della pittura tutte le superfici devono essere controllate e trattate in accordo alla ISO 8504:2000. L'olio o il grasso devono essere eliminati in accordo alla norma SSPC-SP1 pulizia con solventi.

Strutture d'acciaio primerizzate

Interchar 1260 deve sempre essere applicato come parte di un ciclo anti corrosivo consigliato. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. L'Interchar 1260 deve essere applicato entro gli intervalli di sovraverniciatura sopra indicati (consultare il metodo di applicazione di Interchar 1260).

Le zone danneggiate devono essere preparate secondo lo standard specificato (es.: con un grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6; o SSPC-SP11), e primerizzate nuovamente prima di procedere all' applicazione dello strato successivo di Interchar 1260.

Superfici primerizzate in zinco

Interchar 1260 può essere applicato su strutture in acciaio rivestite con primer zincante epossidico, previa applicazione di uno strato di collegamento "tie coat" approvato da International Paint. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni prima di procedere all' applicazione dell' Interchar 1260. I tie coat consigliati sono Intergard 269 o Intergard 276.

APPLICAZIONE

| | | |
|--|--|--|
| Miscelazione | Questo materiale è una pittura monocomponente e deve essere sempre miscelata accuratamente con un agitatore meccanico prima dell'utilizzo | |
| Rapporto dell'impasto | Non applicabile | |
| Spruzzo airless | Consigliato | Ugelli adottabili 0,39-0,54 mm (15-21 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.) |
| Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.) | Non consigliato | |
| Spruzzo convenzionale (serbatoio a press.) | Non idoneo | |
| Pennello | Solo per piccole aree. | Generalmente si può raggiungere 2,0-7,0 mil (50-175 micron) |
| Diluente | Non consigliato | |
| Diluente di lavaggio | Acqua pulita | |
| Interruzioni del lavoro | Non permettere che il materiale rimanga nelle manichette, pistole o nelle apparecchiature a spruzzo. Lavare le attrezzature con acqua pulita. Non utilizzare solventi organici Tutto il materiale non utilizzato deve essere conservato in contenitori ben chiusi. Contenitori parzialmente riempiti potrebbe mostrare una pellicola superficiale dopo lo stoccaggio | |
| Pulizia delle apparecchiature | Pulire immediatamente tutte le attrezzature dopo l'uso con acqua. É buona prassi ripetere la pulizia periodicamente durante la giornata lavorativa. La frequenza della pulizia dipenderà dalla quantità spruzzata, dalla temperatura e dal tempo trascorso, compreso qualsiasi ritardo. Tutti i materiali in eccesso e i contenitori vuoti devono essere eliminati in base alle norme/legislazioni regionali o nazionali vigenti. | |

Pittura intumescente a base acqua

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Le procedure di lavorazione dettagliate di Interchar 1260 devono essere consultate prima dell'uso.

Interchar 1260 deve essere protetto dal gelo in ogni momento durante l'immagazzinamento e il trasporto. La temperatura raccomandata per l'immagazzinamento è compresa tra 4°C (39°F) e 25°C (77°F).

Per garantire un'ottima applicazione ed eccellenti proprietà di essiccamento, la temperatura dell'aria e del substrato non devono essere inferiori a 10°C e l'umidità relativa deve essere inferiore all'80%. Un buon flusso d'aria e una buona ventilazione devono essere garantiti per migliorare le proprietà di essiccamento, riverniciatura e ridurre i tempi di applicazione. L'applicazione a temperature inferiori a 10°C ritarderà l'essiccamento e allungherà gli intervalli di sovraverniciatura così come l'applicazione con umidità superiori a quelle indicate.

Smaltire l'Interchar 1260 congelato secondo le normative locali vigenti. Non applicare su supporti gelati e non scongelare.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

In linea con le buone prassi in materia, l'applicazione non deve avvenire in condizioni in deterioramento quali un calo della temperatura o il rischio di formazione di condensa.

Lo spessore massimo della pellicola in singolo strato si raggiunge al meglio con lo spruzzo senza aria. Quando si applica con metodi diversi dalla spruzzatura senza aria, lo spessore di pellicola richiesto è difficile da raggiungere.

Cura deve essere prestata nel non eccedere nell'applicare il prodotto, soprattutto negli angoli interni, bordi, ecc...

L'aspetto finale di Interchar 1260 dipenderà dal metodo di applicazione. Per le aree visibili è consigliata l'applicazione a spruzzo. Elevate finiture decorative possono richiedere la preparazione supplementare prima dell'applicazione dei prodotti di finitura; vedere Linee guida di applicazione per ulteriori informazioni. Le finiture non sono necessarie per ambienti classificati come ISO 12944-2 C1 e possono essere utilizzate per ragioni puramente decorative.

Interchar 1260 (con la sua finitura o meno) deve essere protetto contro da acqua stagnante e/o corrente.

prodotto è destinato per l'applicazione su strutture in acciaio interno in condizioni non esposti. Consultare International Paint per gli opportuni sistemi di primer e la finitura per l'ambiente interno specificato.

Interchar 1260 non è stato ideato per immersione/permanenza frequente in acqua.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Si consigliano i seguenti primer per Interchar 1260:

| | |
|-----------------|----------------|
| Intercryl 525 | Intergard 269 |
| Intergard 251 | Intergard 276 |
| Intergard 251HS | Interprime 306 |
| Intergard 2509 | Interseal 1052 |

Interchar 1260 può essere applicato anche su Interzinc 42 e 52, fornendo una mano di collegamento; si prega di consultare la sezione Preparazione della superficie.

Si consigliano le seguenti finiture per l'Interchar 1260:

| | |
|------------------|----------------|
| Intercryl 525 | Interthane 870 |
| Intersheen 579 | Interthane 990 |
| Interthane 990SG | |

Vi è una vasta gamma di fondi e finiture che possono essere adatti per l'uso con prodotto; si prega di contattare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni ed assistenza.

Pittura intumescente a base acqua

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è per uso professionale e deve essere applicato in accordo a questa scheda tecnica e tenendo conto della scheda di sicurezza e delle indicazioni presenti sul contenitore.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

In caso di dubbi sull'idoneità all'uso di questo prodotto, consultare AkzoNobel per ulteriori consigli.

| | | | |
|-----------------------------|-----------|----------|-----------|
| IMBALLO (CONFEZIONI) | Lattaggio | Vol | Lattaggio |
| | 20 litri | 20 litri | 20 litri |

Per la disponibilità di altre confezioni, contattare AkzoNobel.

| | | |
|------------------------|-----------|---------|
| PESO CONFEZIONE | Lattaggio | |
| | 20 litri | 30.5 kg |

| | |
|-------------------|--|
| STOCCAGGIO | Durata a magazzino 12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore. |
|-------------------|--|

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Copyright © AkzoNobel, 24/07/2020.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com